

京都市魚アラリサイクルセンター 運転維持管理業務委託仕様書

第1章 一般事項

第1条 目的

本仕様書は、京都市（以下「甲」という。）が、京都市魚アラリサイクルセンター（以下「本施設」という。）における魚アラの処理業務、及び施設等の維持管理業務を、受託者（以下「乙」という。）に委託する際に必要な事項を定めるものである。

第2条 業務概要

本委託は、甲が所有する本施設において搬入される魚アラの受入、再資源化物（魚粉及び魚油）の製造及び再資源化物買取業者への引渡しまでの作業を行うものである。

また、このために必要となる各設備の運転、機器の点検調整、軽微な修繕及び施設の管理、保守点検、廃棄物の処理（搬出作業）及び事務業務等これらに付随する一切の業務を含むものである。

第3条 業務場所

1 所在地 京都市伏見区横大路千両松町205番地 地内

2 名称 京都市魚アラリサイクルセンター

3 施設規模

（1）敷地面積：約3,400m²

（2）建物概要

鉄骨造 地上3階

建築面積：約1,300m²

延床面積：約2,300m²

4 処理能力 33トン／日（7時間）

5 その他

本施設は次のとおり、法的位置付けを有する。

（1）廃棄物の処理及び清掃に関する法律（以下「廃棄物処理法」という。）に定める、一般廃棄物処理施設である。

（2）化製場等に関する法律（以下「化製場法」という。）に定める魚腸骨等を原料とする肥料及び飼料等の製造施設である。

（3）飼料の安全性の確保及び品質の改善に関する法律（以下「飼料安全法」という。）に定める飼料製造業者である。

（4）平成20年5月9日にFAMIC（独立行政法人農林水産消費安全技術センター）

に登録している施設である。

第4条 履行期間及び契約の更新等

1 履行期間

履行期間は平成28年4月1日から平成31年3月31日を基本とする。

ただし、本業務に関わる契約は年度ごとに行い、かつ甲において本業務の契約に係る予算が成立することを条件とする。

2 契約の更新等

契約書に記載する契約期間の満了日の30日前までに、甲又は乙から何らの意思表示もないときは、契約期間及び契約価格は、次のとおり更新されるものとする。

	契約期間	契約価格
当時の契約	28年 4月 1日から 29年 3月 31日まで	○○○円
更新後の契約	29年 4月 1日から 30年 3月 31日まで	○○○円
更新後の契約	30年 4月 1日から 31年 3月 31日まで	○○○円

第5条 魚アラの予定処理量及び魚粉の予定製造量、魚油の予定搬出量

1 魚アラの予定処理量

本施設における、魚アラの予定処理量及び処理実績量を以下に示す。

(1) 予定処理量 約5, 400トン(年間)

(2) 処理実績量

年度	処理実績量(トン)
23	5, 203
24	5, 156
25	5, 206
26	5, 377

2 魚粉の予定製造量

本施設における、魚粉の予定製造量及び製造実績量を以下に示す。

(1) 予定製造量

約1, 100トン(年間)

(2) 製造実績量

製造実績量とは搬入された魚アラから製造された魚粉の重量である。

年度	製造実績量(トン)
23	1, 096
24	1, 113

25	1, 095
26	1, 144

3 魚油の予定搬出量

本施設における、魚油の予定搬出量及び搬出実績量を以下に示す。

(1) 搬出予定量

約230, 000kg (年間)

(2) 売却実績量

年度	売却実績量 (kg)
23	282, 930
24	275, 470
25	219, 080
26	237, 880

4 魚アラの性状

本施設に搬入される魚アラの性状及び搬入形態は以下のとおりである。

(1) 原料の組成 (参考)

水分	73.0	重量%
粗蛋白質	13.5	重量%
灰分	4.1	重量%
粗脂肪	8.7	重量%
夾雜物	0.3	重量%

(2) 異物の種類

主に刃物、たわし、ナイロン袋、甲殻類

(3) 搬入時間

午前9時から翌日の午前2時まで

(4) 搬入業者

魚アラ運搬許可業者

第6条 業務日及び業務時間

本施設における乙の業務日及び業務時間は、原則として乙により決定する。ただし、再資源化物の製造を行う操業日及び時間は、次の範囲内とする。なお、乙が業務日及び業務時間を設定し、又は変更する際には、作業計画書により甲に届け出ること。

- 1 操業日は、週6日以内で年間300日以内（祝日を含む）とする。ただし、年末年始については別途協議とする。
- 2 甲が実施する設備のオーバーホールの製造機器休止期間中（年2回、各7日程度）は魚粉の製造は行わないが、施設内の清掃と整備は行うこと。
- 3 操業時間は、午前8時30分から午後5時15分までとする。

第7条 施設の使用

1 施設の使用

乙は、業務の履行のために、甲の所有する本施設を無償で使用することができる。

本施設の再資源化物製造に係るプラント機器については、別紙1「機器仕様一覧表」別紙2「機器機能一覧表」、別紙3「フロー図」を参照のこと。

なお、使用に当たっては、次のことを遵守すること。

- (1) 乙の過失による施設の破損については、速やかに甲に報告するとともに協議を行い、乙の負担において速やかに原状復旧すること。
- (2) 施設の防犯に努めること。
- (3) 施設を使用する甲の職員及び他の業務受託者等と協力し、円滑な管理運営に努めること。
- (4) 従業員の休憩、更衣等について、甲の指示する場所を使用することができる。
- (5) 施設の見学に協力すること。ただし、見学の対応は甲の職員が行う。
- (6) 省資源、省エネルギーに努めること。

2 その他

- (1) 甲は、必要に応じて施設の点検、オーバーホール、計画修繕を実施する。その日時、作業要領等については事前に乙と協議を行うものとし、乙は、受託業務の遂行に必要な作業の調整等を行うこと。
- (2) 本施設には、JIS規格の他にISO規格の設備があるので注意すること。

第8条 物品の調達及び経費の分担

業務上必要な本施設の設備、機器及び光熱水に要する費用以外の機材及び物品等について、甲の負担で調達するもの以外は、原則として必要に応じて乙が、乙の負担にて調達すること。

調達に当たっては、以下の項目を遵守すること。

1 甲の負担で調達する物品等

- (1) 低濃度臭気活性炭、高濃度臭気活性炭、廃水処理膜
- (2) オイル（オーバーホール時支給分）
- (3) 設備の機器（小型のポンプ等以下を除く）及び甲の備品に該当する計測機器等

2 乙の負担で調達する主な物品等

乙の負担で調達する主な物品等（燃料油脂・薬品・消耗品等）と使用実績は以下のとおりとするが、以下に記載の無いものについても必要に応じて乙の負担で調達すること。なお、品種と購入量は在庫状況と使用状況により大きく変動することがある。

- (1) 燃料 (過去の実績) 単位：リットル

年度	23	24	25	26	備考

A重油	116,000	120,000	112,500	88,000	ボイラー燃料
軽油	920	1,200	1,305	1,522	フォーカリフト燃料
灯油	—	364	300	180	高压洗浄機燃料

