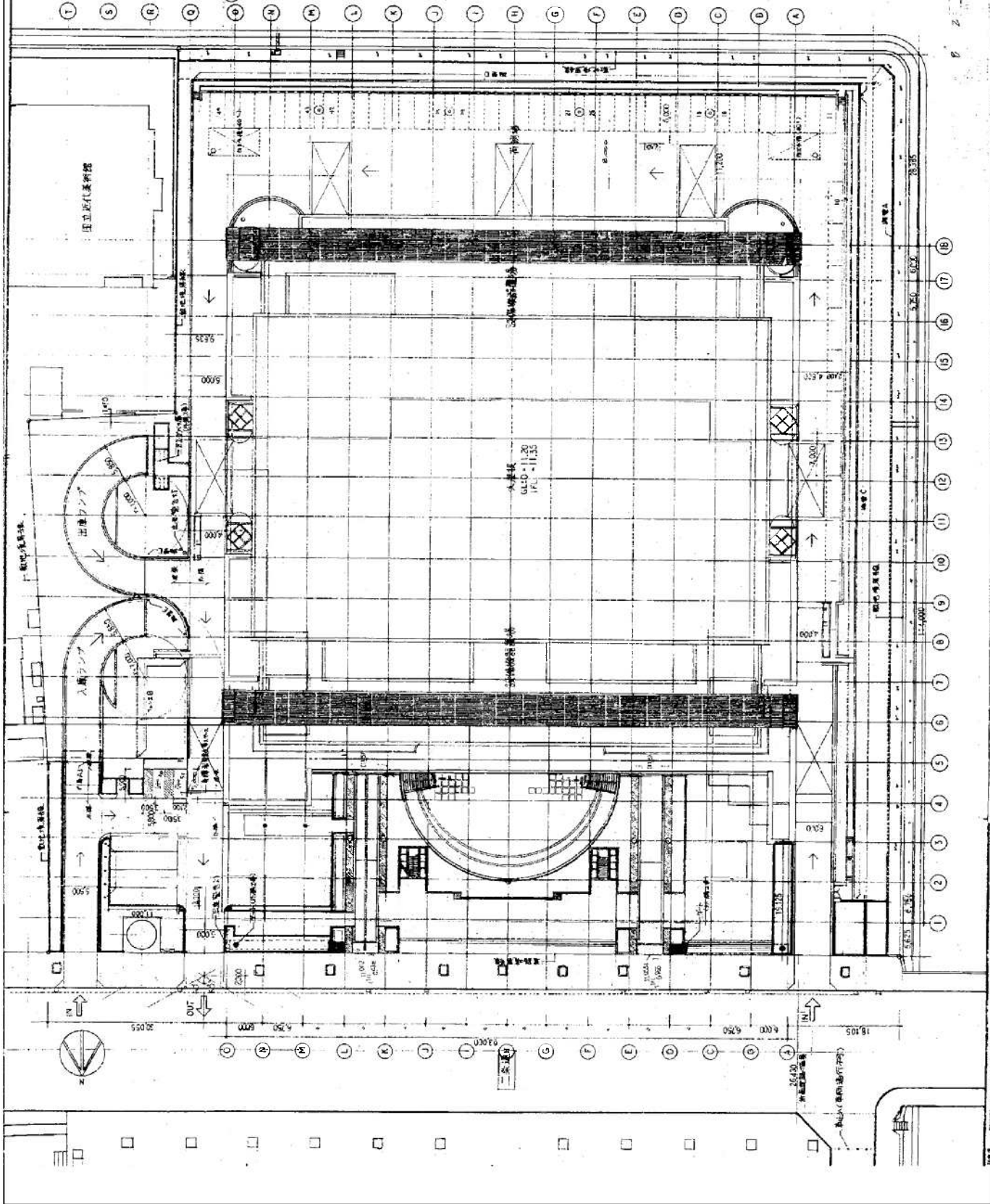
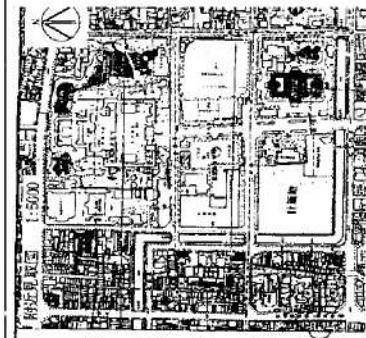


京都伝統産業ふれあい館展示改修制作業務設計図

N0.	図面名称	N0.	図面名称	N0.	図面名称	N0.	図面名称
基-00	表紙・図面リスト	造-01	造作プロット図	グ-00	グラフィックリスト	電-01	分電盤結線図・調光システム図
基-01	付近見取図・配置図	造-02	造作詳細図01	グ-01	グラフィックプロット図	電-02	コンセント 設備配線図
基-02	展示構成表01	造-03	造作詳細図02	グ-02	グラフィック図01	電-03	天井照明 設備配線図
基-03	展示構成表02	造-04	造作詳細図03	グ-03	グラフィック図02	電-04	造作照明 設備配線図
基-04	仕上表	造-05	造作詳細図04	グ-04	グラフィック図03	電-05	照明器具姿図（参考図）
基-05	撤去図01	造-06	造作詳細図05	グ-05	グラフィック図04		
基-06	撤去図02	造-07	造作詳細図06	グ-06	グラフィック図05	パ-1	パーツ図
		造-08	造作詳細図07	グ-07	グラフィック図06		
意-01	平面図	造-09	造作詳細図08	グ-08	グラフィック図07	参-00	イメージバース・スケッチ表紙
意-02	天井伏図	造-10	造作詳細図09	グ-09	グラフィック図08	参-01	イメージバース・スケッチ01
意-03	床伏図	造-11	造作詳細図10	グ-10	グラフィック図09	参-02	イメージバース・スケッチ02
意-04	手しごと回廊平面詳細図01	造-12	造作詳細図11	グ-11	グラフィック図10	参-03	イメージバース・スケッチ03
意-05	手しごと回廊平面詳細図02	造-13	造作詳細図12	グ-12	グラフィック図11	参-04	イメージバース・スケッチ04
意-06	キープラン	造-14	造作詳細図13	グ-13	グラフィック図12	参-05	イメージバース・スケッチ05
意-07	展開図01	造-15	造作詳細図14	グ-14	グラフィック図13	参-06	イメージバース・スケッチ06
意-08	展開図02	造-16	造作詳細図15	グ-15	グラフィック図14	参-07	イメージバース・スケッチ07
意-09	展開図03	造-17	造作詳細図16				
意-10	展開図04	造-18	造作詳細図17	映-01	映像プロット図		
		造-19	造作詳細図18	映-02	映像コンテンツ・システム図01		
				映-03	映像コンテンツ・システム図02		
				映-04	映像コンテンツ・システム図03		
				映-05	映像コンテンツ・システム図04		
				映-06	映像コンテンツ・システム図05		



手しごと回廊

展示内容：常設展示（京都市指定の74品目の伝統産業製品を市井の文化、雅の文化、祈りの文化、芸能の文化に分類し、展示を行う）

【市井の文化】

（生活文化、つましい明け昼れ、巧みの営み系）

京漆器、京結物、京唐、清水漆、京石工芸品、京表具、京陶人形、京外物、京銘竹、北山丸太、京印草、京袋物、京竹工芸、遠図、伝統建築、難右坂、菓子木型、金経細工、唐紙、きせる、京瓦、京真母組、京唐袋、京装笠、京丸うちわ、京和傘、障子紙、茶筒、提燈、帆布裂カバン、伏見人形、漬物釜、清酒、京漬物、京料理

【雅の文化】

（京都らしい華やかな工芸美系）

西陣織、京袍の子紋り、京友禅、京小紋、京京子、京料理、京くみひも、京絹（ぬい）、京黒敷付染、京屏風も・然ひも、京うちわ、京人形、京都の金属工芸品、京象嵌、京七宝、京の色紙短冊・和帖、京版画、京すだれ、工芸菓子、蔭香、かつら、かるた、京つばくし、截金、花かんざし、総納絨・水引工芸

【祈りの文化】

（仏教、神事・・・かかると多節行事系）

京仏壇、京仏具、京たたみ、京の神祇歳更・詞産品、京数、念珠玉、和紙産

【芸能の文化】

（伝統芸能や装飾武具系）

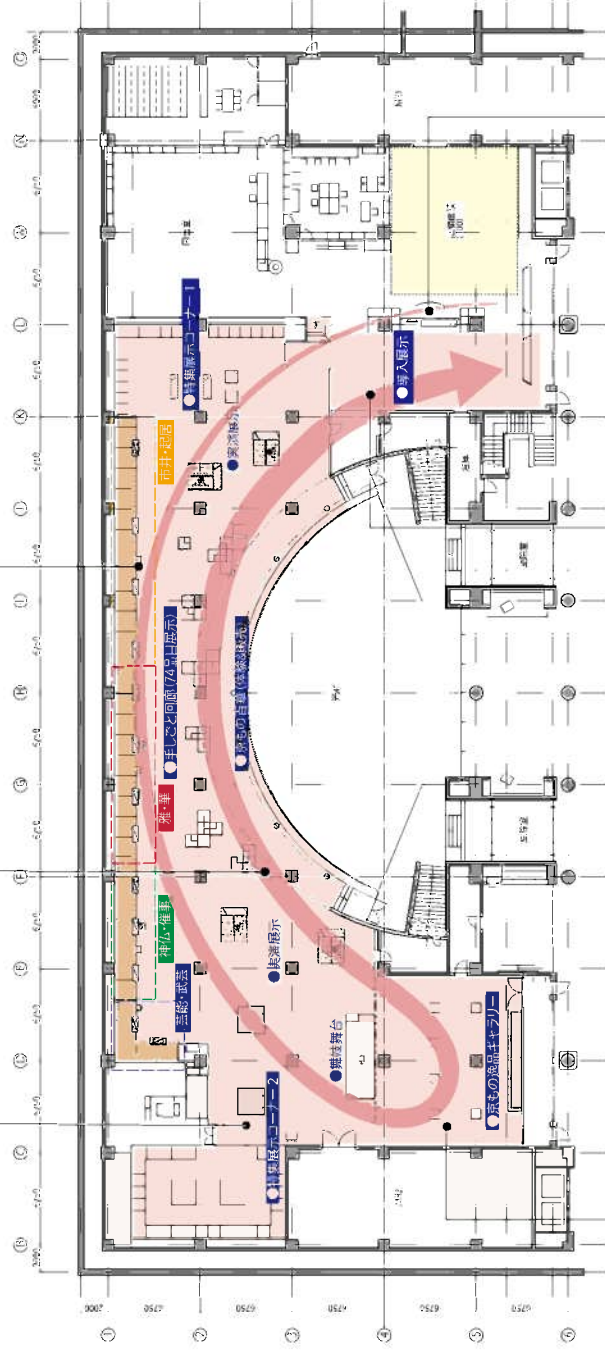
京扇子、尺八、三味線、調べ簾、能笛、邦楽装束、京弓、矢

特集展示コーナー2

展示内容：テーマ展示、シーン展示など

京もの百華

展示内容：
体験展示と販促展示をユニット仕器にて展開



京もの逸品ギャラリー

展示内容：
価値ある“京もの”をケースにて逸品展示

導入展示

展示内容：下記の項目を映像等を用いて紹介
(1)京都の伝統産業
(2)長く深い歴史に培われた“伝統の技”
(3)柔軟に時の流れを映す“先進性”