※ボイラ燃料について、7月、8月はA重油のみを使用すること。

(2) 油脂 (平成26年度実績)

オイル	昭和シェル石油	オマラ150	40リットル
オイル	昭和シェル石油	オマラ220	40リットル
オイル	昭和シェル石油	オマラ320	4リットル
オイル	昭和シェル石油	ターボT32	1リットル
オイル	昭和シェル石油	オマラSAWE460	20リットル
オイル	昭和シェル石油	テトラ10SP	1リットル
グリス	昭和シェル石油	HDX400g入り	20本

(3) 薬品類 (平成26年度実績)

薬品名	購入実績
硫酸 73度	2,000 kg
次亜塩素酸ソーダ 12%	14,000 kg
苛性ソーダ 24%	18,000 kg
アンモニアガス(ボンベ)	11 本
高純度窒素(ボンベ)	12 本
高純度空気(ボンベ)	2 本
ボイラ用複合処理剤 アクアスリート MC-911F	1,920 kg
冷却水用除菌剤 レジオバスター LZ-45	120 kg
冷却塔スケール防止剤 アクアスリート P-880L	300 kg
高分子凝集助剤 ハイモロック MP-173L	150 kg
ポリ硫酸第二鉄	3,300 kg
消泡剤	720 kg
並塩	600 kg
エトキゾル(抗酸化剤)	135 kg

エトキゾル 70% (MP アグロ製)	
硝酸 67.5%溶液	140 kg

(4) 消耗品類

品目	規格等	備考
フレコンバッグ	注1参照	
汚泥脱水機用ろ布	積水アクアシステム製 SC-4	
P H計用電極	東亜 DKK 製	
P H計用内部液	ノリータイプ 塩化銀カラム溶液 500ml	
MLSS 計センサー	笠原理化工業製 KRK-SS-SF 用	排水処理で使用
フレームアイ	azbil 製 UV チューブ, 13946NS	ボイラー用
ろ布洗浄剤	セキスヰ #110, #120	汚泥脱水機用
業務用強力洗浄剤	酒井商会製クリーナ G, 18リットル入り	魚油ストレーナ洗浄用
オイルクリーン床面吸収剤	トラスコ OC-18DX, 18kg 入り	ボイラー室用
チャート紙	国際チャート製, B9573AN-KC	中央制御室
ポリ袋, ビニール袋	各種	
作業用消耗品	化学防護服, 手袋, マスク等	
コピー用紙	各種	
その他各種電気機械部品	小型ポンプ, バルブ, タイマー, リレー, バッテリー, シーケンサーカード, 液面スイッチ, 電磁弁, 鋼材, ホース, Vベルト, 工具, ビデオモニター, 圧力計, 燃料積算計, ボルト, ナット, パッキン等	機器小修繕, 補修部品 概ね1件 10万円以下の機器, 部品 (25年度下半期実績約40万円, 26年度実績約90万円)

*注1

ナイロン内袋付フレキシブルコンテナバッグについては、以下のプラント機器指定品を使用すること。

(ナイロン内袋付フレキシブルコンテナバッグ仕様)

形状・寸法	容量 : 1 m ³
形式	上部底部半開式ナイロン袋内包
材質	本体ポリプロピレン (紫外線劣化防止加工)
容量	1 m ³
荷重	1 トン

寸法	幅直径約1,100mm, 高さ約1,100mm
予定数量(年間)	約2,200袋
その他	別紙「フレキシブルコンテナバッグ仕様」参照

- 3 プラント機器用の整備に要する部品及び油脂類は、プラント機器指定品又はメーカーが相当品と認めるものを使用すること。使用に当たっては、使用予定品の仕様書により甲の承諾を受けること。
- 4 油脂類等危険物の保管使用に当たっては、法令を遵守すること。
- 5 甲からの貸与品については、甲乙それぞれが台帳を作成するとともに、その保管状況を常に把握し、破損、紛失等があった場合は、乙が弁償するものとする。
- 6 契約終了後の物品の取扱いについて、乙が契約期間中に購入した消耗品類は、甲の所有に帰するものとする。ただし、乙が購入した備品等に該当するような工具、機器については協議を行う。

第9条 安全衛生

- 1 乙は、作業環境を考慮の上、従業員の安全の確保に努めることとする。
 - (1) 労働安全衛生法その他関係法令を遵守し、労働災害等の発生防止に努めること。
 - (2) 休憩場所及び執務居室等にあっては健康増進法その他関係法令を遵守し、適正な環境を維持すること。
 - (3) 事故防止を図るための安全対策については、安全衛生管理計画で明確に示すこと。
 - (4) 電気、薬品類、毒性ガス、可燃性ガス等に対し、必要な安全対策を行うとともに、適切な作業方法の選択及び作業員の配置割当を行い、危険防止に努めること。
 - (5) 他の工事等と作業が隣接又は交錯する場合は、常に相互協調して安全管理に支障がないように必要な処置を講ずること。
 - (6) 事故等が発生した場合は、速やかに甲に連絡し、その応急対策を講じること。あわせて、その内容を速やかに甲に書面により報告するとともに、再発防止の措置を講じること。

第10条 人員の配置

- 1 乙は、業務の遂行を総括するとともに、乙を代表するもの（以下「管理責任者」という。）を配置すること。また、休暇等により管理責任者が不在の場合に備えて、その代行者（副管理責任者）を配置すること。
- 2 乙は、業務の履行に当たり、必要な人員を効率的に配置すること。
- 3 乙は、業務に必要な次の有資格者を必要数配置すること
 - (1) 廃棄物処理法に定める技術管理者
 - (2) 1級ボイラー技士
 - (3) クレーンの運転の業務に係る特別教育修了者

- (4) 玉掛け技能講習修了者
 - (5) フォークリフト運転技能講習修了者
 - (6) 危険物取扱者（乙4以上）
 - (7) 特定化学物質作業主任者
 - (8) 酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者
 - (9) 車両総重量5トン以上11トン未満の車両に関する免許証を所有するもの
 - (10) 安全衛生推進者
 - (11) 公害防止管理者
- 4 その他業務を行う上で、他に必要と考えられる人員及び有資格者についても、乙の責任において確保すること。
- 5 作業に従事する全員がその能力を発揮できるよう、適切な作業研修等及び良好な職場環境を創出すること。

第11条 提出書類

乙は、契約締結までに、次に掲げる書類を甲に提出しなければならない。

- 1 緊急連絡体制表
- 2 従業員名簿（各種資格免状等の写しを添付）
- 3 業務分担表
- 4 安全衛生管理体制表
- 5 安全衛生管理計画表
- 6 その他、甲が指示する書類

第12条 法令の遵守

乙は、業務の実施に当たり、労働基準法、労働安全衛生法、廃棄物処理法、化製場法、電気事業法、電気設備に関する技術基準を定める省令、道路交通法、公害関係法規、職業安定法、飼料安全法及び本委託業務に關係するその他の法規を遵守し、関係官公署の命令、指示に従うこと。

第13条 公害の防止

乙は、大気汚染、臭気、騒音、振動等の設計値、公害関係規則値及び甲の定める自主基準値を遵守し、二次公害を発生させないよう常に適正な運転を行わなければならない。なお、近隣地域への臭気防止については十分に配慮すること。

第14条 火災の防止

乙は、平素における火災予防及び地震時等の出火防止を図るために、消防法等関係法令に基づき、施設の防火上必要な管理者等を組織すること。

第15条 損害賠償の範囲

乙の故意又は過失により発生した火災、盗難、事故、破損、故障等で甲又は第三者に損害を及ぼしたときは、損害補填に要する費用は乙が負担するものとする。
ただし、甲の責めに帰すべき理由によるときは、この限りでない。

第16条 機密の保持

乙は、業務の履行上知り得た秘密事項を他に漏らしてはならない。

第17条 再委託の禁止

乙は、主たる業務の執行について、第三者に委託し、又は請け負わせることはできない。
なお、乙が主たる業務以外の業務について、甲の文書による承認を得た場合はこの限りでない。

第18条 委託料の支払い

- 1 月払いにより支払う。支払額については、毎月均等払いとする。なお、分割金額に1円未満の端数が生じる場合、その端数金額は、契約開始月の分割金額に合算するものとする。
なお、再資源化物の売却は甲が行うため、その収入については甲に帰属する。
- 2 甲は、乙から適法な請求書を受理した時は、30日以内に乙に当該請求金額を支払うこととする。
- 3 金利変動その他甲以外の要因による経費の増大については、乙が負担するものとする。

第19条 契約の解除

- 1 甲は、乙が契約書約款第8条第1項各号に定める要件の他、次の各号のいずれかに該当するときは、この契約を解除することができる。
 - (1) 魚粉又は魚油について、売却契約に定める成分を満たさないため、改善方法を実施したにもかかわらず、改善されなかった場合。
 - (2) 魚粉又は魚油について、引取業者への引き渡しに支障をきたす品質であり、改善方法を実施したにもかかわらず、改善されなかった場合。
 - (3) 廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行令（昭和46年9月23日政令第300号）第4条の第1号から第3号までに定める基準に適合しなくなったとき。
- 2 甲は、前項の規定により契約を解除したときは、契約金額の10分の1に相当する額を違約金として乙に請求することができる。

- 3 乙は、第1項の規定により契約の解除があったときは、甲にその損失の補償を求めることができない。
- 4 甲は、第1項の規定により契約を解除した場合において、既に一部の委託業務の遂行があったときは、その部分に相当する額を支払うことができる。

第20条 業務の引継ぎ

乙は、業務委託期間が終了後、その後の当該業務の受託者（以下「引継者」という。）に対する研修及び引継ぎを行うこと。

期間は、乙の受託期間終了の翌日から起算し、最大で3箇月間とする。

引継期間の乙の人物費等の必要経費については、乙及び引継者が負担することとし、負担割合については、乙と引継者との協議によることとする。

なお、甲が引継者に研修を実施する際には、これに協力すること。

第21条 その他

- 1 第三者との事故、紛争等が発生した場合は、経緯等を甲に報告した上で、乙の責任により誠意をもって解決に当たること。
- 2 乙は施設の整理整頓に努め、適時構内の清掃等を行い、常に清潔さと快適さを保つよう努めること。また、事務室や会議室等、魚粉製造作業を行わない部屋には臭気が漏れないよう配慮すること。
- 3 乙は、委託業務が終了した後、遅滞なく貸与施設、備品等を返還しなければならない。
- 4 設備機器の故障等（甲が実施する設備のオーバーホール期間中は除く）により、魚アラを他の魚アラ処理施設へ再搬入する必要が生じた場合、甲は再搬入を行うこととし、乙は再搬入に協力する。
- 5 魚粉及び魚油が品質を満足しなかった場合の責任等については以下のとおりとする。
 - (1) 前項に定める再搬入の原因が、乙の責めに帰する事由による場合は、再搬入に必要な費用は乙の負担とする。ただし、再搬入の原因が甲の責めに帰する事由による場合においてはこの限りでない。
 - (2) 魚粉又は魚油について、売却契約に定める成分を満たさずに売却することができない等、甲に損害を与えた場合、乙は、甲に対してその損害に応じた金額を補償する。ただし、成分を満たさないこと等の原因が甲の責めに帰する事由による場合においてはこの限りでない。
 - (3) 魚粉又は魚油について、買取業者への引き渡しに支障をきたす品質であるため、買取業者が買取りを拒否し、甲に損害が生じた場合、乙は、甲に対してその損害に応じた金額を補償する。ただし、甲の責めに帰する事由による場合においてはこの限りでない。

- 6 以下の業務については、甲が行うこととする。
- (1) 施設内設備の保守点検（オーバーホール）及びそれに伴う搬入変更
 - (2) 城南衛生管理組合との魚アラ受入協定に係る事務及び負担金収入
 - (3) 魚粉、魚油の売却に係る事務及び収入
 - (4) 分別収集運搬奨励金に係る事務及び支出
- 7 その他、委託業務の履行に関して必要な事項（本仕様書に記載の無いものに限る）及び本仕様書に疑義が生じた点等については、その都度、甲と協議の上で決定するものとする。

第2章 委託する業務内容

第22条 魚アラの適正処理及び再資源化業務

第6条に示す業務時間において、設備等を適正に運転、記録し、以下の作業を行うこと。なお、各運転日誌類の様式については、別途定める。

1 魚粉及び魚油製造業務

本施設の「有害物質混入防止のための手順書」、「有害物質混入防止のための工程管理基準書」及び「有害物質混入防止のための品質管理基準書」を参照し、魚粉及び魚油の製造を行う。

なお、魚粉の品質については、以下を満足することとする。

- ①水分 : 10%以下
- ②粗脂肪 : 10%以下
- ③粗タンパク質 : 60%以上

- (1) 中央制御室にてモニターで機器を運転、監視、記録する。
- (2) 製造現場で機器を運転、監視する。
- (3) ボイラー及び付属設備を運転、監視する。ボイラーの燃料は、原則として通常は魚油を使用するが、夏季（7月及び8月）は重油を使用する。
- (4) 魚粉を袋詰めし、適正に保管する。
- (5) 魚粉の在庫状況を管理する。
- (6) 余剰魚油を適時、魚油タンクからポリタンク（1m³）に移送する。
- (7) 余剰スティクウォーターをソリブルタンクからポリタンク（1m³）に移送する。
- (8) 製造工程で発生する異物及び残渣を甲が所有するゴミ収集車に積込み、甲が指定するクリーンセンターに運搬する。廃プラ等の廃棄物は甲が指定した場所に分別し保管する。
- (9) 魚粉分析用の魚粉のサンプリング（月1回）
- (10) 魚油分析用の魚油のサンプリング（月1回）
- (11) スラッジ抜き取り（週1回）