産地周遊案内

機能：
・全国の伝統産業会館の紹介
・京都市内の各伝統産業製品の産地紹介

凡例



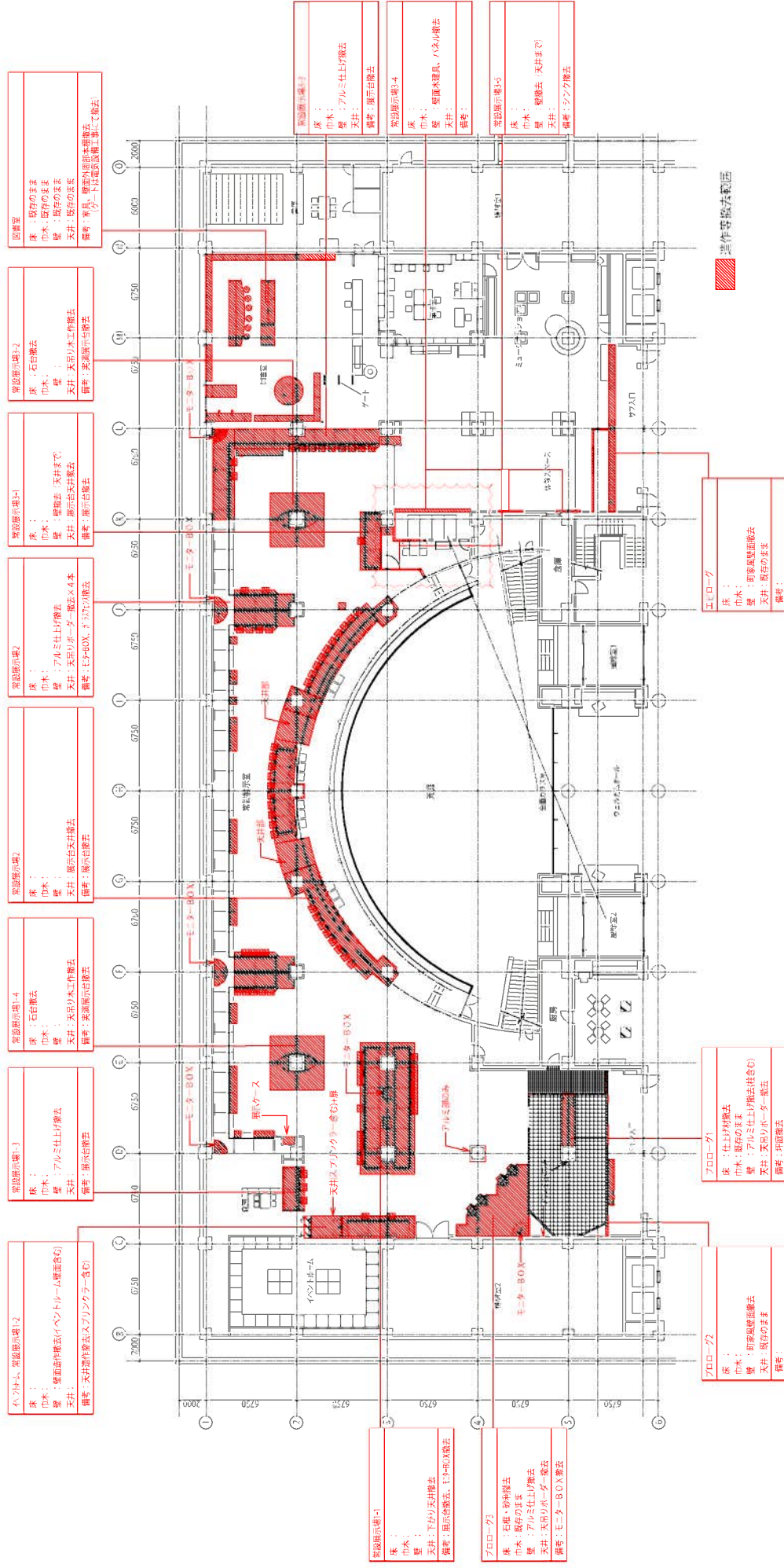
館内導線



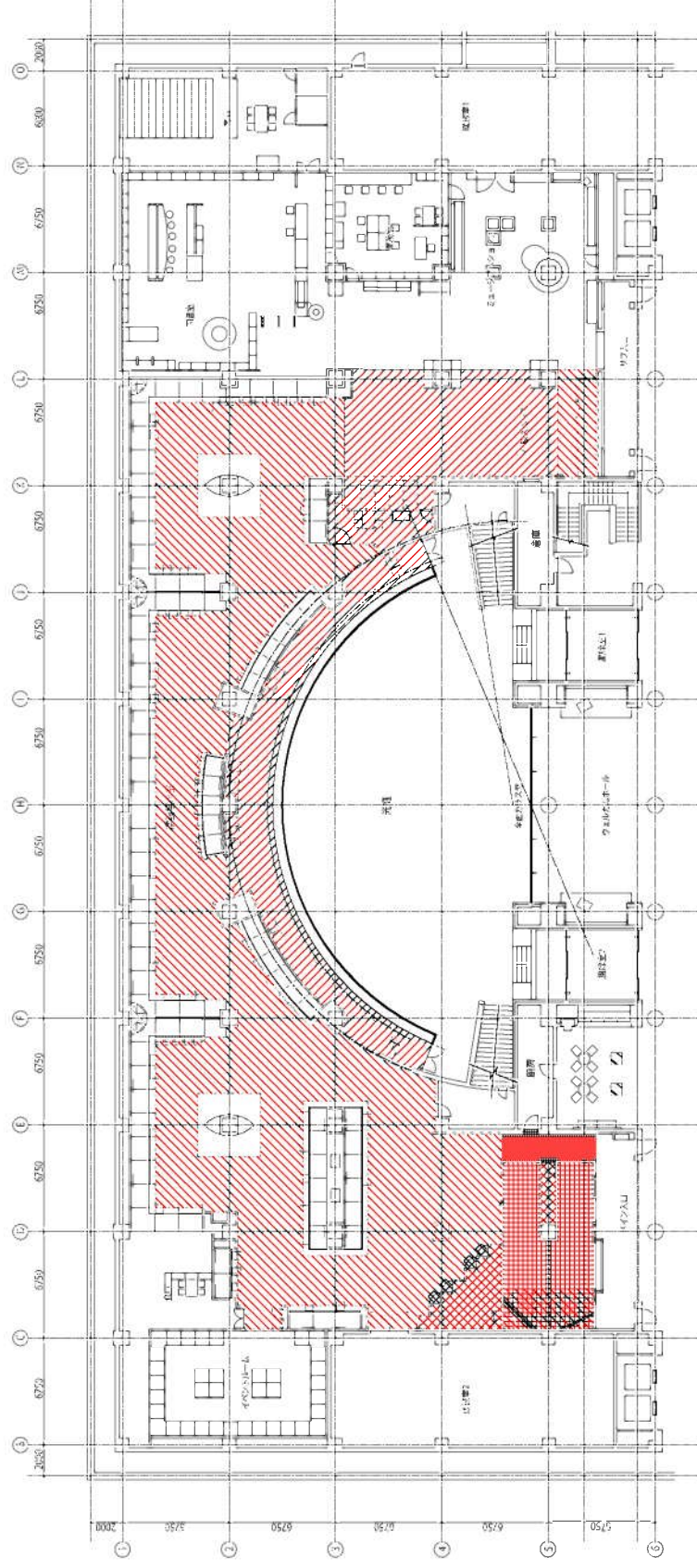
展示ゾーン



ショップ



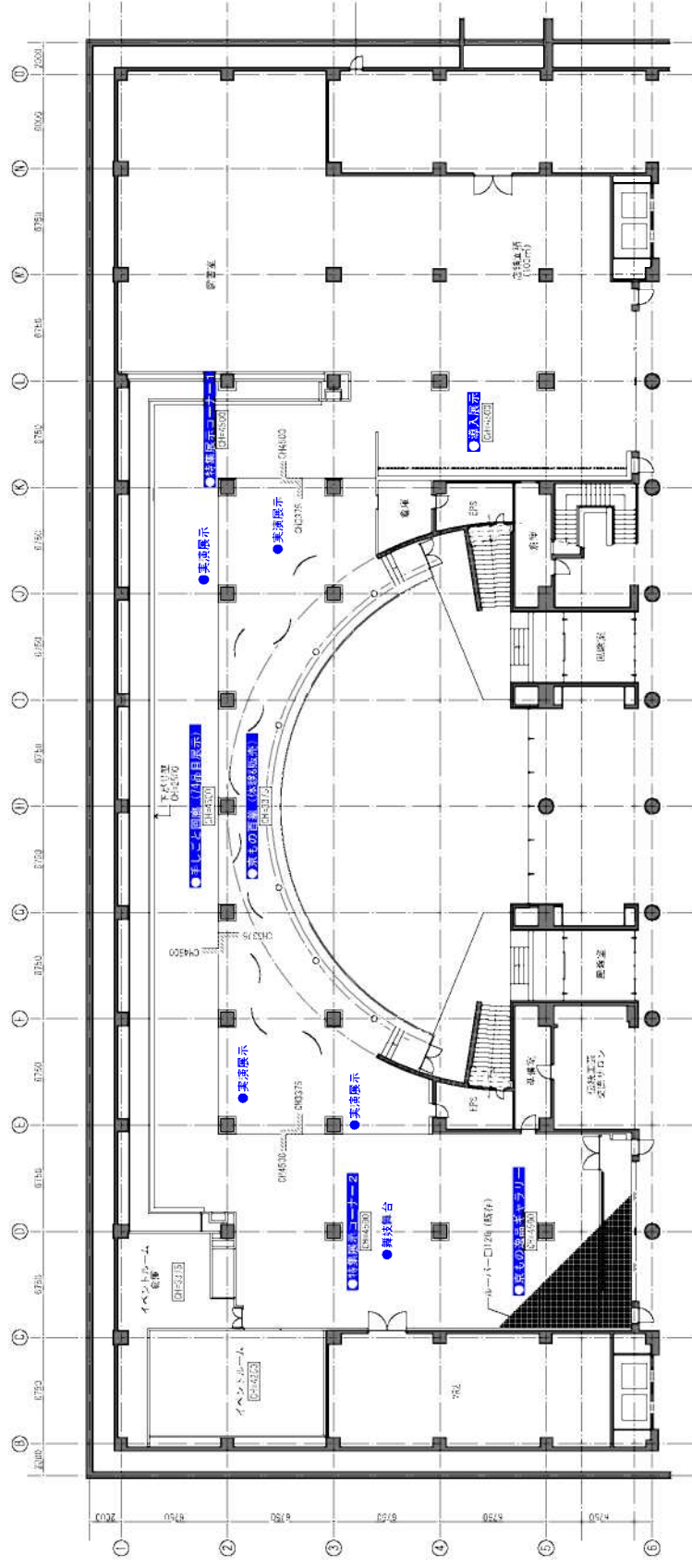
地下1階 ふれあい館蔵去平面図 S=1/150

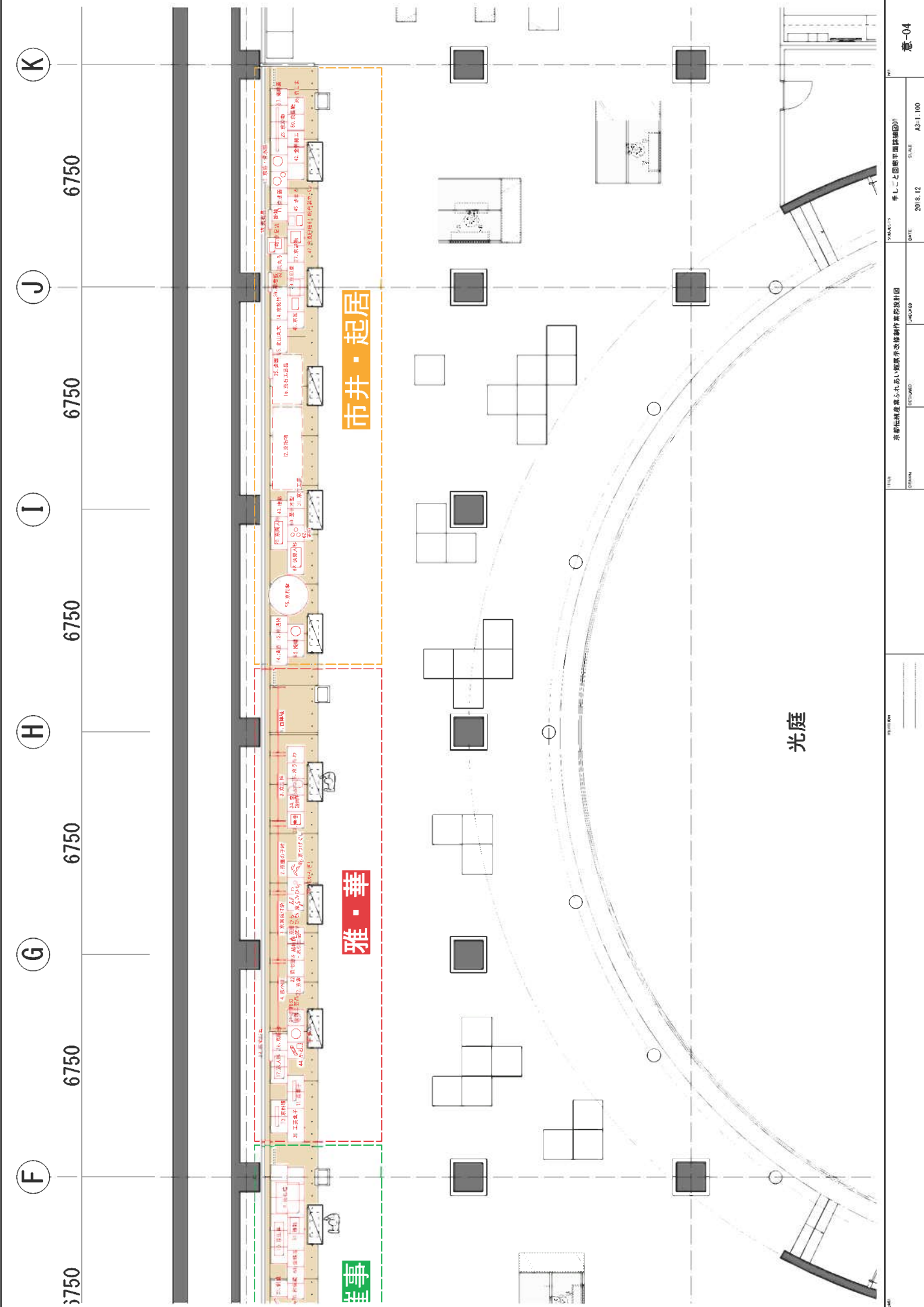


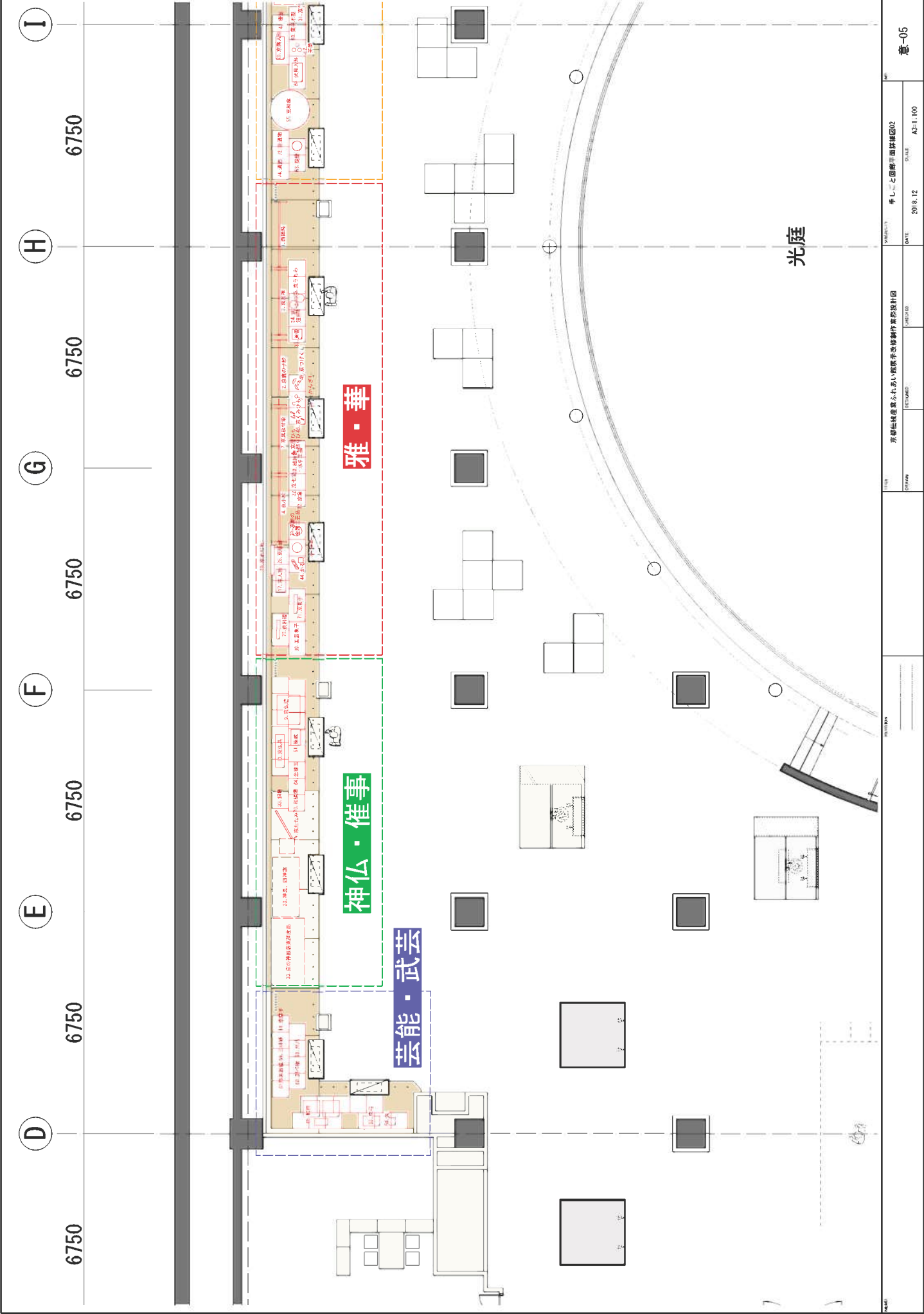
床材撤去凡例

- : タイルカーペット撤去
- : ビニルタイル貼撤去
- : 300角 珪藻石貼撤去
- : 150角 タイル貼撤去
- : 300角 珪藻石貼+タイルカーペット撤去
- : 新珪藻石敷き 1100撤去

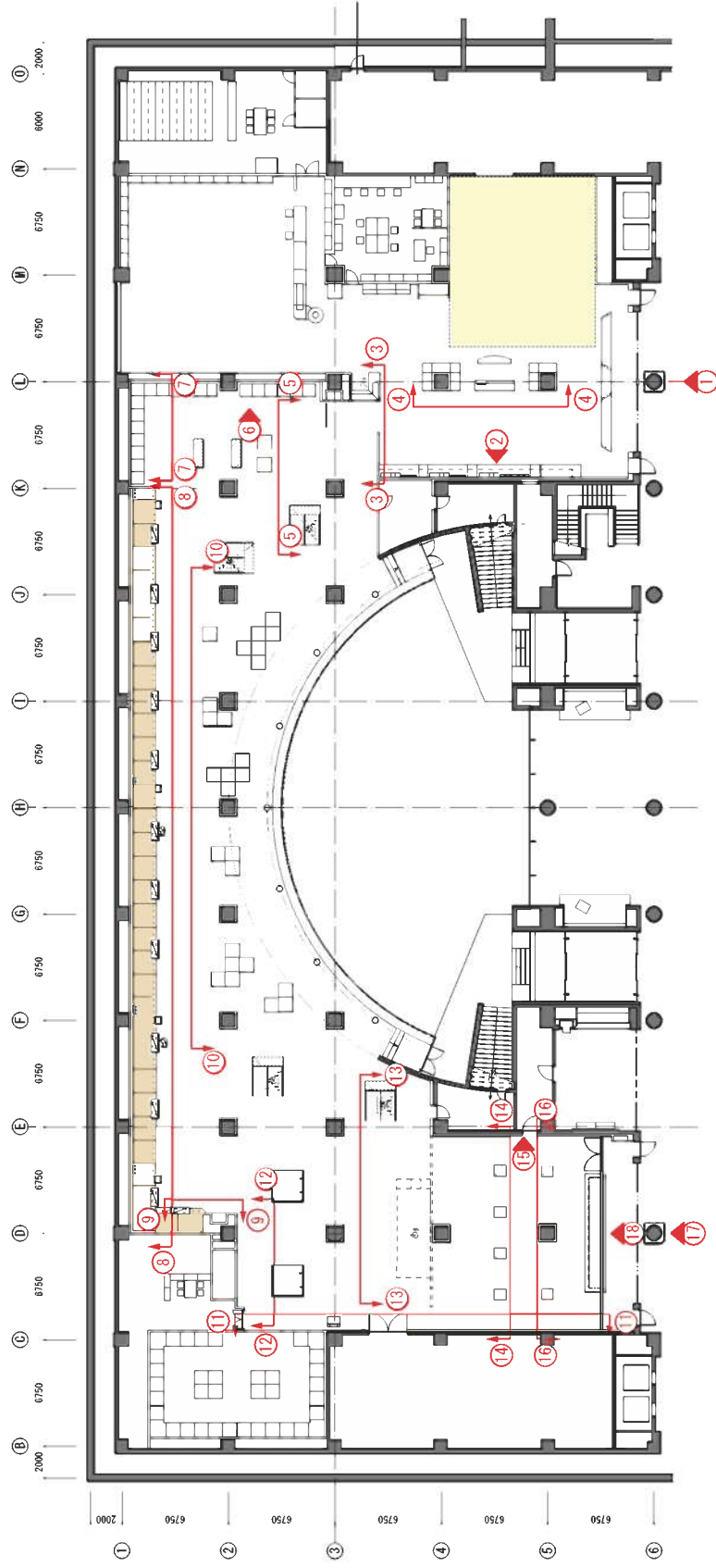
地下1階 ふれあい館本材料撤去平面図 S=1/150

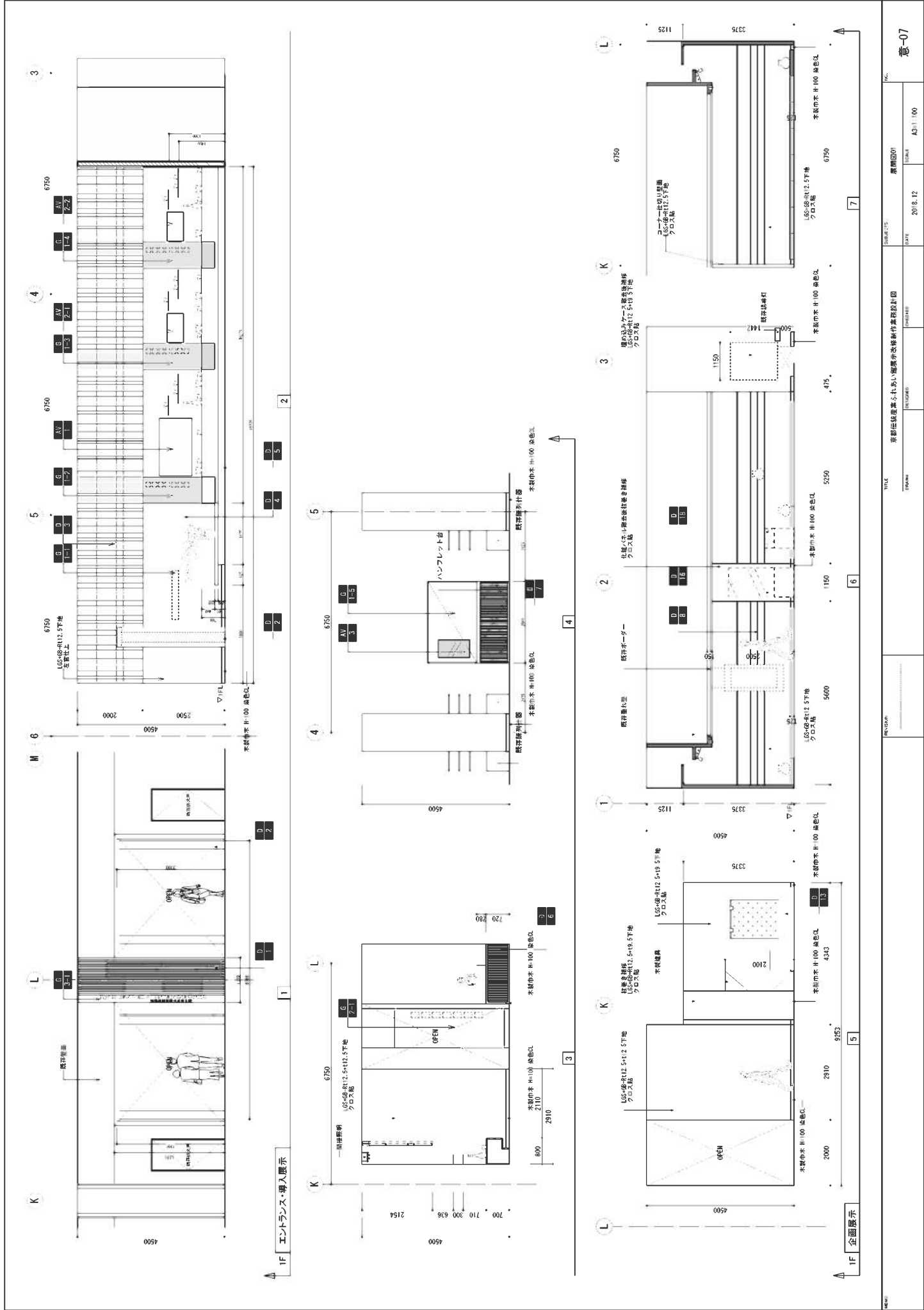




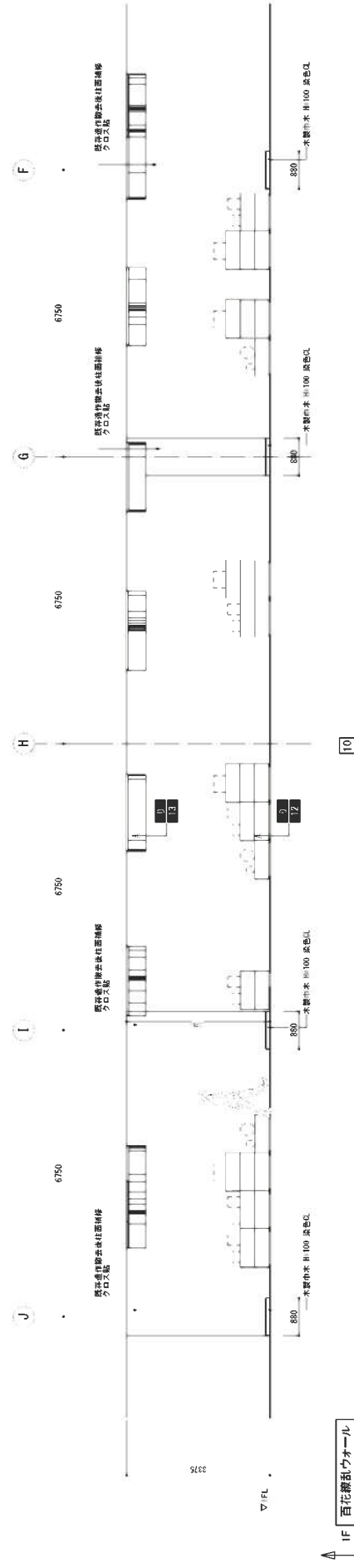
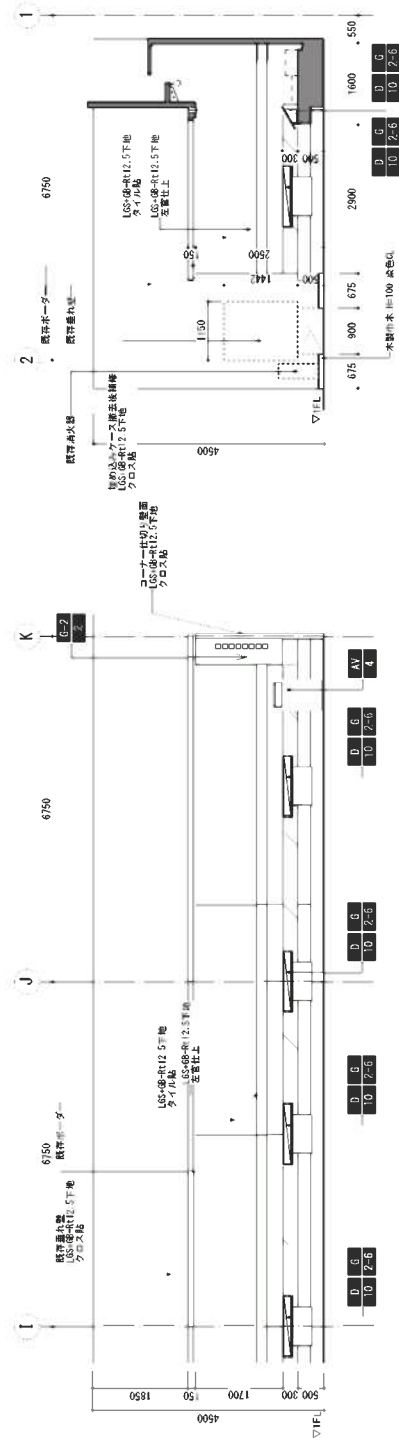
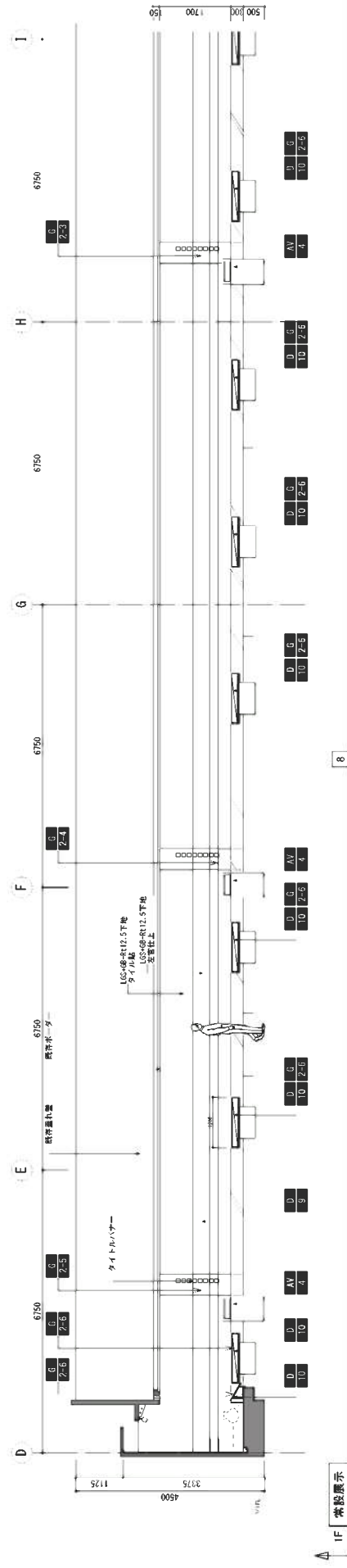