2 製品出荷業務

- (1) 袋詰めした魚粉を製品貯留室から製品出荷室にホイストを用いて移動させる。
- (2) 甲が所有するフォークリフトを用いて、魚粉買取業者が用意する車両に積み込む。

3 排水処理運転業務

- (1) 排水処理を計画的に運転、監視、記録する。
- (2) 脱水汚泥を運搬業務請負者へ引き渡す。

4 脱臭装置運転業務

臭気の自主基準値を守るように機器を運転管理する。

(臭気指数の自主基準値)

	自主基準値	規制基準
煙突	20以下	30以下
煙突以外の排出口	10以下	28以下
敷地境界	10以下	10以下

5 製造工程で発生する一般廃棄物及び産業廃棄物の運搬業者への引渡し及び処理
工程で発生する一般廃棄物及び産業廃棄物の運搬業者への引渡し及び処理する産業廃
棄物については、マニュフェストを発行し、これを所定のかたちで保管すること。

製造工程で発生する一般廃棄物及び産業廃棄物の種類と運搬回数及び排出量を以下
に示す。

(1) スラッジ (一般廃棄物)

年度	運搬回数	排出量(トン)
23	12	23. 94
24	12	25. 81
25	10	19. 51
26	6	10. 95

(2) ステイックウォーター (一般廃棄物)

年度	運搬回数	排出量(トン)
23	10	82. 17
24	3	24. 1
25	0	0
26	0	0

(3) 脱水汚泥 (産業廃棄物)

年度	運搬回数	排出量(トン)
23	15	43. 67
24	9	23. 41
25	13	29. 69

(4) 廃プラスチック類（産業廃棄物）

年度	運搬回数	排出量(k g)
23	40	6, 750
24	51	8, 840
25	52	8, 110
26	53	8, 550

6 製造等に係る事務作業

- (1) フレコンバッグに添付する表示票の作成
- (2) 抗酸化剤管理票の作成
- (3) 在庫管理
- (4) 魚粉買取業者との引取り日程調整
- (5) 魚油買取業者との引取り日程調整
- (6) 産業廃棄物に関するマニュフェストの発行及び保管

7 その他

- (1) 乙は、業務実績について業務日報を作成し、その日の業務終了後、甲に提出すること。なお、業務日報の様式については、別途定める。
- (2) 各設備の運転については、マニュアルに基づいて行うこと。
- (3) 故障が発生した場合は、速やかに甲に連絡すること。あわせて、その内容を書面にまとめ報告すること。

第23条 保守点検業務

施設内設備等の正常な運転を確保するために、機器及び設備の清掃、注油、消耗部品の取替等を行い、故障予防保全に努め、以下の1～6の作業を行うこと。なお、各点検表等の様式については、別途定める。

また、7に保守点検業務の範囲外となる業務について定める。

1 日常点検

乙は、運転状態の機器及び設備について、異常の有無、兆候を発見するため、主として目視、触感、確認、調整及び記録等の作業を、原則として毎日行うこと。

2 定期点検

乙は、機器及び設備の損傷、腐食及び摩耗状況を把握し、修理、修繕等の保全計画を立てるため、主として目視、測定、調整、分解清掃及び記録等の作業を原則として毎月行うこと。また、異常を発見した場合は直ちに甲まで報告すること。

3 臨時点検

乙は、日常点検及び定期点検以外に、故障警報、機器及び設備の異常に対して状況を確認するため、臨時の点検及び記録等の作業を実施すること。甲への報告については、任意の様式とし、直ちに行うこと。なお、軽微なものについては業務日報に追記してもかまわない。

4 定期自主検査等

法令により、定期自主検査が義務付けられている機器及び設備については、法の定めに従い点検及び記録を行うこと。また、異常を発見した場合は直ちに甲まで報告すること。

5 軽微な調整、故障修理

乙は、特殊な機器、部品や高度な専門技術を要しない軽微な調整及び修理については、甲に事前申告を行った上で、自ら行わなければならない。ただし、判断が難しいときは甲と協議し、過去の事例を参考に対処するものとする。甲への事後報告については、任意の様式とし、ごく軽微なものについては業務日報への追記をもって報告とみなす。

6 点検設備周辺の清掃

乙は、機器及び設備の据付場所、水路、トラフ等の清掃を必要に応じて行うこと。

7 保守点検業務範囲外の業務

次に示す業務については保守点検業務の範囲外とする。

- (1) 原料投入管理業務
- (2) 構内電話交換設備保守点検
- (3) 消防設備保守点検
- (4) 空調設備保守点検
- (5) 受変電設備保守点検
- (6) 昇降機設備保守点検
- (7) トランクスケール保守点検及び定期検査
- (8) 受水槽清掃及び法定検査
- (9) 魚腸骨処理業務（再搬入先での処理業務）
- (10) 魚腸骨運搬業務（再搬入先への運搬業務）

第24条 付随事務業務

乙は、以下の付随事務業務を行うこと。

- 1 甲との業務打ち合わせ、報告
- 2 魚粉と魚油の出荷計画の立案、報告
- 3 所内で発生する廃棄物の処理計画の立案、処理
- 4 日報、月報、出荷計画書、点検整備、修理、安全教育等の報告書の整理、甲の求めに応じて提出する報告書、文書等の作成、整理及び保管の作業

- 5 契約書，仕様書，完成図面，各機器の取扱説明書，緊急連絡体制表，各種免許証の写し等，施設運営に関して常備しておくべき書類の整理及び保管
- 6 事務室内の整理，整頓等の簡易な作業

第25条 その他の業務

乙は，以下のその他の業務についても行うこと。

- 1 施設及び構内の清掃（樹木の剪定を含む。）
- 2 備品，材料，部品等の納品検収，在庫管理，整頓の作業
- 3 甲が別途契約している保守管理業務委託における点検整備，検査等に関する立会い，報告書の受領，保管
- 4 構内の防犯に努め，施錠，鍵の管理を行うこと。
- 5 甲が対応する見学案内について，甲が必要と判断した場合は，説明の補助として陪同すること。当該補助の頻度は，年20回程度を見込む。

別紙1 機器仕様一覧表

設備名称		受入・貯留設備	
機器名称		仕様項目	仕様内容
計量器	本体	形式	ピットレス型鋼板型溶接構造
		数量	1基
		使用範囲	20,000~200kg
		目量	10kg
		積載面寸法	幅2,700mm×長さ6,000mm
		データ処理装置	KPC-102型
投入ホッパ	本体	数量	1基
		容量	13.1立米
		材質	SUS304
投入ホッパ切出しコンベア	本体	形式	2連スクリュー
		主要寸法	φ 350mm × 長さ10,290mm
		数量	1基
		搬送能力	14.3t/h
		材質	SUS304
		電動機	3.7kw × 2台
NO.1保冷タンク送りコンベア	本体	形式	スクリュー
		主要寸法	φ 600mm × 長さ13,600mm
		数量	1基
		搬送能力	18t/h
		材質	SUS304
		電動機	5.5kw
NO.2保冷タンク送りコンベア	本体	形式	スクリュー
		主要寸法	φ 600mm × 長さ7,700mm
		数量	1基
		搬送能力	20t/h
		材質	SUS304
		電動機	3.7kw
保冷タンク上部コンベア	本体	形式	スクリュー
		主要寸法	φ 600mm × 長さ12,000mm
		数量	1基
		搬送能力	20t/h
		材質	SUS304
		電動機	3.7kw
保冷タンク均しコンベア	本体	形式	スクリュー
		主要寸法	φ 300mm × 長さ6,000mm
		数量	8基
		搬送能力	10t/h
		材質	SUS304
		電動機	2.2kw
保冷タンク	本体	数量	4基
		最大容量	200立米(50立米×4基)
		材質	SUS304
冷凍機	本体	形式	エバコン一体型
		主要寸法	幅3,000mm × 奥行1,800mm × 高さ3,300mm
		数量	1基
		能力	18.4日本冷凍トン
		電動機	30kw
ブラインタンク	本体	主要寸法	φ 1540mm × 高さ2,210mm
		数量	1基
		容量	4.1立米
		材質	SUS304
NO.1保冷タンク循環 ブラインポンプ	本体	形式	40×32FS2G62.2
		数量	1基
		能力	35回/min
		材質	ケーシング FC200 羽根車 CAC406
		電動機	2.2kw
		形式	40×32FS2G62.2
NO.2保冷タンク循環 ブラインポンプ	本体	数量	1基
		能力	35回/min
		材質	ケーシング FC200 羽根車 CAC406
		電動機	2.2kw

設備名称		受入・貯留設備	
機器名称		仕様項目	仕様内容
NO.3保冷タンク循環 ブラインポンプ	本体	形式	40×32FS2G62.2
		数量	1基
		能力	35回/min
		材質	ケーシング FC200 羽根車 CAC406
		電動機	2.2kw
NO.4保冷タンク循環 ブラインポンプ	本体	形式	40×32FS2G62.2
		数量	1基
		能力	35回/min
		材質	ケーシング FC200 羽根車 CAC406
		電動機	2.2kw
NO.1保冷血水タンク循環 ブラインポンプ	本体	形式	32×32FS2F6.75
		数量	1基
		能力	75回/min
		材質	ケーシング FC200 羽根車 CAC406
		電動機	0.75kw
NO.2保冷血水タンク循環 ブラインポンプ	本体	形式	32×32FS2F6.75
		数量	1基
		能力	75回/min
		材質	ケーシング FC200 羽根車 CAC406
		電動機	0.75kw
冷凍機循環ブラインポンプ	本体	形式	65×50FS2F63.7
		数量	1基
		能力	301回/min
		材質	ケーシング FC200 羽根車 CAC406
		電動機	3.7kw
血水タンク	本体	主要寸法	φ2,300mm×高さ5,334mm
		数量	2基
		容量	22.1立米
		材質	SUS304
NO.1血水ポンプ	本体	形式	50×40SALF62.2
		数量	1基
		能力	150回/min
		材質	ケーシング FC200 羽根車 FC200
		電動機	2.2kw
NO.2血水ポンプ	本体	形式	50FVD61.5A
		数量	1基
		能力	130回/min
		材質	ケーシング FC200 羽根車 FC200
		電動機	2.2kw
NO.3血水ポンプ	本体	形式	50×40SALF62.2
		数量	1基
		能力	150回/min
		材質	ケーシング FC200 羽根車 FC200
		電動機	2.2kw
NO.1床排水ポンプ	本体	形式	50DVSA61.5
		数量	1基
		能力	100回/min
		材質	ケーシング FC200 羽根車 FC200
		電動機	2.2kw
NO.2床排水ポンプ	本体	形式	50DVSA61.5
		数量	1基
		能力	100回/min
		材質	ケーシング FC200 羽根車 FC200
		電動機	2.2kw

設備名称		前処理設備	
機器名称		仕様項目	仕様内容
保冷タンク切出しコンベア	本体	形式	スクリュー
		主要寸法	φ 600mm × 長さ8,150mm
		数量	4基
		搬送能力	10t/h
		材質	SUS304
		電動機	7.5kw
破碎機送りコンベア	本体	形式	スクリュー
		主要寸法	φ 600mm × 長さ10,300mm
		数量	1基
		搬送能力	18t/h
		材質	SUS304
		電動機	5.5kw
異物検知選別装置	本体	形式	マグネット回転式
		数量	1基
		処理能力	13t/h
		材質	SUS304
		電動機	2.2kw
		形式	双軸式
破碎機	本体	数量	1基
		処理能力	10t/h
		材質	ケーシングSUS304 カッター対摩耗鋼
		電動機	11kw
		形式	蒸気間接加熱式
		数量	1基
血水加熱装置	本体	伝熱面積	6.4m ²
		材質	SUS304
		形式	50FVD61.5A
		数量	1基
		能力	130回/min
		材質	ケーシング FC200 羽根車 FC200
血水供給ポンプ	本体	電動機	2.2kw
		形式	スクリュー
		主要寸法	φ 300mm × 長さ2,800mm
		数量	1基
		搬送能力	13t/h
		材質	SUS304
NO.1定量供給装置送り コンベア	本体	電動機	1.5kw
		形式	スクリュー
		主要寸法	φ 300mm × 長さ10,100mm
		数量	1基
		搬送能力	13t/h
		材質	SUS304
NO.2定量供給装置送り コンベア	本体	電動機	2.2kw
		形式	スクリュー
		主要寸法	φ 300mm × 長さ5,750mm
		数量	1基
		搬送能力	13t/h
		材質	SUS304
NO.3定量供給装置送り コンベア	本体	電動機	2.2kw
		形式	スクリュー
		主要寸法	φ 300mm × 長さ4,100mm
		数量	1基
		搬送能力	13t/h
		材質	SUS304
NO.4定量供給装置送り コンベア	本体	電動機	1.5kw
		形式	シロッコファン
		数量	1基
		能力	18立米/min(空気量20°C)
		材質	SUS304(接ガス部)
		電動機	0.75kw
原料系統排気ファン	本体	形式	