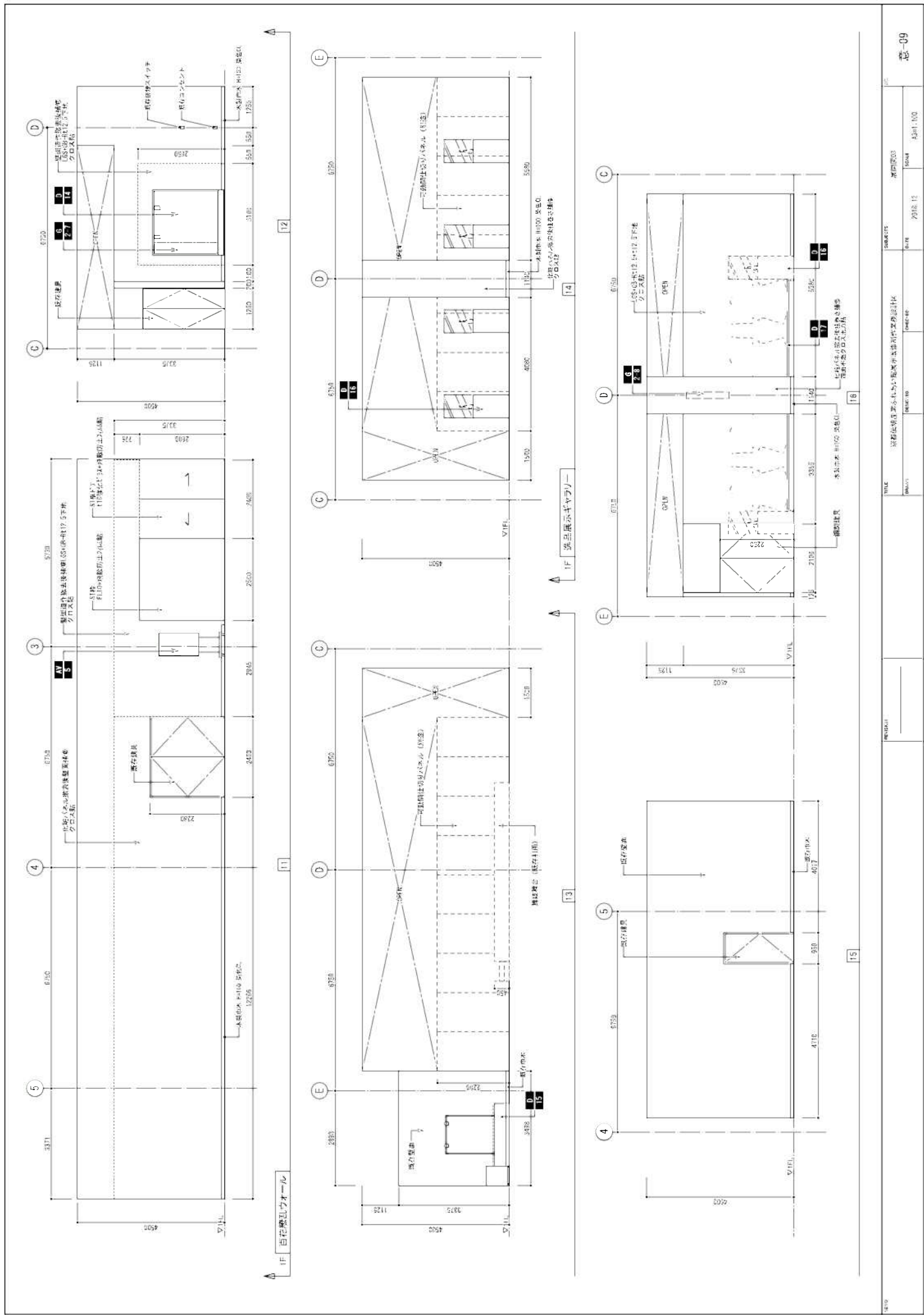
図名		手しと回廊平面詳細図02		意-05
作成者		2018.12		
図面		A3-1:100		
図面		2018.12		
図面		2018.12		

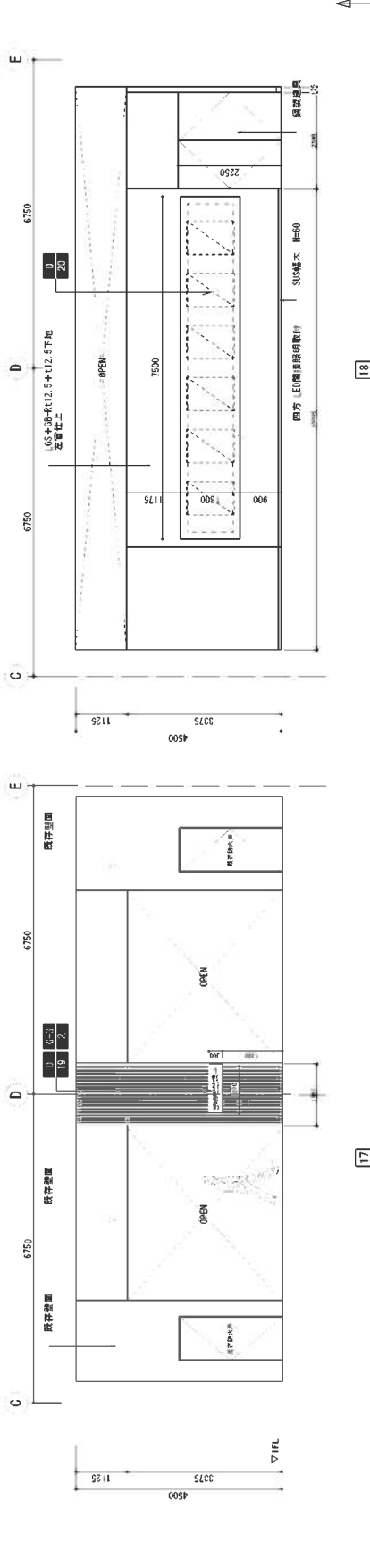


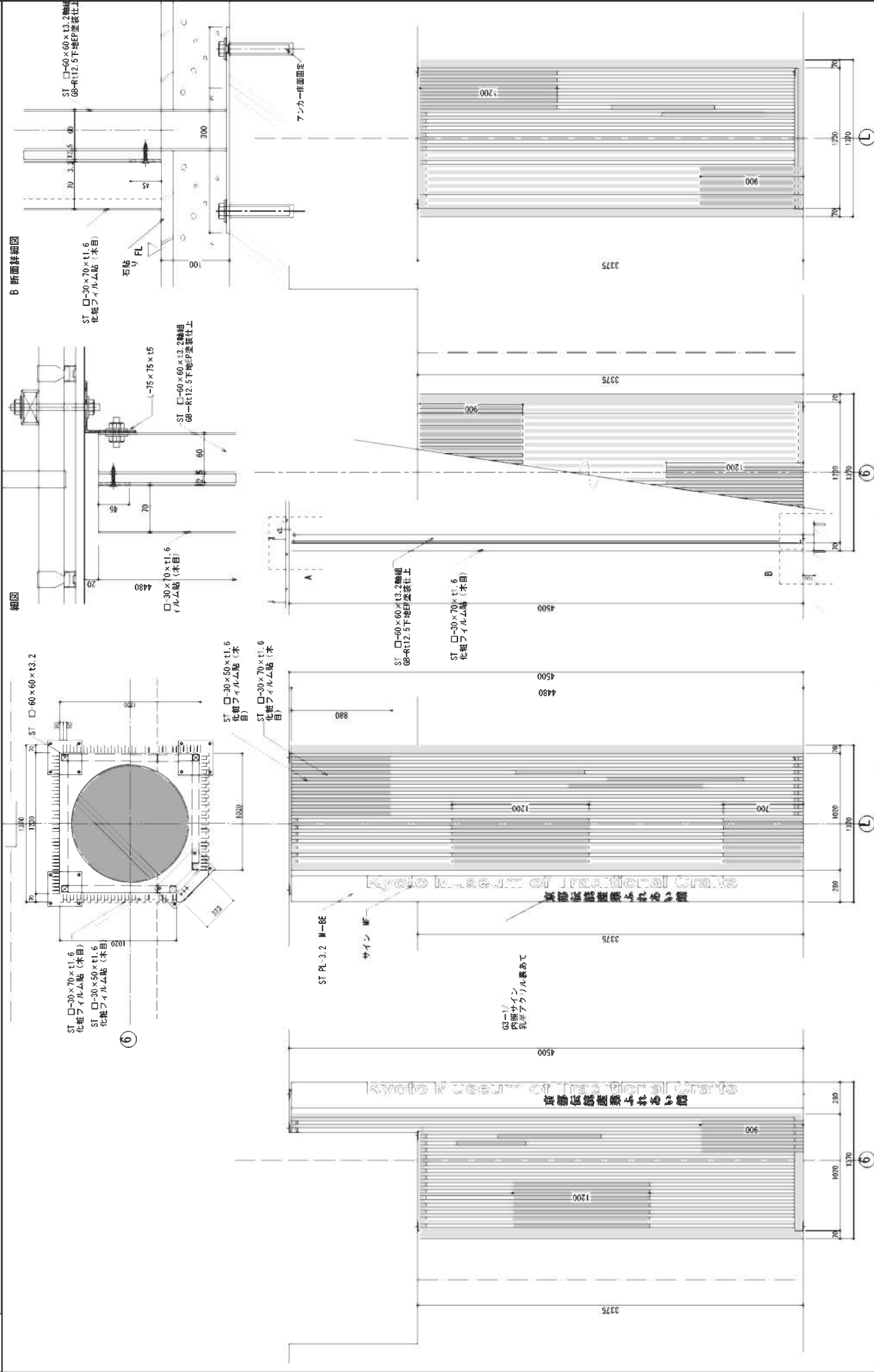


PROJECT INFORMATION		DESIGN INFORMATION		REVISIONS	
TITLE	京都府立総合医療センター新築工事	DESIGNER	京都府立総合医療センター新築工事設計部	DATE	2018.12
PROJECT NO.	18-0123	DESIGN NO.	18-0123	SCALE	A3 1:100
意-07					



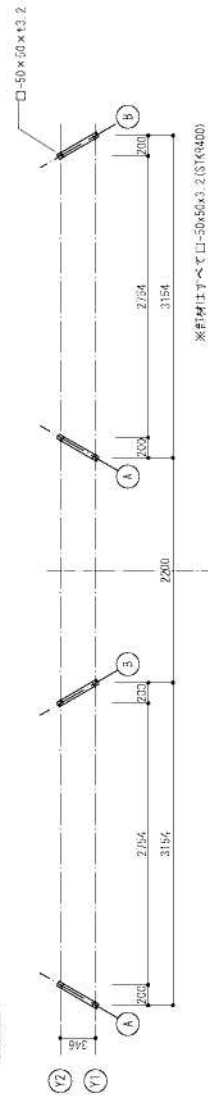




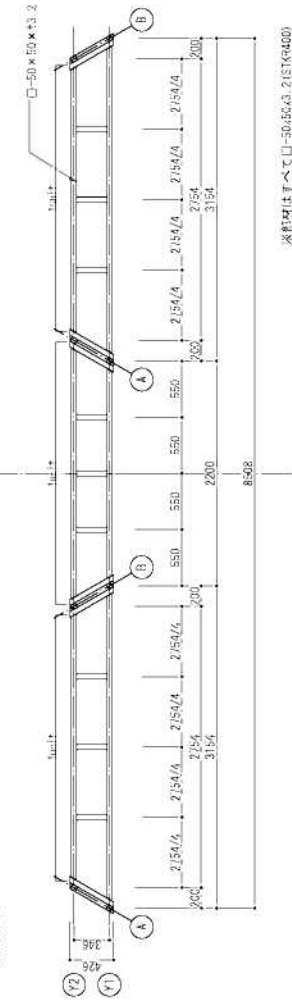


イントランスゲート

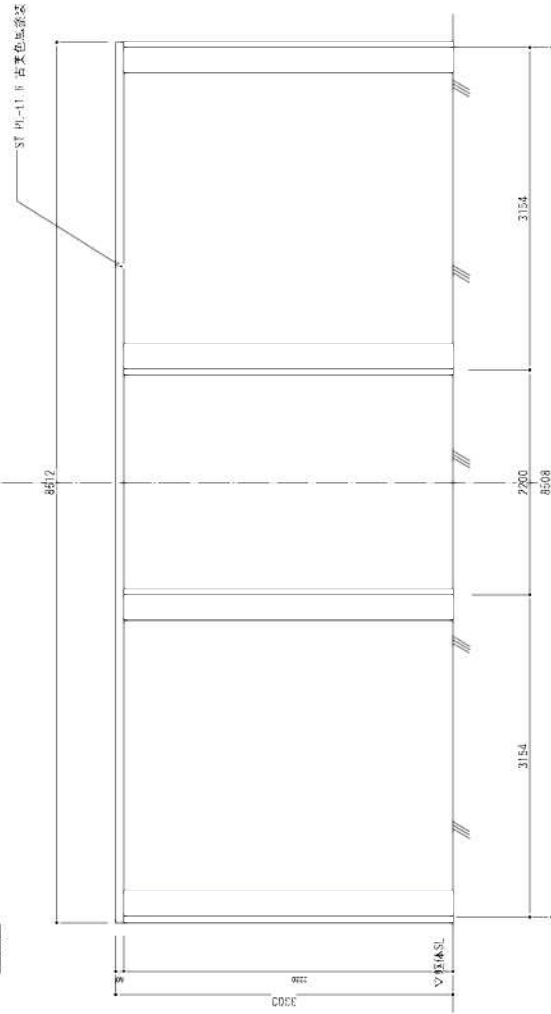
柱状图



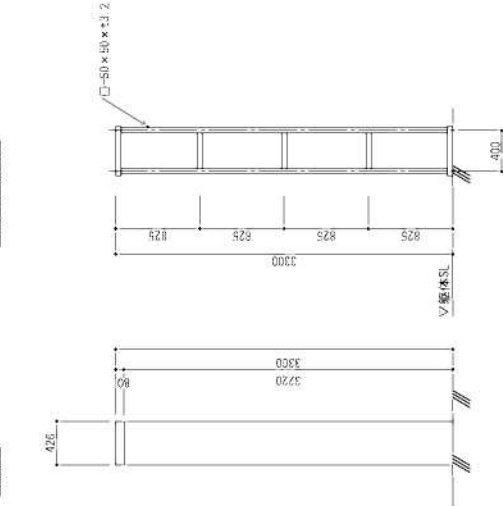
梁伏圖



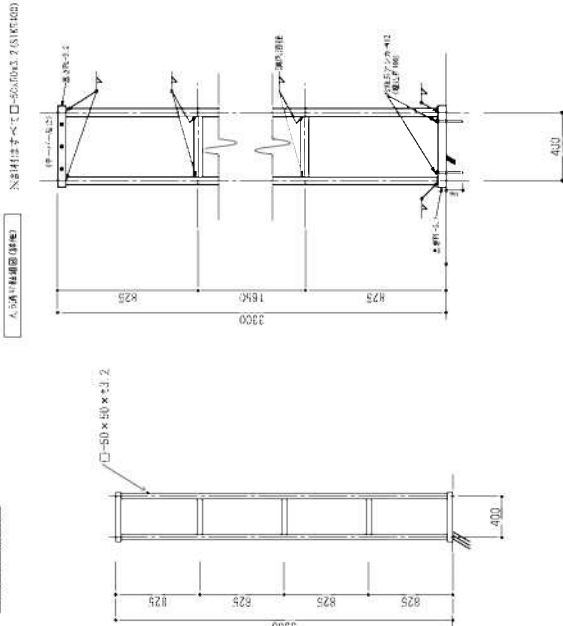
正面图



封面图



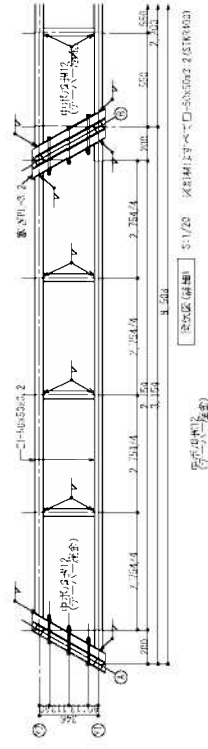
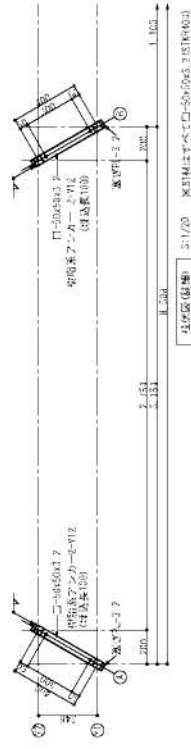
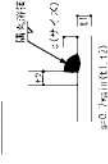
A、B 通し軸組



共通事項

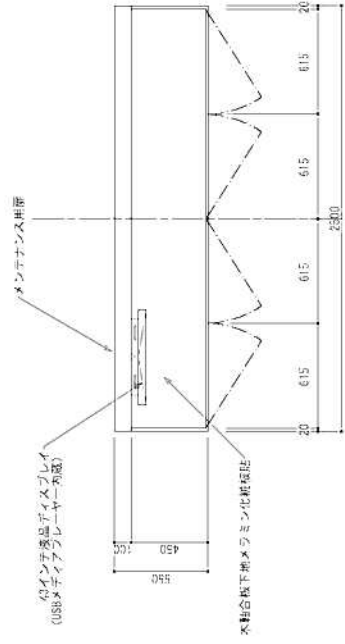
- [illegible]