設備名稱	分離濃縮設備	
機器名稱	仕様項目	仕様內容
固液分離装置	本体	形式 主要寸法 数量 材質 電動機
		遠心分離方式 幅2,780×長2,000×高870mm 1基 SUS304 30kw
		形式 主要寸法 数量 能力 材質 電動機
		遠心分離方式 幅1,400×長1,600×高1,960mm 2基 7立米/h SUS304 30kw
		形式 主要寸法 数量 材質 電動機
油分離装置	本体	排熱三重効用缶式 φ 1,000×高10,302mm 1基 154m ² AIAI304
		主要寸法 数量 伝熱面積 材質
		φ 1,000×高10,420mm 1基 191m ² AIAI304
		主要寸法 数量 伝熱面積 材質
		φ 800×高10,501mm 1基 188m ² AIAI304
濃縮装置	3号缶	主要寸法 数量 伝熱面積 材質
		φ 800×高10,501mm 1基 188m ² AIAI304
		主要寸法 数量 伝熱面積 材質
		φ 800×高10,501mm 1基 188m ² AIAI304
		主要寸法 数量 容量 材質
NO.1プレスウォータータンク	本体	φ 1,540mm×高さ1,200mm 1基 2立米 SUS304
		主要寸法 数量 容量 材質
		φ 1,540mm×高さ1,200mm 1基 2立米 SUS304
		主要寸法 数量 容量 材質
NO.2プレスウォータータンク	本体	φ 1,930mm×高さ2,300mm 1基 5立米 SUS304
		主要寸法 数量 容量 材質
		φ 1,930mm×高さ2,300mm 1基 5立米 SUS304
		主要寸法 数量 容量 材質
スラッジポット	本体	φ 630mm×高さ800mm 1基 0.2立米 SUS304
		主要寸法 数量 容量 材質
		φ 630mm×高さ800mm 1基 0.2立米 SUS304
		主要寸法 数量 容量 材質
魚油貯留槽	本体	型式 主要寸法 数量 容量 材質
		SUS製円筒縦型タンク φ 2,000mm×高さ2,220mm 1基 9,000リットル SUS304
		主要寸法 数量 容量 材質
		φ 2,500mm×高さ6,100mm 1基 25立米 SUS304
		主要寸法 数量 容量 材質
ソリブルタンク	本体	φ 1,450mm×高さ3,060mm 1基 4.5立米 SUS304
		主要寸法 数量 容量 材質
		φ 1,450mm×高さ3,060mm 1基 4.5立米 SUS304
		主要寸法 数量 容量 材質

設備名称		前処理設備	
機器名称		仕様項目	仕様内容
凝縮水タンク	本体	主要寸法	φ1,930mm×高さ6,100mm
		数量	1基
		容量	15立米
		材質	SUS304
苛性ソーダタンク	本体	主要寸法	φ1,450mm×高さ3,060mm
		数量	1基
		容量	4.5立米
		材質	SUS304
硝酸タンク	本体	主要寸法	φ1,450mm×高さ3,060mm
		数量	1基
		容量	4.5立米
		材質	SUS304
温水タンク	本体	主要寸法	φ950mm×高さ1,500mm
		数量	1基
		容量	1.0立米
		材質	SUS304
NO.1プレスウォーターポンプ	本体	形式	65FVD62.2A
		数量	1基
		能力	300ℓ/min
		材質	ケーシング FC200 羽根車 FC200
		電動機	2.2kw
NO.2プレスウォーターポンプ	本体	形式	65FVD63.7A
		数量	1基
		能力	600ℓ/min
		材質	ケーシング FC200 羽根車 FC200
		電動機	3.7kw
NO.3プレスウォーターポンプ	本体	形式	50×40SALF62.2
		数量	1基
		能力	150ℓ/min
		材質	ケーシング FC200 羽根車 FC200
		電動機	2.2kw
NO.4プレスウォーターポンプ	本体	形式	50×40SALF62.2
		数量	1基
		能力	150ℓ/min
		材質	ケーシング FC200 羽根車 FC200
		電動機	2.2kw
プレスウォーター循環ポンプ	本体	形式	50FVD61.5A
		数量	1基
		能力	130ℓ/min
		材質	ケーシング FC200 羽根車 FC200
		電動機	2.2kw
スラッジポンプ	本体	形式	50×40SALF62.2
		数量	1基
		能力	150ℓ/min
		材質	ケーシング FC200 羽根車 FC200
		電動機	2.2kw
ソリブル添加ポンプ	本体	形式	定量式
		数量	1基
		能力	20ℓ/min
		材質	ケーシング SUS304 羽根車 SUS304
		電動機	2.2kw
魚油ポンプ	本体	形式	ギヤポンプ
		数量	1基
		能力	65ℓ/min
		材質	ケーシング FC200 ギヤ S45C
		電動機	2.2kw

設備名		受入・貯留設備	
機器名		仕様項目	仕様内容
搬送ポンプ	本体	形式	ギヤポンプ
		数量	1基
		能力	65リッ/min
		材質	ケーシング FC200 ギヤ S45C
		電動機	2.2kw
温水ポンプ	本体	形式	32LPS6.75A
		数量	1基
		能力	100リッ/min
		材質	ケーシング SUS304 ギヤ SUS304
		電動機	0.75kw
1号缶循環ポンプ	本体	形式	RDL80-250C
		数量	1基
		能力	52立米/h
		材質	SUS316
		電動機	11kw
2号缶循環ポンプ	本体	形式	RDL50-200A
		数量	1基
		能力	24立米/h
		材質	SUS316
		電動機	11kw
3号缶循環ポンプ	本体	形式	RDL50-200A
		数量	1基
		能力	24立米/h
		材質	SUS316
		電動機	11kw
ソリブルポンプ	本体	形式	RDL50-250E
		数量	1基
		能力	5立米/h
		材質	SUS316
		電動機	3.0kw
NO.1凝縮水ポンプ	本体	形式	RDL50-250E
		数量	1基
		能力	10立米/h
		材質	SUS316
		電動機	2.2kw
NO.2凝縮水ポンプ	本体	形式	RDL50-250F
		数量	1基
		能力	10立米/h
		材質	SUS316
		電動機	2.2kw
NO.3凝縮水ポンプ	本体	形式	50×40FDGP62.2A
		数量	1基
		能力	200リッ/h
		材質	SUS316
		電動機	2.2kw
スティックウォータポンプ	本体	形式	RDL40-160A
		数量	1基
		能力	12立米/h
		材質	SUS316
		電動機	5.5kw
真空ポンプ	本体	形式	MDP-680Z(水封式)
		数量	1基
		能力	6,200リッ/min
		材質	FCD450
		電動機	15kw
濃縮装置排気ファン	本体	形式	ターボファン
		数量	1基
		能力	34立米/min(空気量20°C)
		材質	SUS304(接ガス部)
		電動機	5.5kw

設備名稱		加熱乾燥設備	
機器名稱		仕様項目	仕様内容
定量供給装置	本体	形式	スクリュー式
		主要寸法	ホッパ1,300mm×1,600mm×1,900mm
			スクリュー φ 300×長さ3,600mm
		数量	1基
		材質	SUS304
		電動機	2.2kw
加熱装置	本体	形式	連続蒸気加熱式
		主要寸法	φ 800mm×長さ8,000mm
		数量	1基
		電動機	5.5kw
ストレーナコンベア	本体	形式	スクリュー
		主要寸法	φ 300mm×長さ6,050mm
		数量	1基
		搬送能力	7.3t/h
		材質	SUS304
		電動機	2.2kw
脱水機	本体	形式	スクリュー2軸式
		主要寸法	幅4,460mm×長さ4,460mm×高さ1,960mm
		数量	1基
		能力	10t/h
		材質	SUS304相当
		電動機	30kw
NO.1異物除去装置送り コンベア	本体	形式	スクリュー
		主要寸法	φ 250mm×長さ1,800mm
		数量	1基
		搬送能力	5.2t/h
		材質	SUS304
		電動機	1.5kw
NO.2異物除去装置送り コンベア	本体	形式	スクリュー
		主要寸法	φ 250mm×長さ7,800mm
		数量	1基
		搬送能力	5.2t/h
		材質	SUS304
		電動機	1.5kw
NO.3異物除去装置送り コンベア	本体	形式	スクリュー
		主要寸法	φ 250mm×長さ4,500mm
		数量	1基
		搬送能力	5.2t/h
		材質	SUS304
		電動機	1.5kw
異物除去装置	本体	形式	回転式
		主要寸法	φ 810mm×長さ2,306mm×高さ1,050mm
		数量	1基
		材質	SUS304
		電動機	3.7kw
NO.1乾燥機送りコンベア	本体	形式	スクリュー
		主要寸法	φ 250mm×長さ2,400mm
		数量	1基
		搬送能力	5.2t/h
		材質	SUS304
		電動機	1.5kw
NO.2乾燥機送りコンベア	本体	形式	スクリュー
		主要寸法	φ 250mm×長さ8,850mm
		数量	1基
		搬送能力	5.2t/h
		材質	SUS304
		電動機	1.5kw
固液分離装置 排出コンベア	本体	形式	スクリュー
		主要寸法	φ 250mm×長さ3,400mm
		数量	1基
		搬送能力	5.2t/h
		材質	SUS304
		電動機	1.5kw

設備名称		受入・貯留設備	
機器名称		仕様項目	仕様内容
乾燥機	本体	形式	蒸気加熱式(ディスクドライヤー)
		主要寸法	Φ 2,390mm × 長さ10,085mm
		数量	1基
		能力	0.75～2.99t/h
		材質	SUS304相当
		電動機	110kw
乾燥機引抜きコンベア	本体	形式	スクリュー
		主要寸法	Φ 250mm × 長さ3,150mm
		数量	1基
		搬送能力	0.75～2.99t/h
		材質	SUS304
		電動機	2.2kw
NO.1冷却機送りコンベア	本体	形式	スクリュー
		主要寸法	Φ 250mm × 長さ2,150mm
		数量	1基
		搬送能力	2.99t/h
		材質	SS400
		電動機	1.5kw
NO.2冷却機送りコンベア	本体	形式	パケットエレベーター
		主要寸法	幅550mm × 長さ11,200mm × 高さ550mm
		数量	1基
		搬送能力	2.99t/h
		材質	SUS304
		電動機	2.2kw
NO.3冷却機送りコンベア	本体	形式	スクリュー
		主要寸法	Φ 250mm × 長さ2,180mm
		数量	1基
		搬送能力	2.99t/h
		材質	SS400
		電動機	1.5kw
冷却機	本体	形式	Uトラスパドルかき上げ式
		主要寸法	幅1,230mm × 長さ8,500mm × 高さ1,700mm
		数量	1基
		能力	2.0t/h
		材質	SS400
		電動機	3.7kw
NO.1粉碎機送りコンベア	本体	形式	スクリュー
		主要寸法	Φ 250mm × 長さ5,500mm
		数量	1基
		搬送能力	2.6t/h
		材質	SS400
		電動機	1.5kw
NO.2粉碎機送りコンベア	本体	形式	チエーンコンベア
		主要寸法	幅170mm × 長さ3,649mm × 高さ5,380mm
		数量	1基
		搬送能力	3.0t/h
		材質	SS400
		電動機	2.2kw
夾雜物除去機	本体	形式	リップルセパレータ
		主要寸法	幅750mm × 長さ1,800mm × 高さ1,050mm
		数量	1基
		材質	SS400
		電動機	2.2kw
		形式	ドラム磁選機
磁選機	本体	主要寸法	幅450mm × 長さ754mm × 高さ750mm
		数量	1基
		材質	SS400
		電動機	0.4kw
		形式	回転ハンマー式
粉碎機	本体	主要寸法	幅1,050mm × 長さ1,900mm × 高さ1,247mm
		数量	1基
		材質	FC20
		電動機	30kw

設備名称		受入・貯留設備	
機器名称		仕様項目	仕様内容
NO.1ふるい装置送り コンベア	本体	形式	スクリュー
		主要寸法	φ 250mm × 長さ3,400mm
		数量	1基
		搬送能力	2.6t/h
		材質	SS400
		電動機	1.5kw
NO.2ふるい装置送り コンベア	本体	形式	チェーンコンベア
		主要寸法	幅170mm × 長さ3,809mm × 高さ4,842mm
		数量	1基
		搬送能力	3.0t/h
		材質	SS400
		電動機	2.2kw
ふるい装置	本体	形式	ロータリーシフター
		主要寸法	幅1,694mm × 長さ1,700mm × 高さ1,956mm
		数量	1基
		能力	2.0t/h
		材質	SS400
		電動機	2.2kw
製品貯留槽送りコンベア	本体	形式	チェーンコンベア
		主要寸法	幅170mm × 長さ4,489mm × 高さ5,845mm
		数量	1基
		搬送能力	3.0t/h
		材質	SS400
		電動機	2.2kw
粗粒物戻しコンベア	本体	形式	スクリュー
		主要寸法	φ 200mm × 長さ2,900mm
		数量	1基
		搬送能力	1.2t/h
		材質	SS400
		電動機	0.75kw
袋充填装置送りコンベア	本体	形式	ライトコンベア
		主要寸法	幅410mm × 長さ5,102mm × 高さ4,000mm
		数量	1基
		搬送能力	7.0t/h
		材質	SS400
		電動機	2.2kw
製品貯留槽	本体	形式	円筒型
		主要寸法	φ 2,600mm × 高さ5,250mm
		数量	1基
		材質	SS400
		電動機	
		電動機	
袋充填装置	本体	形式	フレコンバッグスケール
		主要寸法	幅1,800mm × 長さ3,000 × 高さ3,600mm
		数量	1基
		能力	10袋/h
		電動機	1.5kw
		電動機	
製品搬出用天井クレーン	本体	形式	電気ホイスト
		定格荷重	2.0t
		揚程	12m
		数量	1基
		速度	巻上6m/min, 横行21m/min
		ワイヤロープ	6×Fi(29)B種 12mm 2本掛け
ボイラ	本体	電動機	巻上2.2kw, 横行0.4kw
		形式	BC-F60型ボイラ屋内型
		数量	2基
		最高使用圧力	0.981MPa
		換算蒸発量	定格6,000kg/h
		使用燃料	A重油および魚油
NO.1ボイラ給水ポンプ	本体	伝熱面積	73.97 m ²
		保有水量	10.5立米
		形式	CR10-2
		数量	2基
		能力	0.166立米/min
		電動機	1.5kw