2008年12月

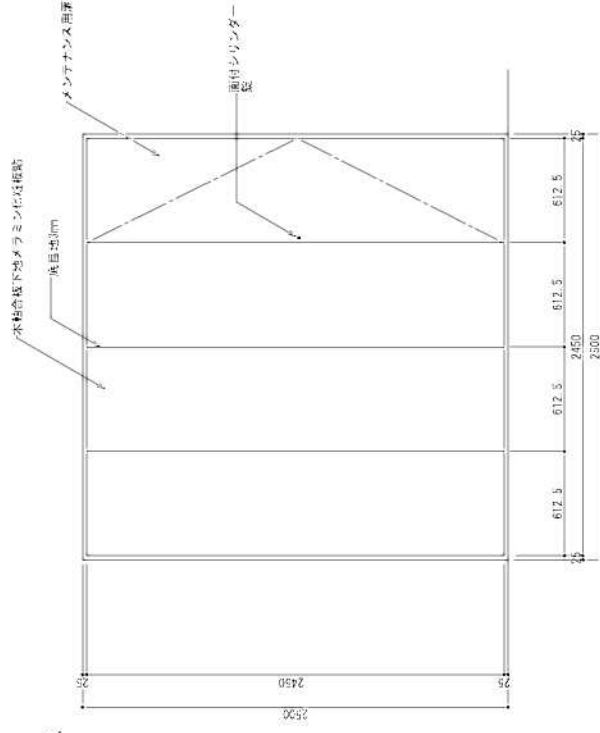


产地周遊案内什器

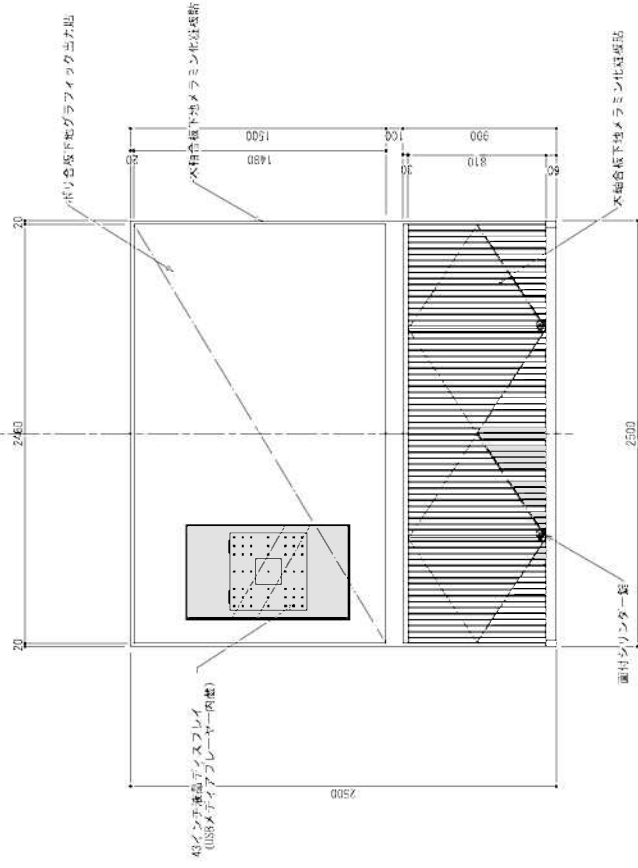
平面图



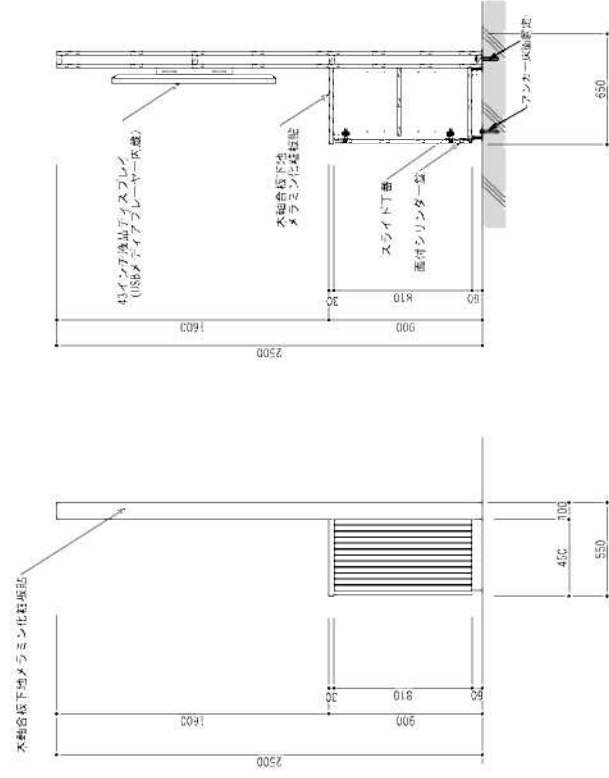
背面图



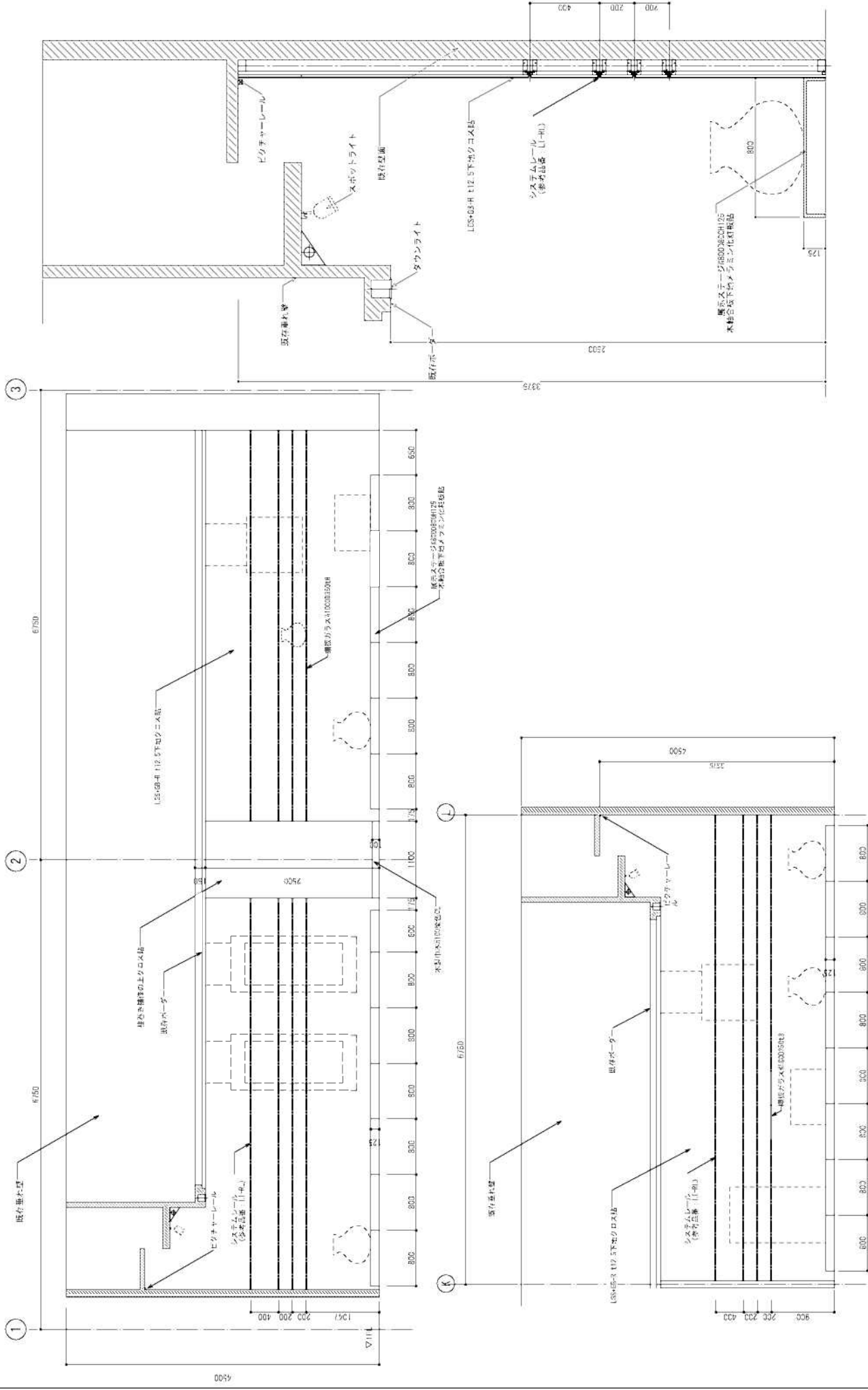
正面图

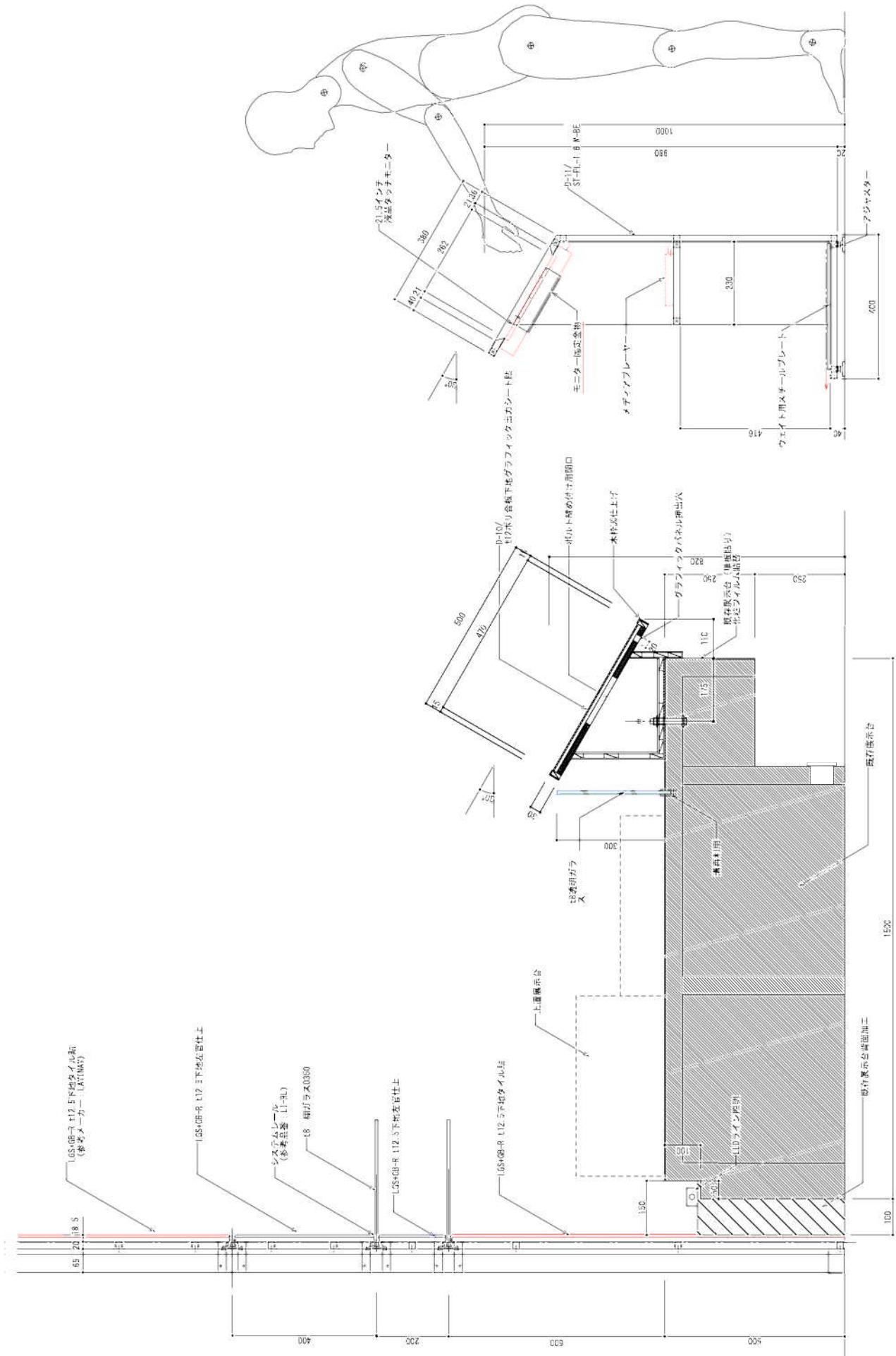


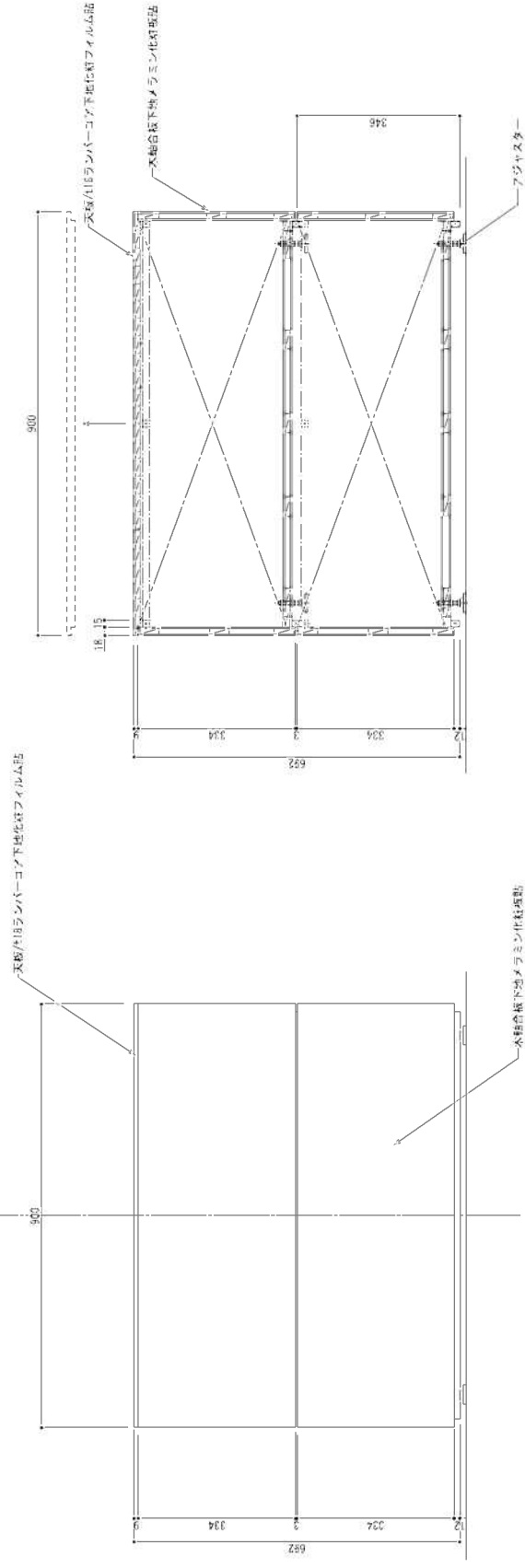
側面図

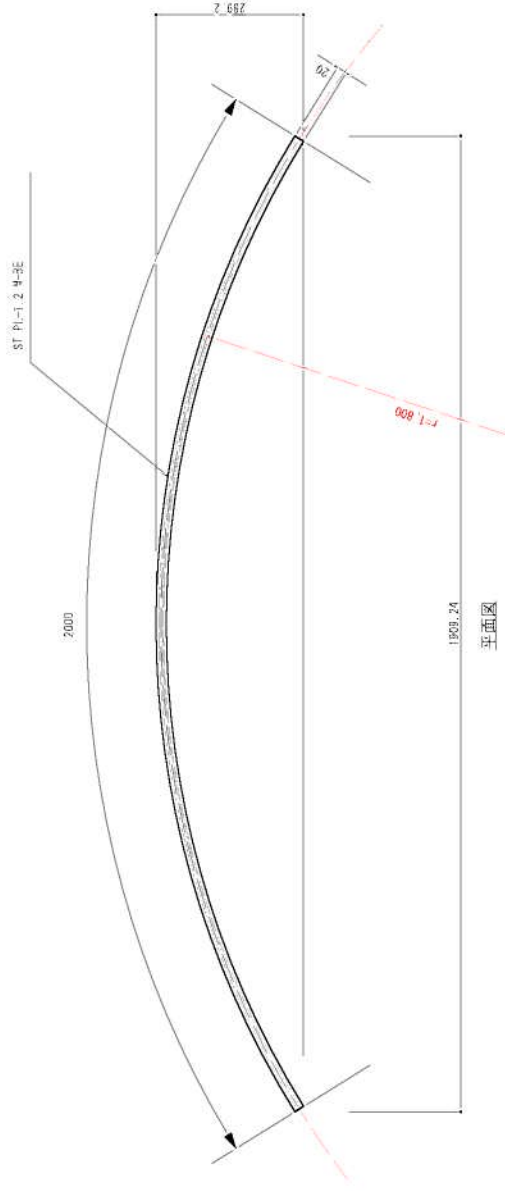


企画展示壁面

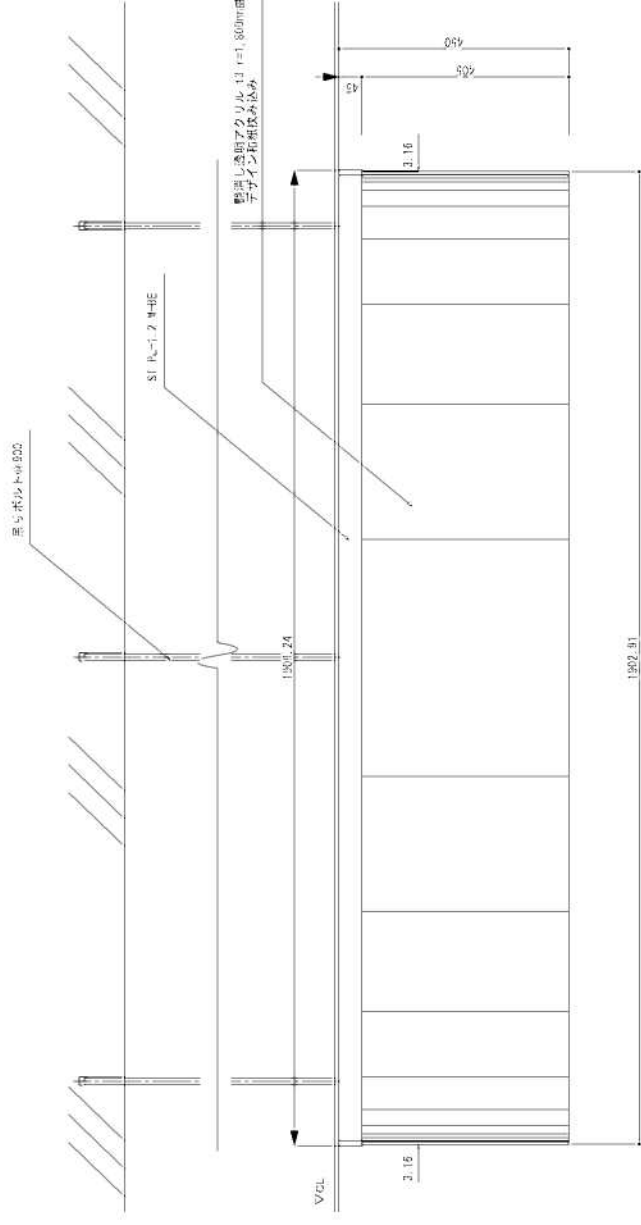




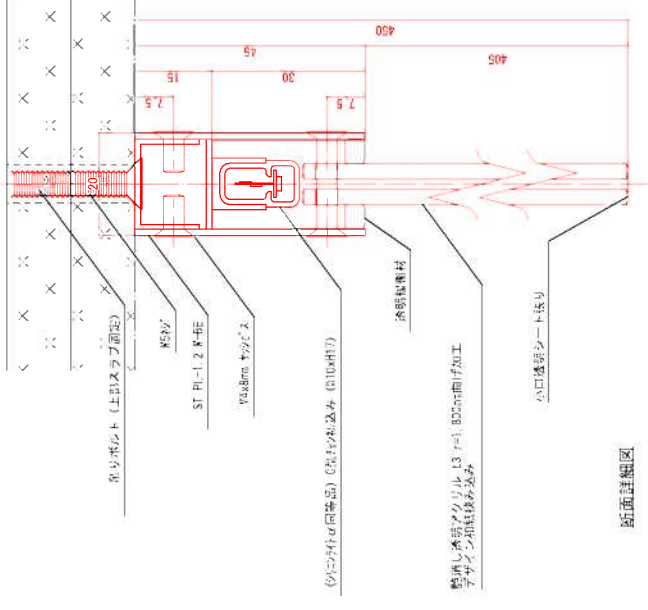




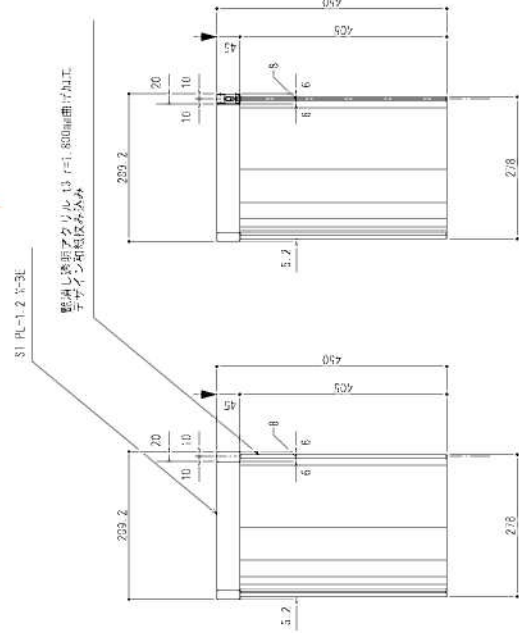
平面図



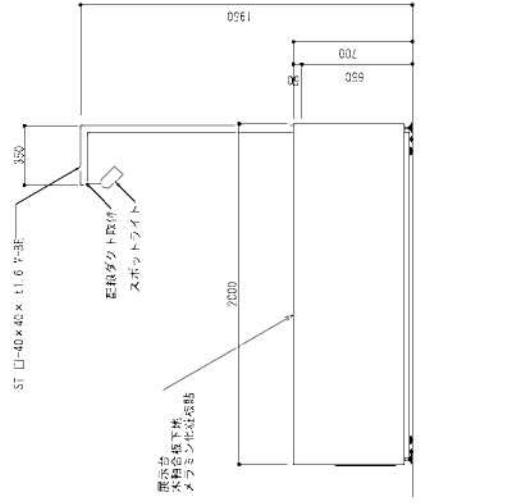
正面図

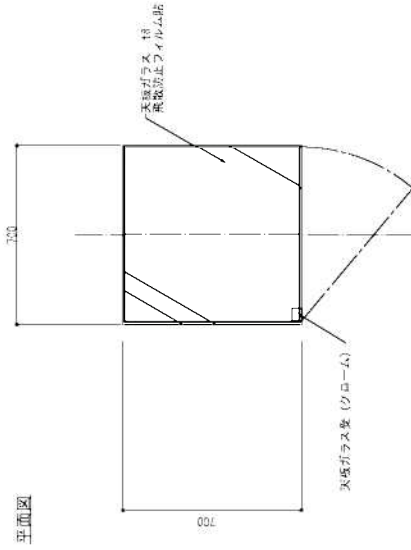
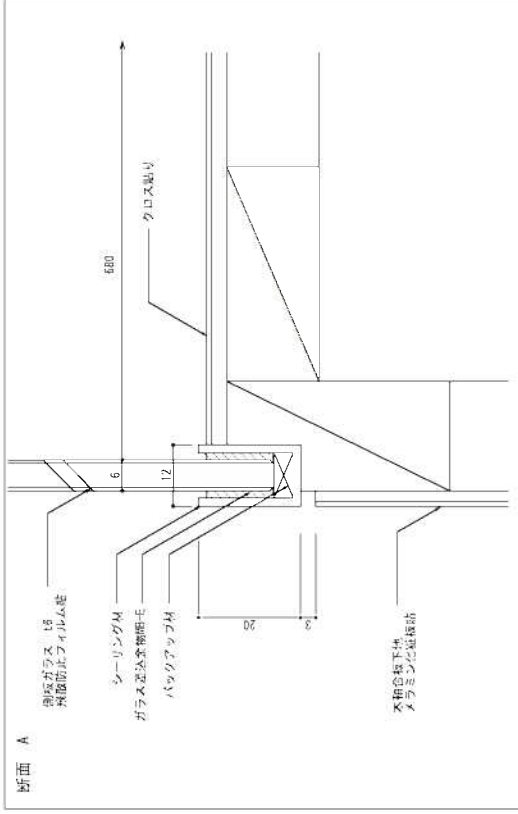


断面詳細図

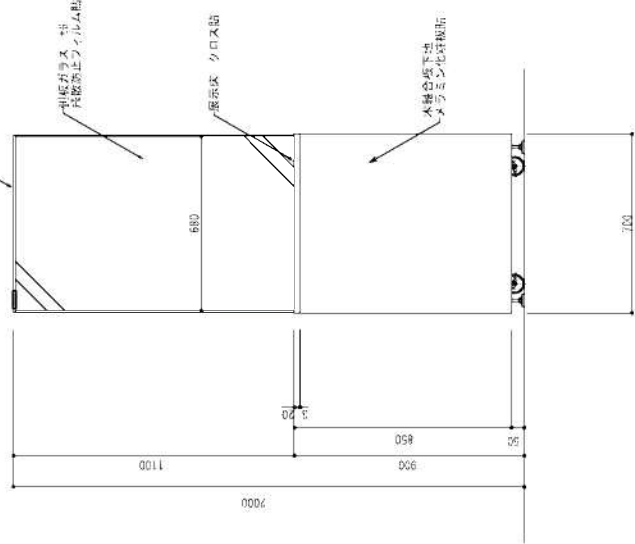


断面図

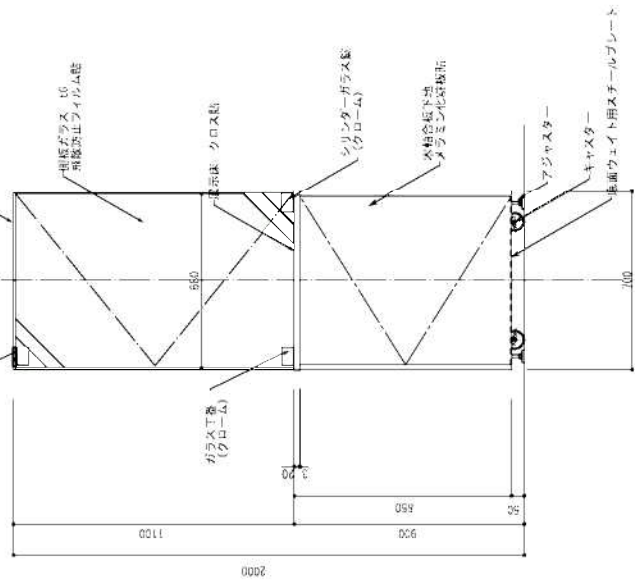




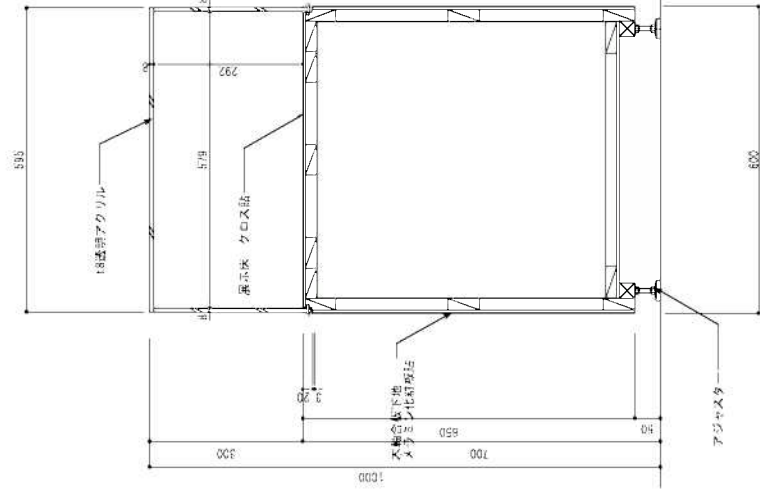
側面図



正面図



[illegible]

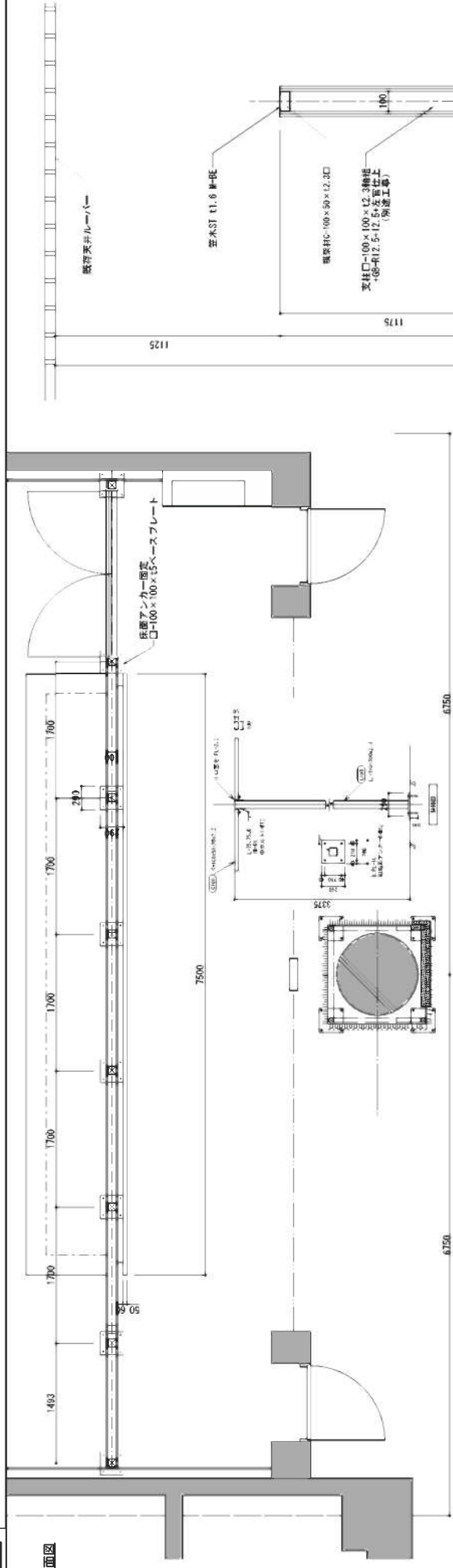


柱卷き造作

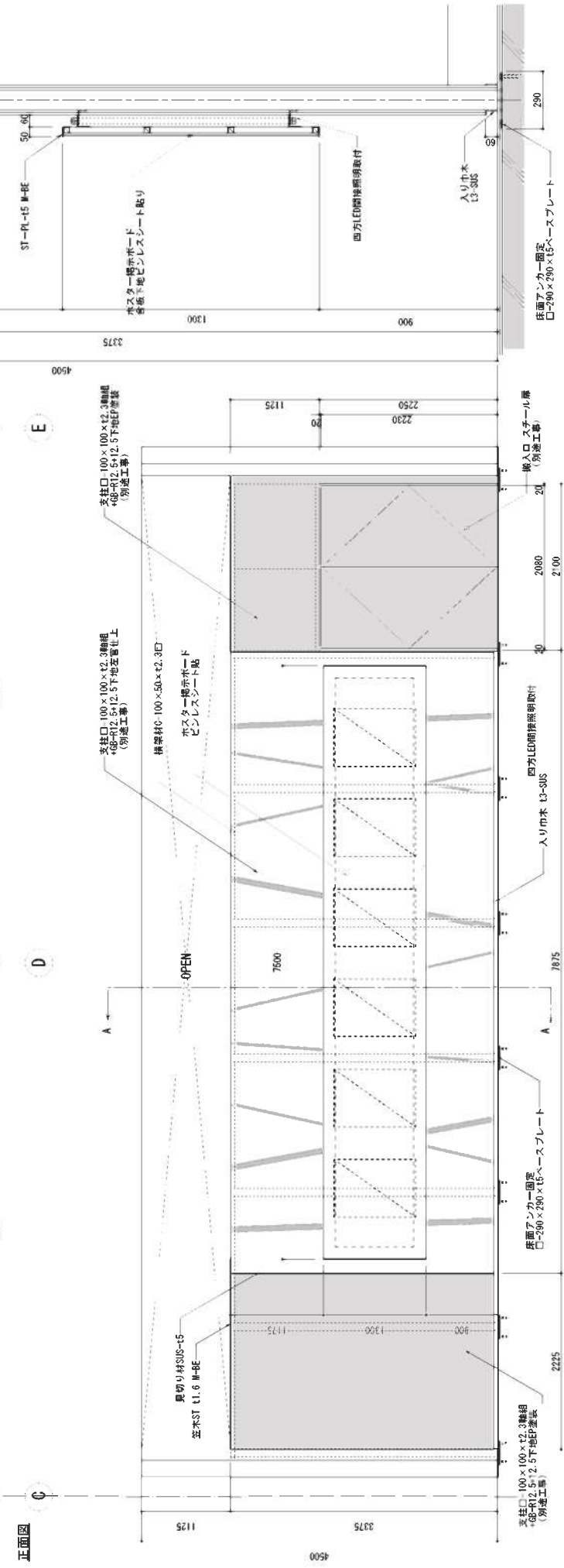


ポスター掲示壁面

平面図

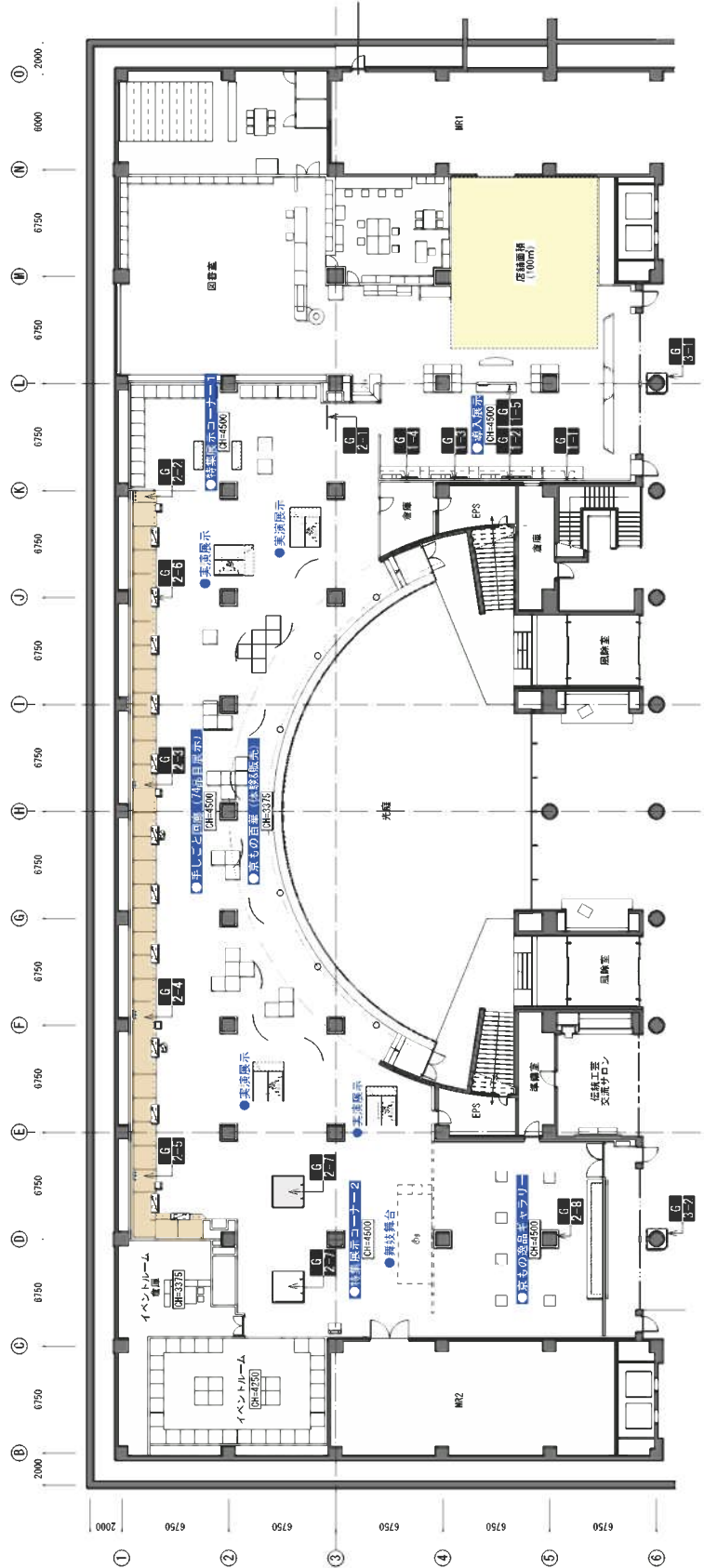


正面図



コーナー	G-No.	グラフィックタイトル	ベース	仕様	サイズ(mm)		数量	グラフィック構成			備考
					W	H		タイトル解読文	写真	イラスト	
導入展示	G1-1	館名サイン	左壁壁(遺作)	ステンレス 切り文字	1200	200	1	11	0	0	11・英語翻訳
	G1-2	京都の伝統産業とは コーナーサイン	—	防炎ハナuer出力 吊り金具共	800	5000	1	50	0	1	10語程度・タイトルのみ英語翻訳
	G1-3	伝統の技 コーナーサイン	—	防炎ハナuer出力 吊り金具共	800	5000	1	50	0	1	20語程度・タイトルのみ英語翻訳
	G1-4	現代の伝統産業 コーナーサイン	—	防炎ハナuer出力 吊り金具共	800	5000	1	50	0	1	20語程度・タイトルのみ英語翻訳
	G1-5	産地回遊インフォメーション コーナーサイン・回遊MAP	合板下地(遺作)	グラフィック出カシシート貼り	2460	1480	1	250	10	1	50語程度・タイトルのみ英語翻訳
常設展示室	G2-1	特集展示 コーナーサイン	—	防炎ハナuer出力 吊り金具共	1200	3350	1	50	5	0	20語程度・タイトルのみ英語翻訳
	G2-2	常設展示 市井の文化 コーナーサイン	—	防炎ハナuer出力 吊り金具共	500	2875	1	50	0	1	10語程度・タイトルのみ英語翻訳
	G2-3	常設展示 産の文化 コーナーサイン	—	防炎ハナuer出力 吊り金具共	500	2875	1	50	0	1	10語程度・タイトルのみ英語翻訳
	G2-4	常設展示 祈りの文化 コーナーサイン	—	防炎ハナuer出力 吊り金具共	500	2875	1	50	0	1	10語程度・タイトルのみ英語翻訳
	G2-5	常設展示 芸術の文化 コーナーサイン	—	防炎ハナuer出力 吊り金具共	500	2875	1	50	0	1	10語程度・タイトルのみ英語翻訳
	G2-6	常設展示 解説パネル	合板下地(遺作)	グラフィック出カシシート貼り	1200	500	12	150	10	1	150語程度・英語翻訳
	G2-7	シーン展示 コーナーサイン	—	防炎ハナuer出力 吊り金具共	300	1800	2	15	0	1	15語程度・英語翻訳
	G2-8	京もの逸品ギャラリー コーナーサイン	GB-R(建築)	不燃クロス出力貼り	3200 (800×4面)	4500	1	3	0	1	3語程度・英語翻訳
	G2-9	イベント室 イベント案内サイン	—	デジタルサイン(ネー)にて表示	680	1210	2				・タイトルのみ英語翻訳
	G3-1	館外誘導サイン1	スチールプレート切り(サイン)	スチールプレート切り抜き乳牛アクリル裏あて、MF	323	4500	1	11	0	0	11・館名・英語翻訳
共用部	G3-2	館外誘導サイン2	スチールプレート切り(サイン)	スチールプレート切り抜き乳牛アクリル裏あて、MF	1090	300	1	11	0	0	11・館名・方向・英語翻訳
	G4-1	展示資料キャプション B8横	アクリルケース(パーツ)	コート紙出力抜き込み	91	64	100	30	0	0	10語程度・英語翻訳
共通	G4-2	展示資料キャプション B7横	アクリルケース(パーツ)	コート紙出力抜き込み	128	91	30	50	0	0	30語程度・英語翻訳
	G4-3	展示資料キャプション B6横	アクリルケース(パーツ)	コート紙出力抜き込み	182	128	30	150語程度	0	0	150語程度・英語翻訳
	G4-4	展示資料キャプション A5縦	アクリルケース(パーツ)	マグネットシート出力貼り 6枚、コート紙出力抜き込み・4枚	148	210	10	250語程度	0	0	250語程度・英語翻訳
	G4-5	常設展示74品目紹介キャプション	アクリルケース(パーツ)	コート紙出力抜き込み	210	148	74	150語程度	0	0	150語程度・英語翻訳

○ グラフィック構成は、解説文、英語翻訳は文字数(英語翻訳は翻訳を行う原稿の文字数)、写真、イラスト、版権処理は点数・面を記載。
○ 日本語文字原稿、図版・イラストの描画に必要となる参考資料は監修職員から支給する。
○ 英語翻訳はネイティブ翻訳者が従事するか、ネイティブチェックを受けること。
○ コーナータイトル及びグラフィックタイトルは版のものであり、解説文の内容及び文字数については監修職員と協議の上決定すること。
○ 写真素材30点の著作権処理料(基本料金を含む)は1,500,000円と設定する。



W1200×H200

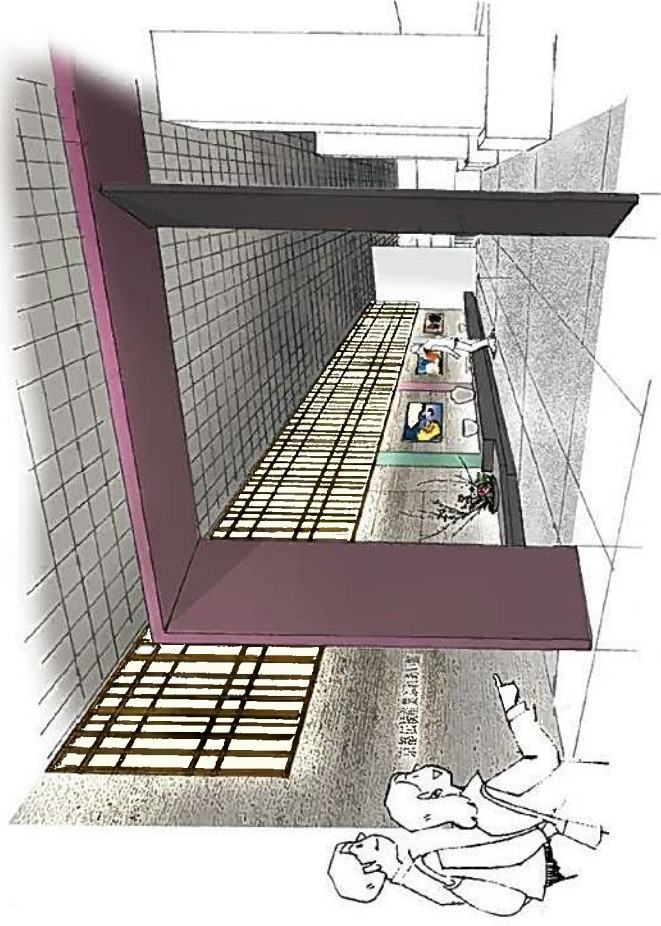
京都伝統産業ふれあい館

Kyoto Museum of Traditional Crafts FUREAIKAN

SCALE : 1/4

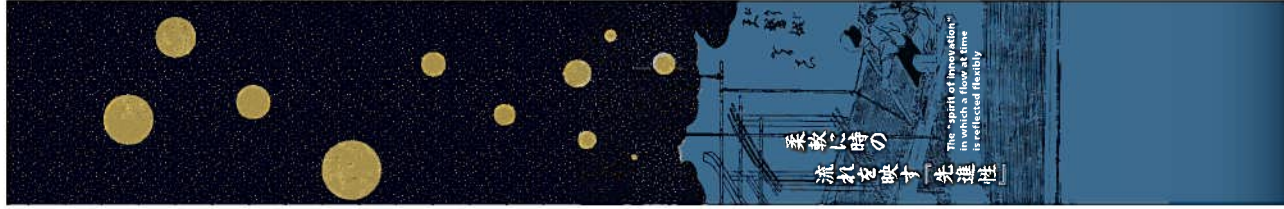
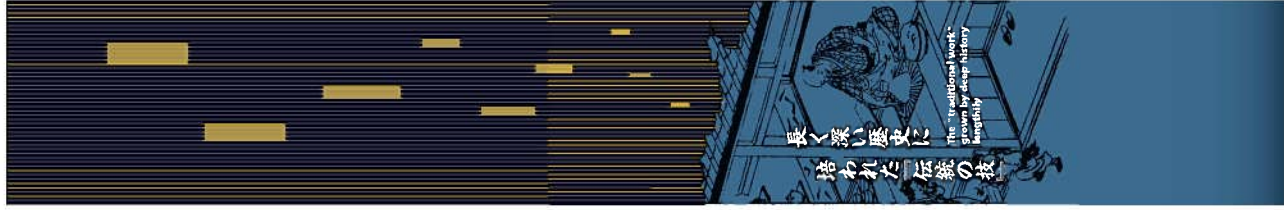


ステンレス切り文字 5mm
(軽面より持ち出し)



図中に記載しているデザインは、イメージ図であるため、監督職と協議のうえ、施工図を作成し、承諾を仰ぐこと。

W800×H5000



図中に記載しているデザインは、イメージ図であるため、監査員と協議のうえ、施工図を作成し、承認を受けること。

W7460×H1480

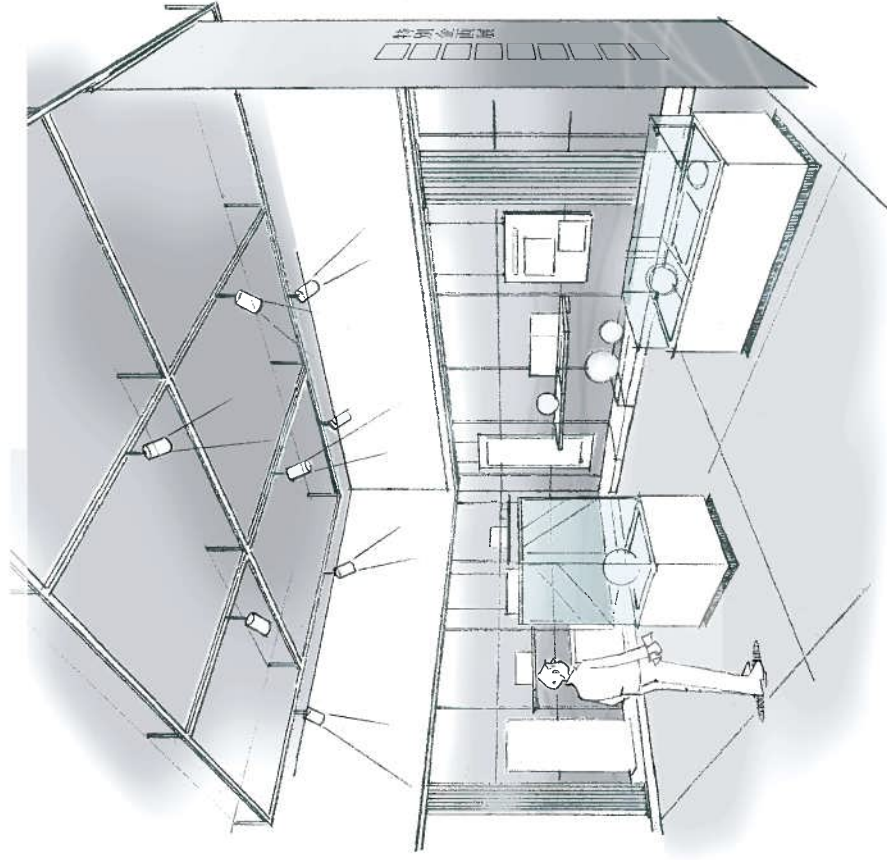


図中に記載しているデザインは、イメージ図であるため、監督員と協議のうえ、絵工図を作成し、承諾を要すること。

W1200×H3350



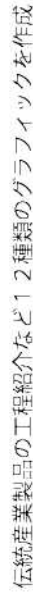
SCALE: 1/20



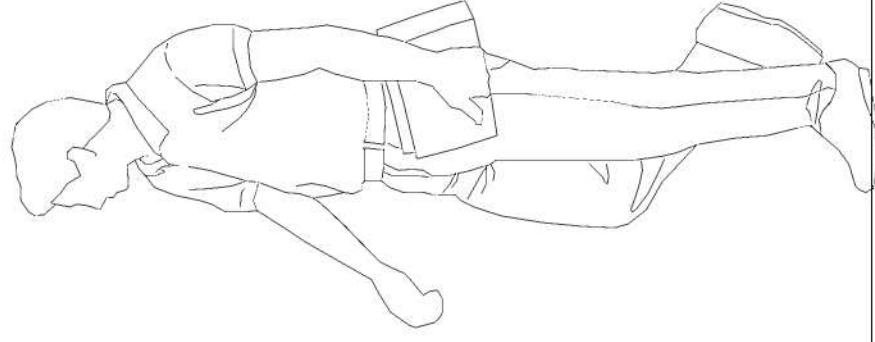
図中に記載しているデザインは、イメージ図であるため、監修者と協議のうえ、施工図を作成し、承諾を受けること。

TITLE	EXHIBITION	DATE	SCALE	PAGE	PAGE
「京の染め」	「京の染め」	2018.12	1/20	1/21	1/21

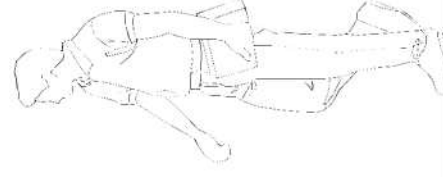
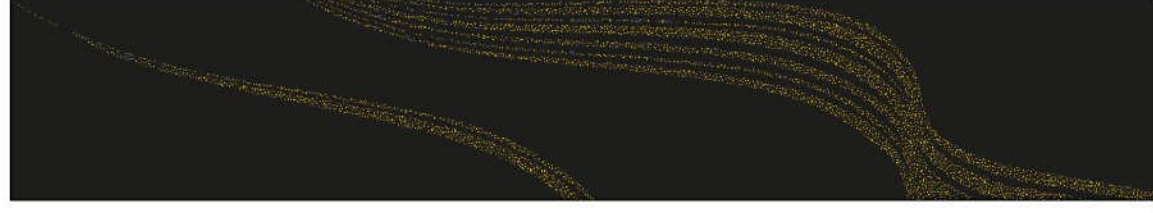
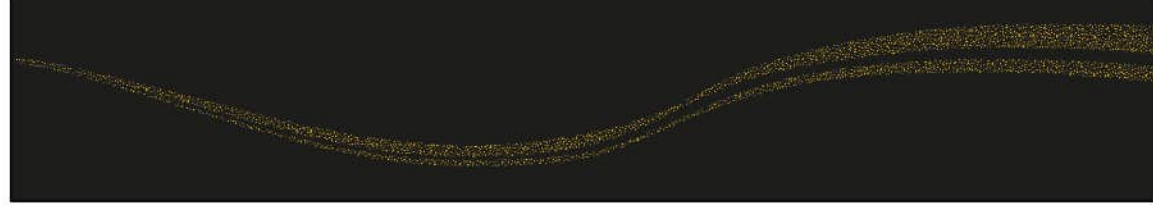
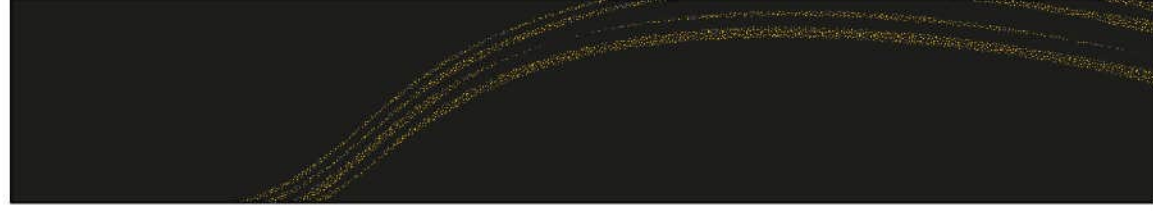
京漆器のできるまで
The Making of "Kyo-Shikki" Lacquerware

[illegible]

W300xH1900

[illegible]

H4500xW800



正

右

後

左

左
図中に記載しているデザインは、イメージ図であるため、監督員と協議のうえ、施工図を作成し、承諾を受けること。

[illegible]

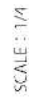
W323×H4500



SCALE : 1/20

図中に記載しているデザインは、イメージ図であるため、監修員と協議のうえ、施工図を作成し、承諾を受けること。

NO.	NAME	TITLE	IMAGES				DATE	GRAPHIC DESIGN	SCALE	PAGE
			NO.	NAME	DATE	SCALE				
				京都伝統産業ふれあい館（京都市京セラ会館）			2016.12		1/20	ザ-10



図中に記載しているデザインは、イメージ図であるため、監督員と協議のうえ、施工図を作成し、承諾を受けること。

1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429	1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439	1440	1441	1442	1443	1444	1445	1446	1447	1448	1449	1450	1451	1452	1453	1454	1455	1456	1457	1458	1459	1460	1461	1462	1463	1464	1465	1466	1467	1468	1469	1470	1471	1472	1473	1474	1475	1476	1477	1478	1479	1480	1481	1482	1483	1484	1485	1486	1487	1488	1489	1490	1491	1492	1493	1494	1495	1496	1497	1498	1499	1500	1501	1502	1503	1504	1505	1506	1507	1508	1509
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

W91×H64 (B8) 100点

蓋物	Lidded pottery
----	----------------

更紗もよう
Printed colored pattern

京都陶磁器協同組合連合会 八木海峰

45,000円(税抜)

W128XH91 (B7) 30点

丸Ⅲ Round plate

かちようざら

三
血
花

Dish of flowers and birds

古典的な花鳥柄を華やかな色絵にしたお皿。

The dish which made the classic pattern of flowers and birds a showy picture.

京都陶磁器協同組合連合会 八木詠子

3,000円(税抜)

図中に記載しているデザインは、イメージ図であるため、監修員と協議のうえ、施工図を作成し、承諾を受けること。

WT82XH128 (B6) 30点

名刺入れ Card case

つじがな

辻ヶ花カードケース 桐きり

Tuji ga Hana Card case (Paulownia)

桃山文化の隆盛の極みに華麗にして繊細な美の花を咲かせ、いつしか時の流れの中で姿を消した幻の染め「辻が花」。「辻が花カードケース」は、金糸入りの生地
に、辻が花の代表的な柄である桐と桔梗を表した上品で華やかな一品です。

Dyeing of the illusion only when made it splendid in the prosperous end of Momoyama culture and made a flower of delicate beauty bloom, and by which disappeared in the flow at time "Tuji ga Hana" "Tuji ga Hana card case" is elegant and showy one which showed the paulownia and the Chinese bellflower by which Tuji ga Hana typical stem in a birthplace with gold thread.

辻ヶ花染め工房 絵紋庵

10,800円(税抜)

図中に記載しているデザインは、イメージ図であるため、監督員と協議のうえ、施工図を作成し、承認を受けること。

W148×H210 (A5) 10点



京小紋

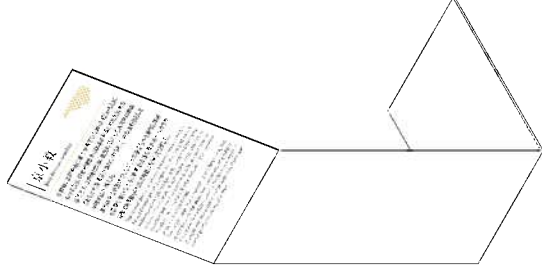
Kyo-komon textiles

小紋は、江戸時代に武士が着ていた袴（正装）がもとになっており、17世紀頃までにはほぼ完成された型染めの技法です。江戸時代には、庶民の間にも町人文化の自由でおしゃれな感覚が受け入れられて、粋な流行りとして小紋が広がりました。

最初は単色が主体でしたが、その後多色へと変化し友禅と影響しあいながら、京都では落ち着きのある渋さが特徴である京小紋として独自に発展してきました。

The formal dress of a samurai warrior wore in the Edo Period (formal attire) is origin, and the fine pattern is a technique of completed dyeing by using mold mostly by around 17th century. A fashionable sense also felt is accepted and the fine pattern is wide as smart rage by freedom in merchant Bunka between the common people in the Edo Period.

The single color was a subject at the beginning, but quietness with the poise was developing originally as the capital fine pattern which is the feature in Kyoto it changed into many colors and though was Yuzen and exchange of influencing after that.



図中に記載しているデザインは、イメージ図であるため、監修者と協議のうえ、施工図を作成し、承認を受けること。

W210×H148 (A5) 7/4点

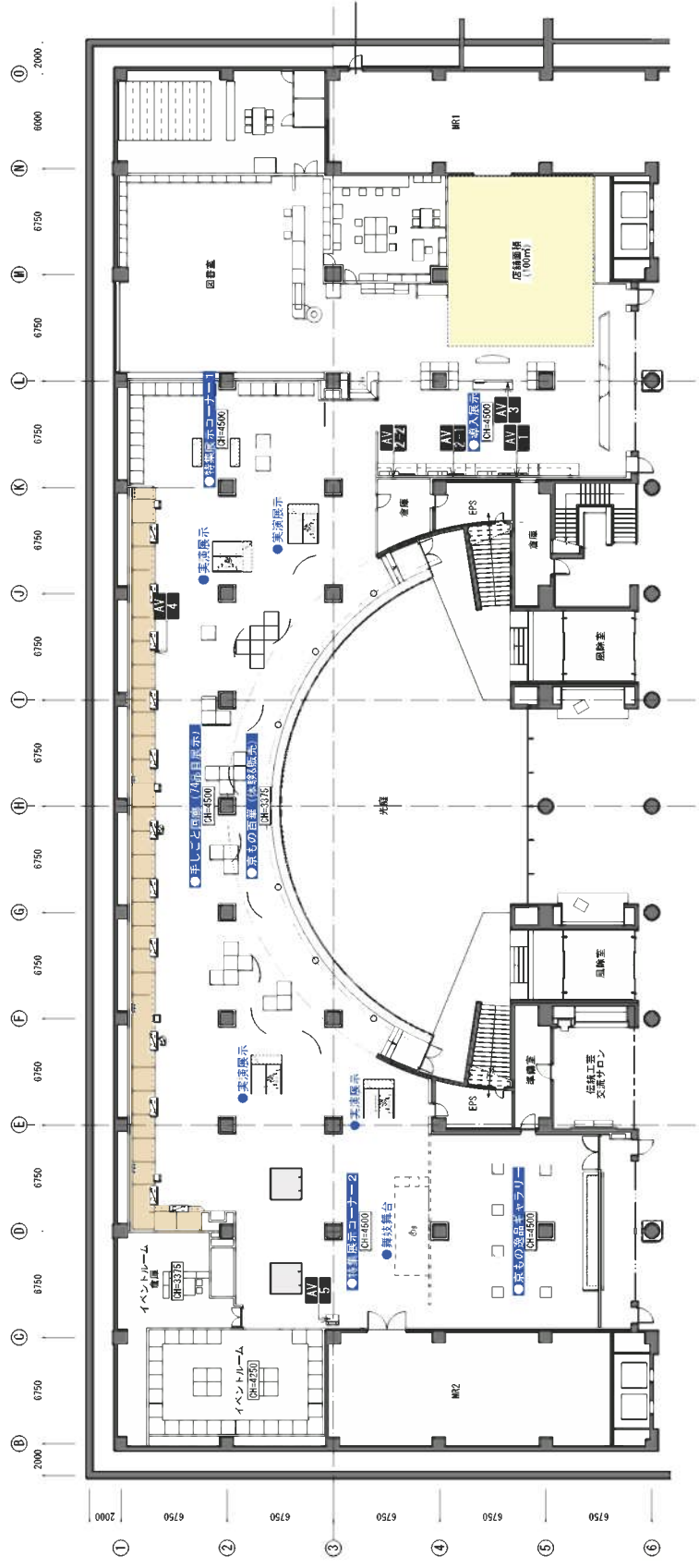
西陣織 Nishijin Textiles



5～6世紀頃、渡来人の秦氏はたしが養蚕とらいじん・機織の技術を伝え、平安遷都以後に現在の
上京区を中心に発展してきました。西陣織には多くの種類があり、色糸きんらんを使った
華やかで美しいものがたくさんあります。帯のほか、きものや能衣装、金襴、ネクタイ
などを生産しています。

Mr. Hata of a people from ancient China told silkworm raising and weaver's
technology in around the 5.6th century, and it was developing centering on
present Kamigyo-ku after capital relocation to Heian. There are many kinds in
Nishijin textile, and there is much showy and beautiful one using colored thread.
I'm producing a putting thing in addition to a band, a Noh play costume, gold
brocade and a tie.

図中に記載しているデザインは、イメージ図であるため、監督員と協議のうえ、施工図を作成し、承認を受けること。



【映像の概要】

- 目的
 - ・ 4K 80インチモニタによる導入映像
- 視聴時間
 - ・ 1分30秒～2分
- 視聴環境
 - ・ ナレーションなし
 - ・ 字幕あり（日・英併記 翻訳含む）
 - ・ 音楽あり

【映像構成】

- ## ■役割とねらい

長きにわたり都のあった京都で生まれた様々な伝統産業と伝統産業製品の概要紹介と、今日に受け継がれている技術を印象付けるとともに、ミュージアムゾーンへと誘う。

- ## ■手法

4Kカメラで新規撮影。音楽とテロップでイメージ的に構成し、日本人・外国人ともに伝わる内容とする。



京都御所



清水文



五、



会



西陲遊



漆器を用いる生活シーン



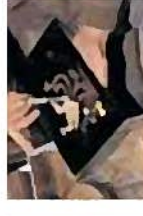
重刊



平安礁宮

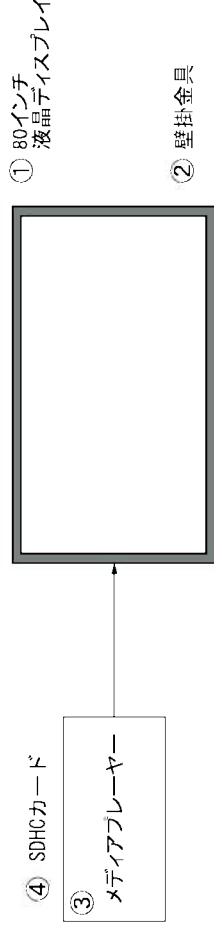


事物を著る人々



藍絲加飾

【システム系統図】

【器名】
【器用】
【器考】

番号	品 名	メーカー名	型 名 形 式	数 量	消費電力	消費電力小計
①	80インチ液晶ディスプレイ	SHARP	PN-E803	1台	280 W	280 W
②	壁掛け金具	KIC	PWV-L	1式	- W	- W
③	メディアプレーヤー	ADTECHNO	AS1080	1枚	6 W	6 W
④	SDHCカード	Panasonic	RP-SD0616CJ6K	1枚	- W	- W

※機器に関しては、同等品以上とする。

消費電力合計286 W

AV 2-1	匠の技	【 映像の概要 】	■ 目的	・43インチモニタで伝統工芸士の技を紹介	■視聴時間	・4分程度	■視聴環境	・ナレーション・音楽・SEなし ・字幕あり（日・英併記）	【 映像構成 】	■役割とねらい	長年にわたり受け継がれてきた技術や技法を紹介し 興味・関心を促進させる。	■手法	撮影は立命館大学 映像学科 学生によるもの。 支給された映像素材を制作工程順に編集作業を行う。	■コンテンツ例	～真田紐～	京指物の桐箱などにかかけられている紐のことで、 自然の草木で染めた糸を用いている。 「世界最小幅の織物」ともいわれれており、 専用の織機で織っていく。	～和ろうそく～	和ろうそくは植物性の原料のみを使っているため、 すすが少なく消らかな炎が特徴。 仏教など宗教的な行事で使われている。	※ 映像素材は立命館大学が撮影したものなど支給																													
AV 2-2	伝統産業ニューウェイブ	【 映像の概要 】	■ 目的	・43インチモニタで京都市の事業紹介	■視聴時間	・3分程度	■視聴環境	・ナレーション・音楽・SEなし ・字幕あり（日・英併記）	【 映像構成 】	■役割とねらい	京都の伝統産業は海外からも注目を集めている。 京都市が行っている「京ものアート市場開拓支援事業」の活動報告	※ 映像素材は支給	【 システム系統図（AV2-1、2-2共通） 】	① 43インチ液晶ディスプレイ （USBメディアプレーヤー内蔵）	③ USBメモリ	② 壁掛金具	【 機器一覧 】	<table><tr><th>番号</th><th>品 名</th><th>メーカー名</th><th>型 名 形 式</th><th>数 量</th><th>消費電力</th><th>消費電力小計</th></tr><tr><td>①</td><td>43インチ液晶ディスプレイ</td><td>SHARP</td><td>PN-Y436</td><td>2台</td><td>76 W</td><td>152 W</td></tr><tr><td>②</td><td>壁掛け金具</td><td>HAYAMI</td><td>LH-631</td><td>2式</td><td>－ W</td><td>－ W</td></tr><tr><td>③</td><td>USBメモリ</td><td>SANWA SUPPLY</td><td>UFD-P8GBK</td><td></td><td>－ W</td><td>－ W</td></tr></table>	番号	品 名	メーカー名	型 名 形 式	数 量	消費電力	消費電力小計	①	43インチ液晶ディスプレイ	SHARP	PN-Y436	2台	76 W	152 W	②	壁掛け金具	HAYAMI	LH-631	2式	－ W	－ W	③	USBメモリ	SANWA SUPPLY	UFD-P8GBK		－ W	－ W	※ 機器に関しては、同等品以上とする。	消費電力合計152 W
番号	品 名	メーカー名	型 名 形 式	数 量	消費電力	消費電力小計																																										
①	43インチ液晶ディスプレイ	SHARP	PN-Y436	2台	76 W	152 W																																										
②	壁掛け金具	HAYAMI	LH-631	2式	－ W	－ W																																										
③	USBメモリ	SANWA SUPPLY	UFD-P8GBK		－ W	－ W																																										

【 映像の概要 】

- 目的
 - ・40インチ縦モニタで京都をはじめ 全国の伝統工芸会館を紹介（企画展示やイベントなど）
- 視聴時間
 - ・静止画スライドショー（画像の数は任意）※初回画像支給
 - ・画像は差し替え可能とする
 - ・音楽なし

【 映像構成 】

■ 役割とねらい

京都市内で作られている伝統産業の種類は圧倒的な数を誇っているが他の地域でも伝統産業が今も息づいている。
京都をはじめ全国の伝統工芸会館の紹介などを行い、伝統産業についてより深く知るきっかけづくりを行う。

■ コンテンツ例

- ・京都市内の展覧会案内
- ・県外の工芸館企画展告知

【 システム系統図 】



- ① 43インチ液晶ディスプレイ
（USBメディアプレーヤー内蔵）
- ③ USBメモリ
- ② 壁掛金具

【 機器一覧 】

番号	品 名	メーカー名	型 式 形 式	数 量	消費電力	消費電力小計
①	43インチ液晶ディスプレイ	SHARP	PN-Y436	1台	76 W	76 W
②	壁掛け金具	HAYAMI	LH-631	1式	－ W	－ W
③	USBメモリ	SANWA SUPPLY	UFD-P8GBK		－ W	－ W

※ 機器に関しては、同等品以上とする。

消費電力合計76 W

【映像の概要】

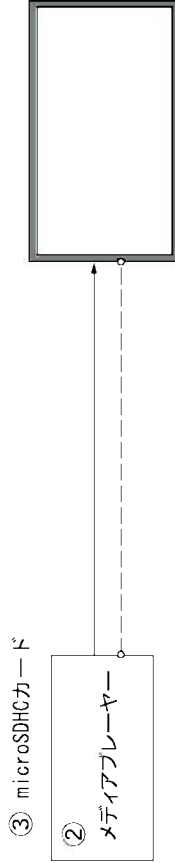
- 目的
- ・21.5インチタッチパネルで3つのコンテンツを選択することができる
- 視聴時間
- ・各2分程度
- 視聴環境
- ・ナレーションあり
 - ・日・英選択
 - ・音楽あり

【映像構成】

- 京都市の取組についての紹介映像…2分程度
- 京都の伝統産業百花繚乱…京都市が指定している74品目の解説ページ
- 制作工程映像…現在上映している制作工程映像のアーカイブ…3~4分×17本

【システム系統図】

- ① 21.5インチ
液晶タッチモニター



【機器一覽】

番号	品 名	メーカー名	型 名	形式	数量	消費電力	消費電力小計
①	21.5インチ液晶タッチモニター	TPS	ET2150L-2150A0-2L-F		4台	48 W	192 W
②	メディアプレーヤー	BrightSign	BS/HD1023		4式	18 W	72 W
③	microSDHCカード	Panasonic	RP-SMBG16JUK		4枚	— W	— W

※機器に関しては、同等品以上とする。

■ システムイメージ



※ 展示品のサンパリングと統一させる



※現在上映している工程映像を
視聴できる



※ 静止画と説明文章

「京の暮らしと文化を育んだ伝統産業」 2分程度

京都が誇る伝統産業は、千年を超える歴史の中で、時代時代の作り手と使い手が親交し合うことで一層堅く上げられ発展を続けてきました。伝統産業製品は茶道や華道など、伝統文化を支えるもの。寺社仏閣などで行なわれる宗教儀式で用いるもの。衣食住などさまざまな生活文化を支えるものなど、あらゆる場面に欠かせない。京都の豊かな文化と産業を育んでいます。伝統産業には古いものも伝えるだけでなく、その良さを次の世代に引き継ぐ役割もあります。

こうした伝統産業を衰退させないために京都市では後継者を育てるための環境づくりも整えています。



イベントルーム案内サイネージ

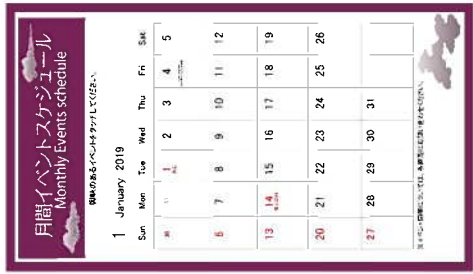
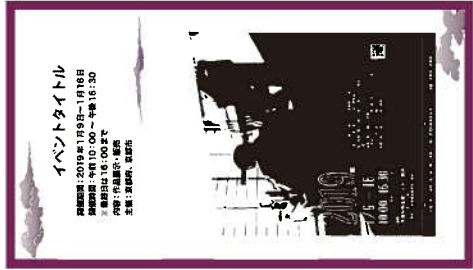
【 映像の概要 】

- 目的
 - ・55インチ縦モニタでふれあい館のイベント告知
- 視聴時間
 - ・静止画スライドショー（画像の数は任意）

【 映像構成 】

- 役割とねらい
 - ふれあい館主催イベント、各協同組合主催イベントなど、開催予定のイベントをデジタルサイネージとして上映

■ コンテンツ例



※ 上記イベント内容は一例とし、実際とは異なる

※ 開催予定のイベントなどをスライドショーに上映
※ 運営スタッフが情報更新を行う

【 システム系統図 】



- ① 55インチ液晶ディスプレイ
(USBメディアプレーヤー内蔵)
- ③ USBメモリ

② ディスプレイスタンド

【 機器一覧 】

番号	品 名	メーカー名	型 名・形 式	数 量	消費電力	消費電力小計
①	55インチ液晶ディスプレイ	SHARP	PN-Y556	1台	105 W	105 W
②	ディスプレイスタンド	HAYAMI	LH-915	1式	－ W	－ W
③	USBメモリ	SANWA SUPPLY	UFD-P8GBK		－ W	－ W

※ 機器に関しては、同等品以上とする。

消費電力合計105 W

分電盤結線図

盤名稱

L-2

《新視·既存》

1 Φ 3W 1C0/200V

三

主 機 MCB/ELB 3P

75 ÅT

75 ÅT

図システム光周

三周光工二小

調光負荷

天井照明用システム

昭昭：一、

7-20-77

—

記憶の一致数 $\times 4$

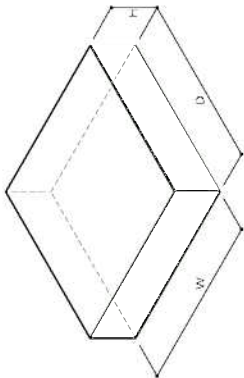
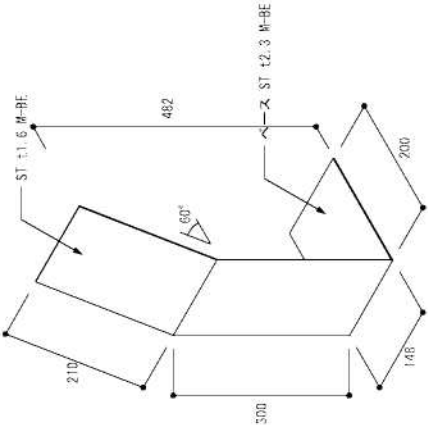
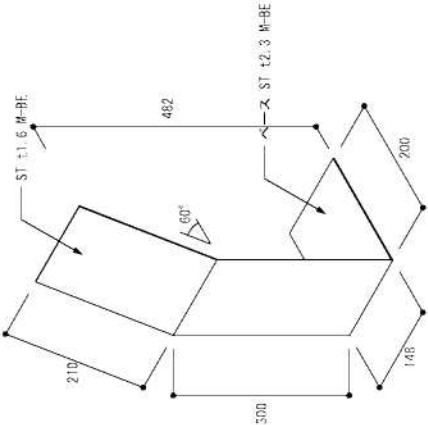
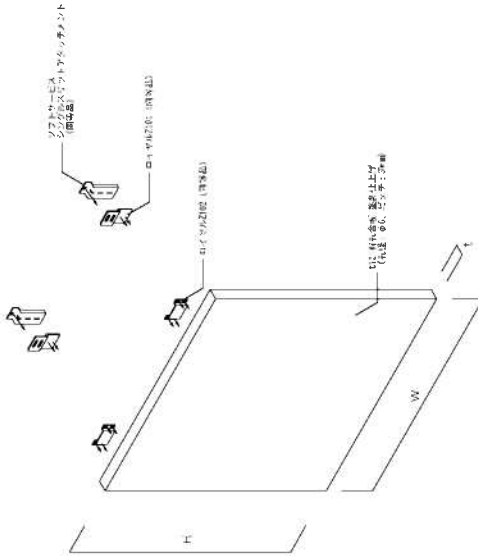
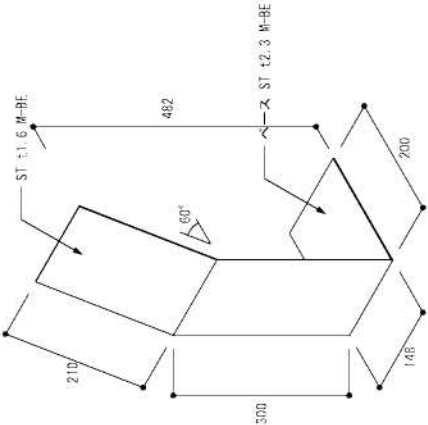
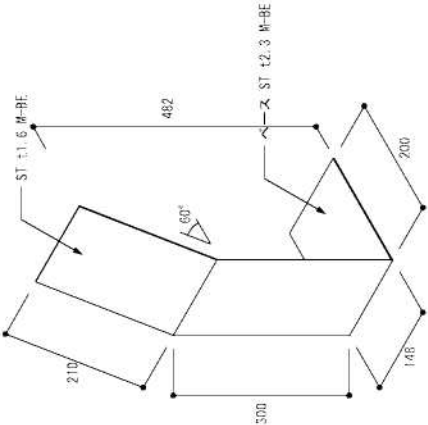
最大負荷×40%

—245—

力一可変可能
DMM=12.5%

備考	負荷名称	計画容量 (VA)	電圧 電圧 Rv	分岐回路番号 分岐回路 Rv	電圧 電圧 AFAT (V)	回路 回路 Rv	備考
	有人表示	1,000	100	50/20 1F MCB 201	100 MCB 1P 50/20 100	202	有人表示
	手動集電機	1,000	100	50/20 1F MCB 203	100 MCB 1P 50/20 100	204	手動集電機
	手動集電機	1,200	100	50/20 1F MCB 205	100 MCB 1P 50/20 100	206	手動集電機
	手動集電機	1,000	100	50/20 1F MCB 207	100 MCB 1P 50/20 100	208	手動集電機
	手動集電機	1,200	100	50/20 1F MCB 209	100 MCB 1P 50/20 100	210	手動集電機
	手動集電機	600	100	50/20 1F MCB 211	100 MCB 1P 50/20 100	212	手動集電機
	手動集電機	500	100	50/20 1F MCB 213	100 MCB 1P 50/20 100	214	手動集電機
	手動集電機	500	100	50/20 1F MCB 215	100 MCB 1P 50/20 100	216	手動集電機
	手動集電機	600	100	50/20 1F MCB 217	100 MCB 1P 50/20 100	218	手動集電機
	手動集電機	1,500	100	50/20 1F MCB 219	100 MCB 1P 50/20 100	220	手動集電機
	手動集電機	1,200	100	50/20 1F MCB 221	100 MCB 1P 50/20 200	222	手動集電機
	手動集電機	200	100	50/20 1F MCB 223	100 MCB 1P 50/20 100	224	手動集電機
	手動集電機	1,000	100	50/20 1F MCB 225	100 MCB 1P 50/20 100	226	手動集電機
	手動集電機		100	50/20 1F MCB 227	100 MCB 1P 50/20 100	228	手動集電機
	手動集電機		100	50/20 1F MCB 229	100 MCB 1P 50/20 100	230	手動集電機
	手動集電機		100	50/20 1F MCB 231	100 MCB 1P 50/20 100	232	手動集電機

造作照明システム

P-01 展示平台		30台		P-02 ピクチャーレール ハンガーセット		各30セット		P-03 キャブションスタンド		6台																																																													
																																																																							
<table><tr><th>NO.</th><th>W</th><th>D</th><th>H</th><th>台数</th><th>備 考</th></tr><tr><td>P-01-1</td><td>800</td><td>120</td><td>120</td><td>14</td><td>全高吊り棚 金具T型ロース付</td></tr><tr><td>P-01-2</td><td>800</td><td>120</td><td>120</td><td>1</td><td>全高吊り棚 金具T型ロース付</td></tr><tr><td>P-01-3</td><td>500</td><td>120</td><td>120</td><td>60</td><td>全高吊り棚 金具T型ロース付</td></tr><tr><td>P-01-4</td><td>500</td><td>120</td><td>120</td><td>40</td><td>全高吊り棚 金具T型ロース付</td></tr></table>				NO.	W	D	H	台数	備 考	P-01-1	800	120	120	14	全高吊り棚 金具T型ロース付	P-01-2	800	120	120	1	全高吊り棚 金具T型ロース付	P-01-3	500	120	120	60	全高吊り棚 金具T型ロース付	P-01-4	500	120	120	40	全高吊り棚 金具T型ロース付	※同等品とする				<table><tr><th>NO.</th><th>W</th><th>D</th><th>H</th><th>台数</th><th>備 考</th></tr><tr><td>P-03-1</td><td>148</td><td>200</td><td>482</td><td>6</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				NO.	W	D	H	台数	備 考	P-03-1	148	200	482	6																			
NO.	W	D	H	台数	備 考																																																																		
P-01-1	800	120	120	14	全高吊り棚 金具T型ロース付																																																																		
P-01-2	800	120	120	1	全高吊り棚 金具T型ロース付																																																																		
P-01-3	500	120	120	60	全高吊り棚 金具T型ロース付																																																																		
P-01-4	500	120	120	40	全高吊り棚 金具T型ロース付																																																																		
NO.	W	D	H	台数	備 考																																																																		
P-03-1	148	200	482	6																																																																			
P-04 壁面パネル				8台		P-05 キャブション																																																																	
																																																																							
<table><tr><th>NO.</th><th>W</th><th>D</th><th>H</th><th>台数</th><th>備 考</th></tr><tr><td>P-04-1</td><td>500</td><td>500</td><td>120</td><td>8</td><td>全高吊り棚 金具T型ロース付</td></tr></table>				NO.	W	D	H	台数	備 考	P-04-1	500	500	120	8	全高吊り棚 金具T型ロース付	<table><tr><th>NO.</th><th>W</th><th>D</th><th>H</th><th>台数</th><th>備 考</th></tr><tr><td>P-05-1</td><td>511</td><td>130</td><td>7.5</td><td>100</td><td>864型、キャブション付で小</td></tr><tr><td>P-05-2</td><td>120</td><td>180</td><td>7.5</td><td>30</td><td>817型、キャブション付で小</td></tr><tr><td>P-05-3</td><td>180</td><td>130</td><td>7.5</td><td>30</td><td>864型、キャブション付で小</td></tr></table>				NO.	W	D	H	台数	備 考	P-05-1	511	130	7.5	100	864型、キャブション付で小	P-05-2	120	180	7.5	30	817型、キャブション付で小	P-05-3	180	130	7.5	30	864型、キャブション付で小																												
NO.	W	D	H	台数	備 考																																																																		
P-04-1	500	500	120	8	全高吊り棚 金具T型ロース付																																																																		
NO.	W	D	H	台数	備 考																																																																		
P-05-1	511	130	7.5	100	864型、キャブション付で小																																																																		
P-05-2	120	180	7.5	30	817型、キャブション付で小																																																																		
P-05-3	180	130	7.5	30	864型、キャブション付で小																																																																		

図面コード

図面名称

図面内容

図面単位

図面枚数

図面日付

図面作成

図面承認

図面修正

図面廃止

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

図面再発

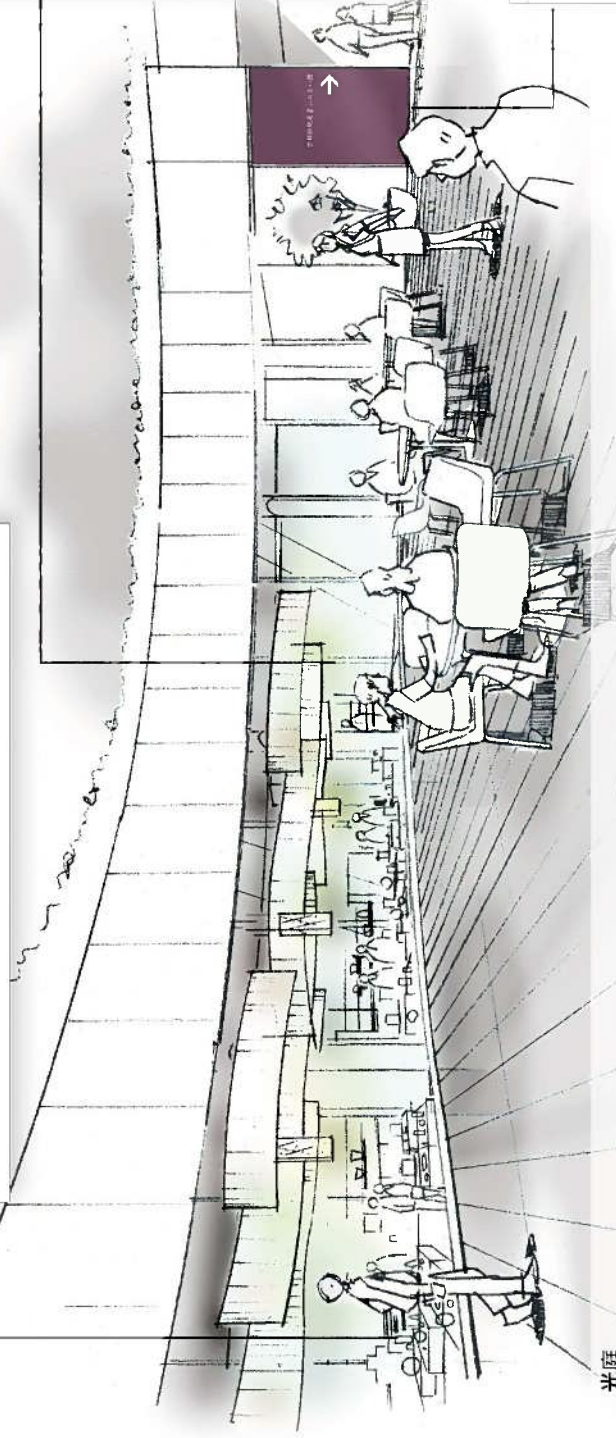
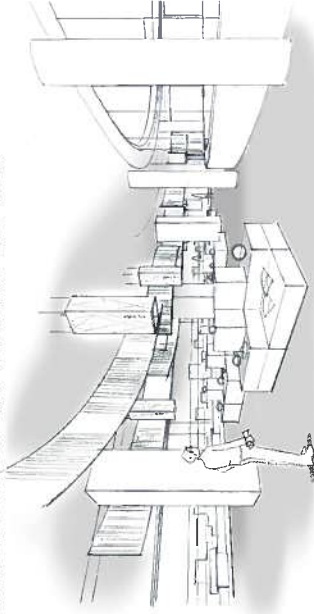
図面再発

京都伝統産業ふれあい館展示改修制作業務設計図

イメージパース・スケッチ集

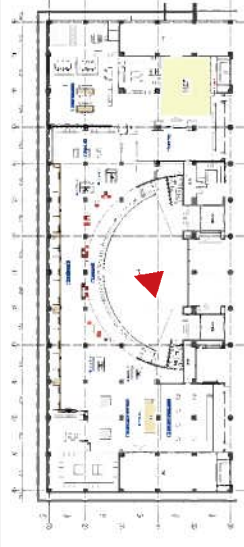
内部スケッチ

低い展示台にすることで、光庭から館内を見渡すことができる。



光庭

リニューアルにより、光庭に降りてきた人が館内の様子を見渡せるよう光庭の同曲の什器を高さの低いもので展開します。
また、光庭から館内へと人を引き込むための屋外サインを設置します。



天井吊り装飾

- ① 外光の緩やかな遮光
- ② 他のゾーンとの心理的境界
- ③ 空間演出



素材等検討中

屋外サイン

光庭からふれあい館へと直接入ることができる動線を整備し、館内への誘導につなげます。



系装

京紫（きやうむらさき）は、京の伝統建築まろマークに使用されている色であり、京都で愛用された紫で、新みがかった紫台をしています。

RGB : 120,36,89 CMYK : 64,100,50,0 近似色 : DIC500



新規館外誘導サイン

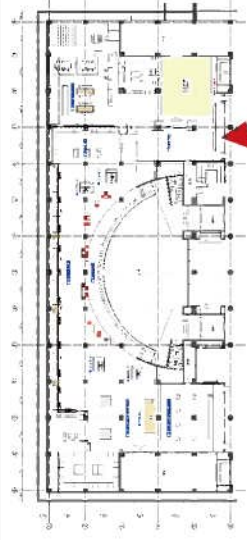
柱周りに新たに誘導サインを設け、

新規エントランスとしての視認性を高める。

ゲート

訪れた来館者を出迎えるため、新たにゲートを設置。

色味は「京紫」をあしらひ、「京都らしさ」と「視認性」を演出します。



館名サイン

季節飾り

ガイダンス映像

最上にはわたり廊のあった幕府で生まれた様々な伝統産業と伝統産業製品の概要紹介

1. 京都の伝統産業

京都の四季折々の美しい風景や茶会などの伝統的な生活習慣、また製品制作風景を4Kカメラにて新撮影し、それらを音楽とテロップを用いてイメージ的に構成すること、日本人・外国人それぞれに伝わる内容とします。(1分30秒の和・洋インテグレーション映像と共に紹介)

2. 長く深い歴史に培われた「伝統の技」

ふれあい館所蔵の歴々の作品工賃納品を掲載し、今日まで受け継がれてきた伝統の技や技術者を紹介します。(4分30秒の映像と共に紹介)

3. 柔軟に時の流れを映す「先進性」

近年のメーカーとの共同商品開発や「京ものアート市場開拓支援事業」をはじめとして海外での京の伝統産業の市場拡大のための活動などを紹介します。(3分30秒の映像と共に紹介)

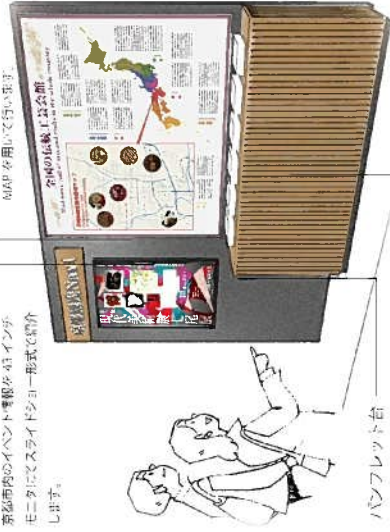
産地周遊案内

イベント案内サイネージ

全国の伝統産業施設のイベント情報や京都市内のイベント情報を43インチモニタにてスライドショー形式で紹介します。

全国/京都市内紹介MAP

全国の伝統産業施設の紹介や、京都市内の各伝統産業施設の産地紹介をMAPを用いて行います。

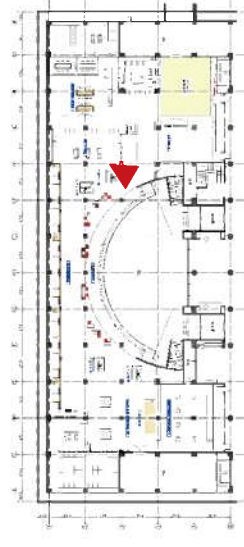
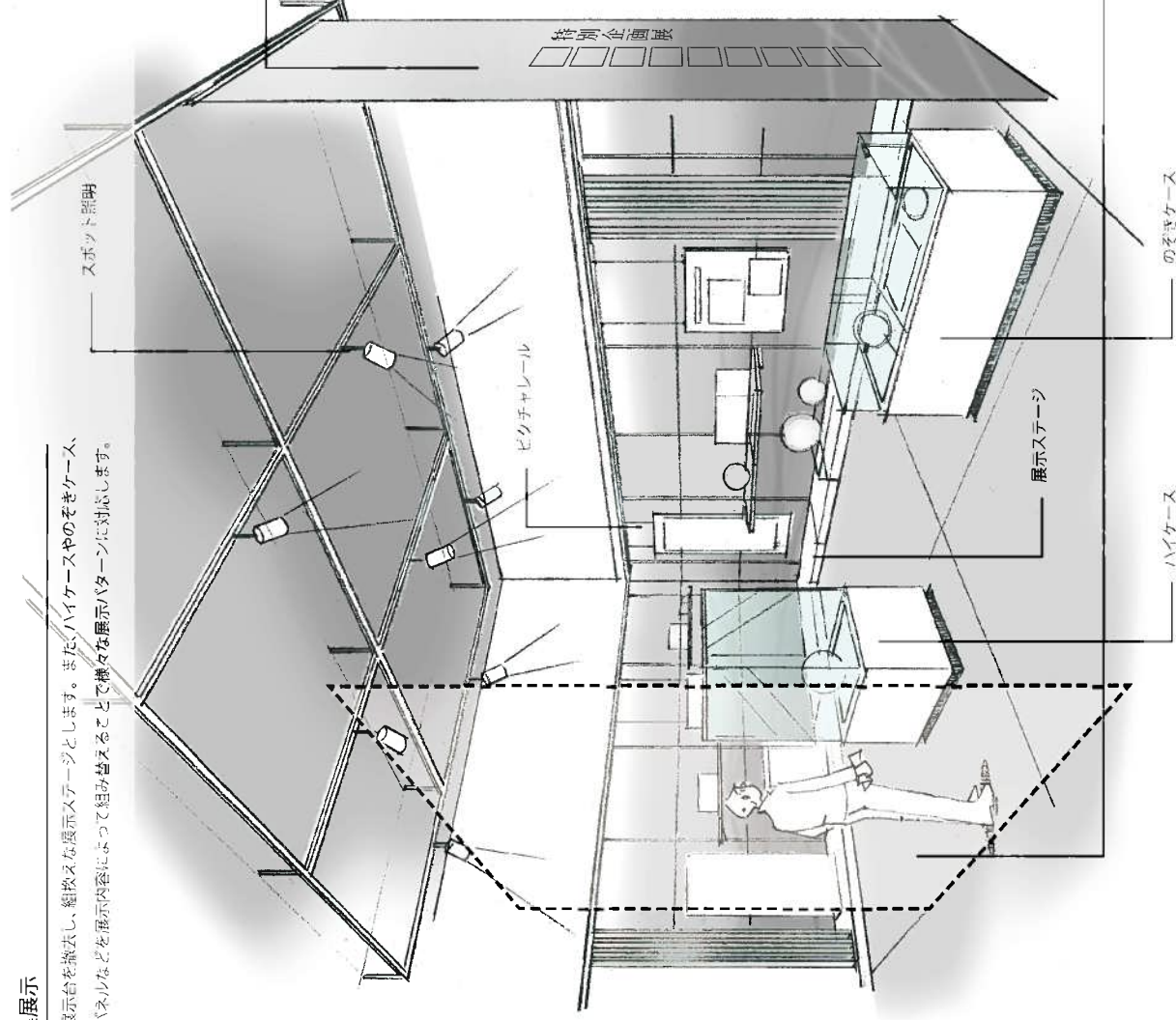


パンフレット台

収容棚

特集展示

壁際展示台を撤去し、柔軟な展示ステージとします。また、ハイケースやのぞきケース、展示パネルなどを展示内容によって組み替えることで様々な展示パターンに対応します。



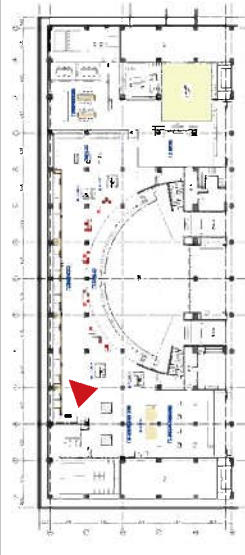
バナーサイン

開催中の特集展示案内用のバナーサイン



展示パネル

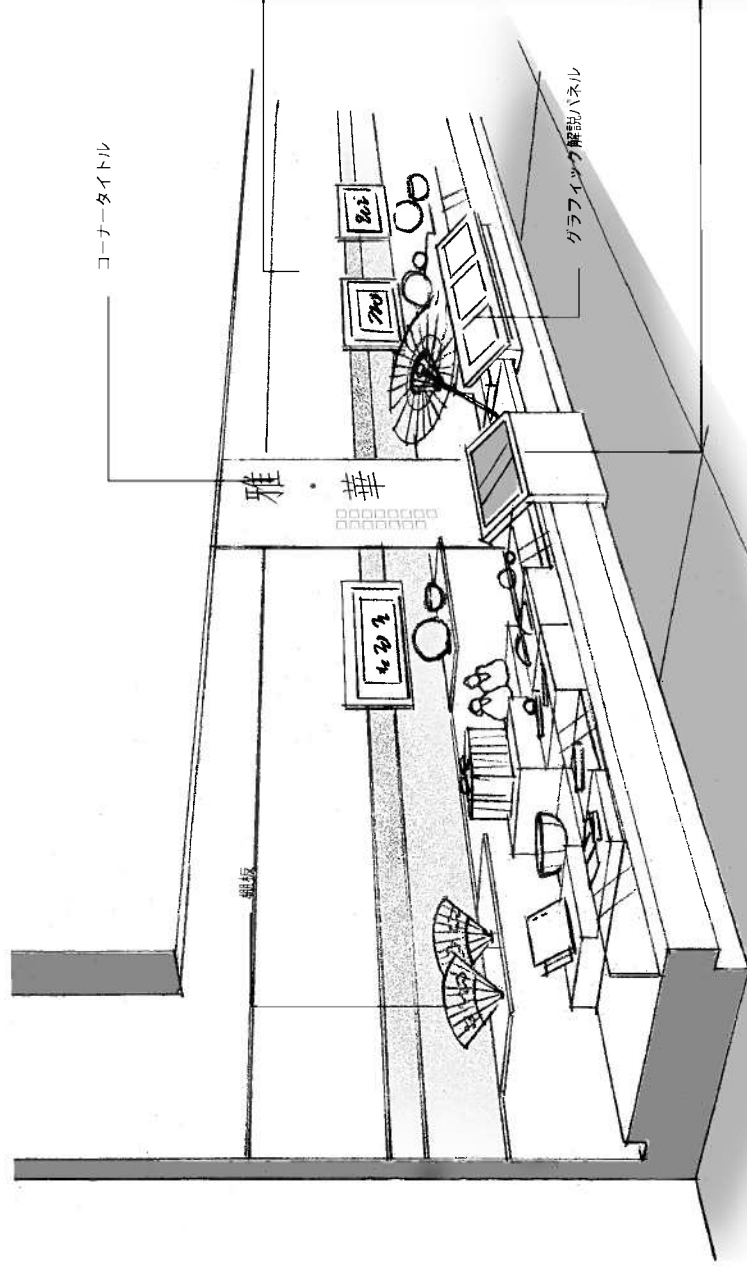
特集展示の内容に合わせて柔軟な展示レイアウトに関しては、展示パネルによって行います。また、ピクチャレールと組み合わせてグラフィックパネルなどを吊り下げることでも可能な仕様とします。



壁面展示イメージ

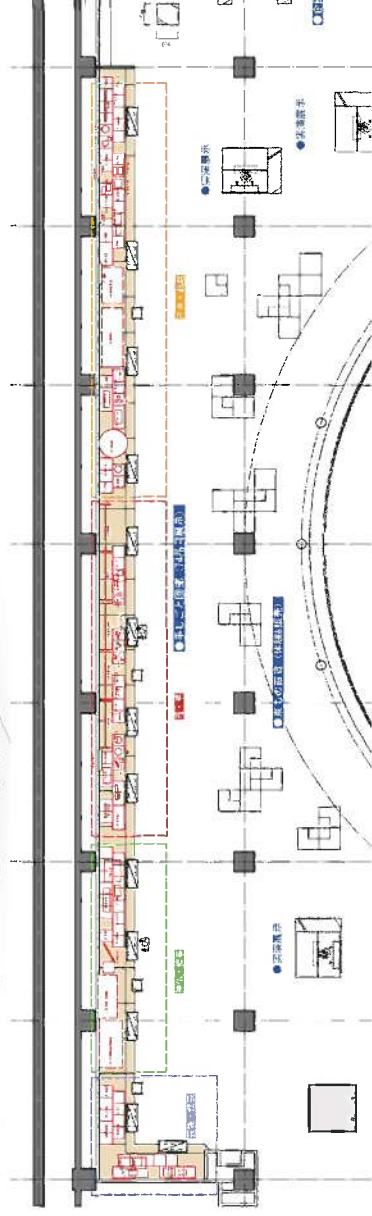


各産業製品の道具もパネルにレイアウトして展示します。



手しごとと回廊

京都市指定の74品目の伝統産業製品を長手壁面にて一同に紹介。

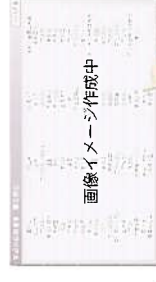


74 品目陳列檢証図面

情報検索サイネージ (21.5インチ) × 4 台 (既存映像資料を利活用)

サイネージ4台のコンテンツは国一内容とし、下記の3つのコンテンツを展開予定。

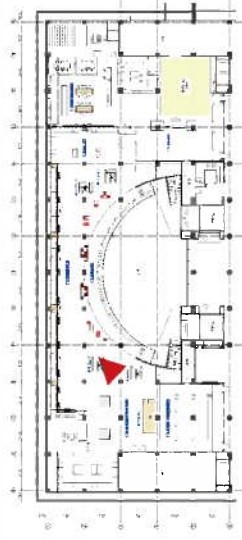
- ① 京都の伝統産業製品について (伝統産業に関する話をダイジェスト的に紹介)
- ② 74品目お手元キャプション (壁面上紹介のキャプションをデジタル化)
- ③ 制作工程映像 (既存映像利用)



- ① 京都の伝統産業製品について



- ② 74品目お千元キヤノシミン



天井吊り装飾

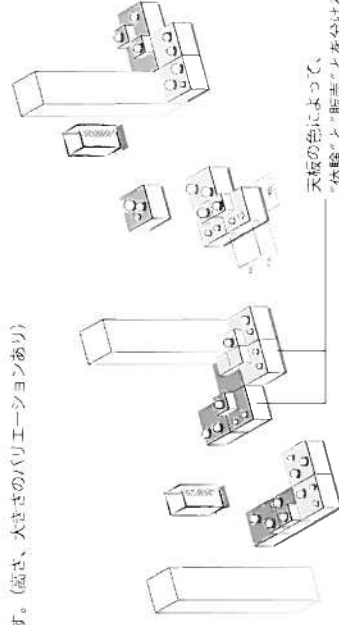
- ①外光の暖やかな透光
- ②他のゾーンとの心理的境界
- ③空間演出



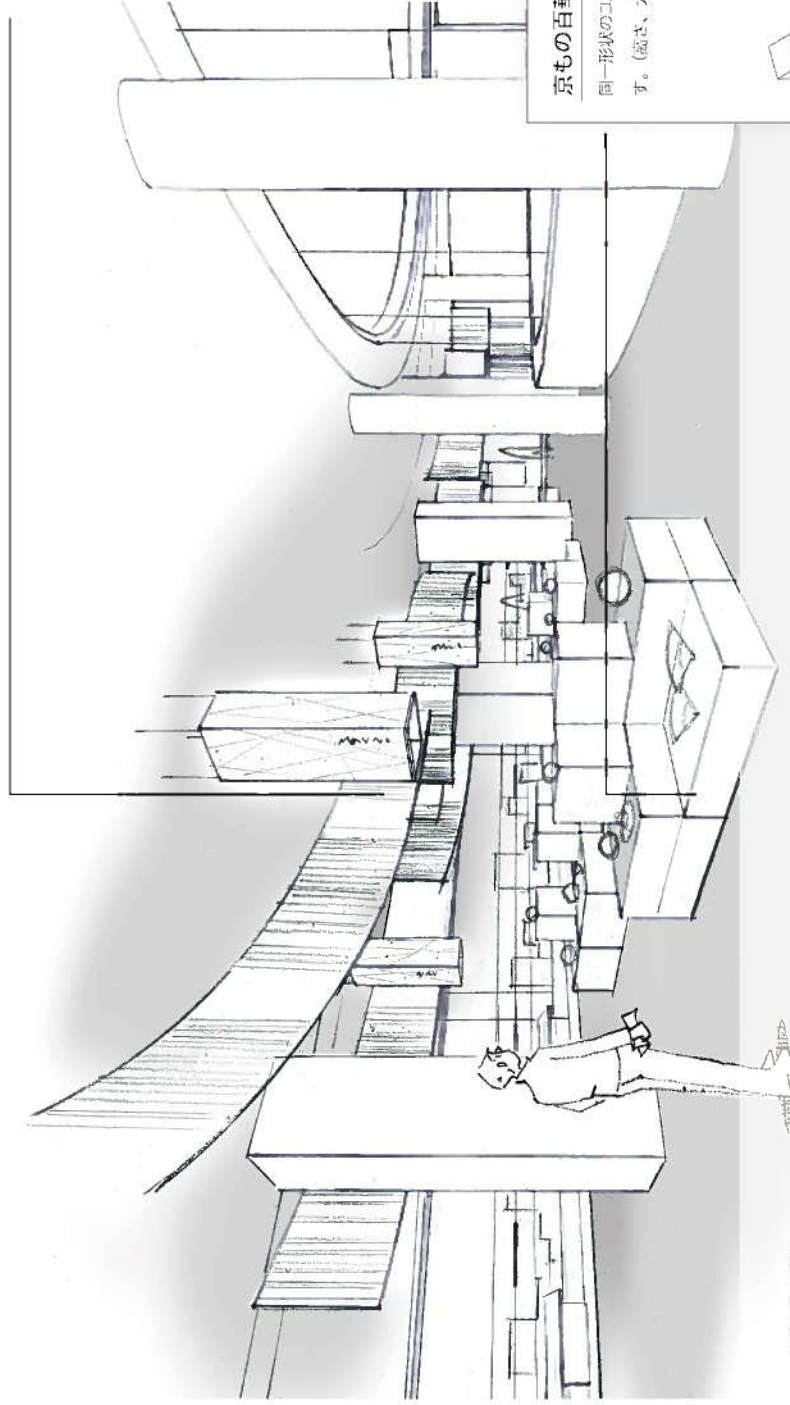
素材等検討中

京もの百華 什器イメージ

同一形状のユニット展示什器の組み合わせによって、大小の展示群を作れるようにします。(高さ、大きさのバリエーションあり)

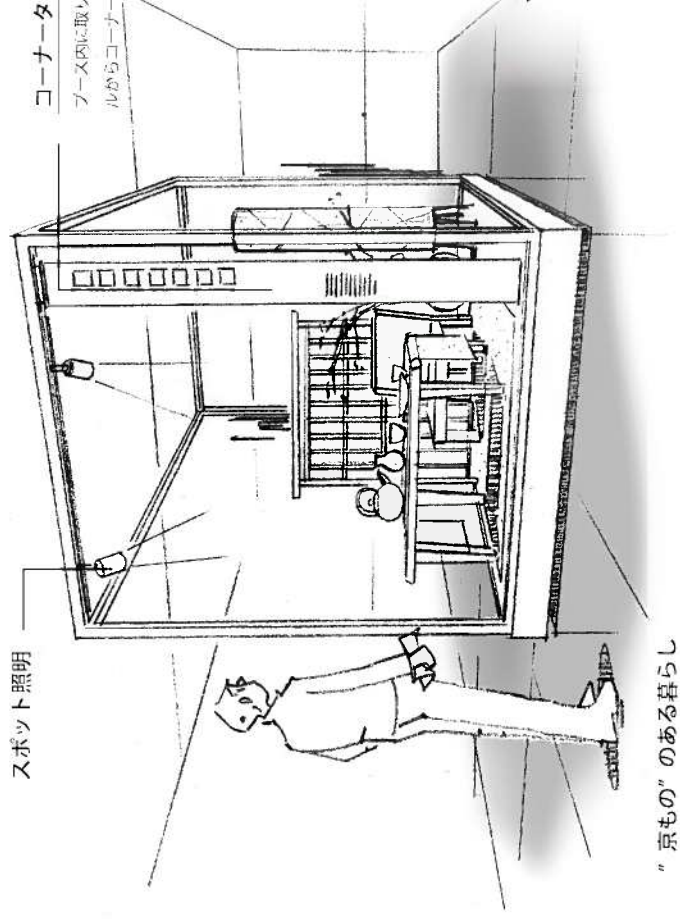
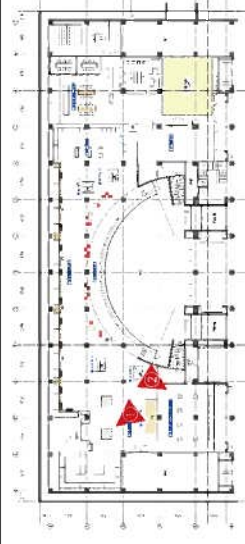


天板の光によって、
“体験”と“販売”を分ける。



京もの百華

“体験”と“販売”の展示の切り替え。また展示の相換えが容易に行えるようユニット什器にて展開します。
また、“手しごと回廊”と“京もの百華”とを空間的に分けるため天井に吊り装飾を設置します。

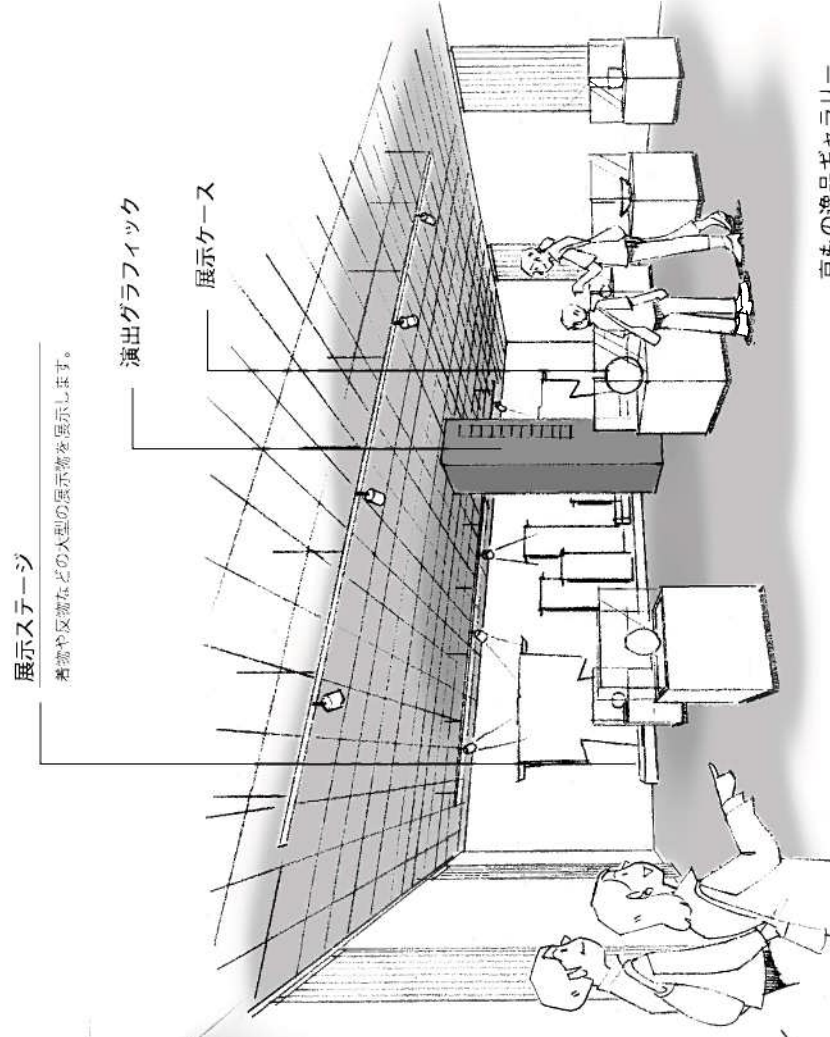


“京もの”のある暮らし

“和”のシーン展示と“洋”のシーン展示の2パターンを展開。
ブースにはギヤスターがついており、移動可能な仕様。



プロポーション・ザル時イメージ



京もの逸品ギャラリー

高価な産業製品をケース (700×700) やステージーにて逸品展示します。