設備名		受入・貯留設備	
機器名		仕様項目	仕様内容
NO.2ボイラ給水ポンプ	本体	形式	MG132SB2-C
		数量	2基
		能力	0.12立米/min
		電動機	5.5kw
ボイラファン	本体	形式	CF-3,50-214 遠心型
		数量	2基
		能力	120立米/min
		電動機	5.5kw
ボイラ噴燃ポンプ	本体	形式	HSR-3DA
		数量	2基
		能力	1,500リットル/h
		電動機	0.75kw
軟水装置	本体	形式	NB-200A型
		数量	1基
		通水流量	3~10立米/h
		イオン交換樹脂量	20kg
軟水装置給水ポンプ	本体	形式	CR5-7
		数量	1基
		能力	0.1立米/min
		電動機	2.2kw
重油サービスタンク	本体	主要寸法	φ 1,080mm × 高さ12,200mm
		数量	1基
		容量	990リットル
魚油サービスタンク	本体	主要寸法	φ 1,080mm × 高さ12,200mm
		数量	1基
		容量	990リットル
魚油移送ポンプ	本体	形式	15GPE6.4A
		数量	1基
		能力	8.7リットル/min
		電動機	0.4kw
重油移送ポンプ	本体	形式	15GPE6.4A
		数量	1基
		能力	8.7リットル/min
		電動機	0.4kw
魚油貯留槽	本体	主要寸法	φ 2,200mm × 高さ2,220mm
		数量	1基
		容量	9.0kリットル
		材質	SUS304
重油貯留槽	本体	主要寸法	φ 1,800mm × 長さ5,470mm
		数量	1基
		容量	12.0kリットル
		材質	SS400
高濃度臭気ファン	本体	形式	FTF303(ターボファン)
		数量	1基
		能力	150立米/min
		電動機	15Kw
再加熱装置	本体	形式	HR350-93N28-175
		主要寸法	幅1,060mm × 長さ710mm × 高さ1,060mm
		数量	1基
		伝熱面積	28m ²
		材質	SUS304
水洗塔	本体	形式	円筒縦型充填塔
		主要寸法	φ 1,610mm × 高さ3,800mm
		数量	1基
		処理風量	4,589立米/h(at50°C)
		充填剤	テラレットS-II 2.6立米
		材質	FRP
脱硝反応塔	本体	形式	固定触媒層式
		主要寸法	幅1,410mm × 長さ2,490mm × 高さ3,800mm
		数量	1基
		処理ガス量	約5,000立米/h(湿ガス)
		触媒	酸化チタン系 2.15立米
		材質	SB410

設備名稱	受入・貯留設備	
機器名稱	仕様項目	仕様內容
減温塔	本体	形式 円筒縦型充填塔
		主要寸法 φ1,920mm×高さ3,410mm
		数量 1基
		処理風量 10,408立米/h(at250°C)
		充填剤 フヒシリングNO.1
		材質 SUS304
活性炭吸着塔	本体	形式 カートリッジ式活性炭吸着塔
		主要寸法 幅3,250mm×長3,209mm×高1,000mm
		数量 1基
		処理風量 7,298立米/h(at50°C)
		充填剤 粒状白鷺炭(GM2x)悪臭ガス用
		材質 SS400
水洗塔循環ポンプ	本体	形式 TSM-22P-Z26
		数量 1基
		能力 400リットル/min
		電動機 1.5kw
減温塔循環ポンプ	本体	形式 TSM-25P/E/C-S6
		数量 1基
		能力 800リットル/min
		電動機 3.7kw
減温塔アルカリ注入ポンプ (苛性ソーダ用)	本体	形式 CM-12Z-VVE4/SG-V4-TO4
		数量 1基
		能力 110ミリリットル/min
		電動機 70w
低濃度臭気ファン	本体	形式 FTF803(ターボファン)
		数量 2基
		能力 1,100立米/min
		電動機 75Kw
薬液洗浄塔	本体	形式 充填塔
		主要寸法 幅5,205mm×長11,210mm×高5,000mm
		数量 1基
		処理ガス量 約2,113立米/min
		充填剤 S-II テラレット
		材質 FRP, SS400補強
活性炭吸着塔	本体	形式 縦型密閉塔
		主要寸法 幅8,500mm×長5,200mm×高3,200mm
		数量 1基
		処理風量 2,113立米/min
		充填剤 粒状白鷺炭(GM2x)悪臭ガス用 粒状白鷺炭(GAAx)アルデヒド用
		材質 FRP
薬液洗浄塔酸注入ポンプ	本体	形式 CM-12Z-VVFC/SG-P4-TO4
		数量 1基
		能力 24~120ミリリットル/min
		電動機 70w
薬液洗浄塔アルカリ 注入ポンプ	本体	形式 CM-3Z-VVE4/SG-V4-TO4
		数量 1基
		能力 6~30ミリリットル/min
		電動機 70w
薬液洗浄塔次亜塩 注入ポンプ	本体	形式 CM-30Z-VVFC/SG-V4-TO4
		数量 1基
		能力 60~300ミリリットル/min
		電動機 70w
薬液洗浄塔酸循環ポンプ	本体	形式 TSL-110LS-S6
		数量 4基
		能力 1,600リットル/min
		電動機 11kw
薬液洗浄塔アルカリ・次亜塩 循環ポンプ	本体	形式 TSL-110LS-S6
		数量 4基
		能力 1,600リットル/min
		電動機 11kw

設備名		受入・貯留設備	
機器名		仕様項目	仕様内容
硫酸貯留槽	本体	形式	MC-3000 密閉丸型タンク
		主要寸法	φ 1,625mm × 高さ 2,080mm
		数量	1基
		容量	3,000リットル
		材質	PE
苛性ソーダ貯留槽	本体	形式	UL-3000 密閉丸型タンク
		主要寸法	φ 1,625mm × 高さ 2,080mm
		数量	1基
		容量	3,000リットル
		材質	PE
次亜塩素酸ソーダ貯留槽	本体	形式	UL-3000 密閉丸型タンク
		主要寸法	φ 1,625mm × 高さ 2,080mm
		数量	1基
		容量	3,000リットル
		材質	PE
冷却塔	本体	形式	開放式 角型クロスフロー
		主要寸法	幅 5,530mm × 長 3,230mm × 高 3,530mm
		数量	1基
		冷却能力	4,399kw
		循環水量	386立米/h
プラント用冷却水循環ポンプ	本体	形式	片吸込渦巻ポンプ 125×100FS4KC618
		数量	1基
		能力	3.4立米/min
		電動機	18.5kw
		ユニット型式	NX-50VFC323-1.1W
井水給水装置	本体	給水量	249リットル/min
		給水圧	30m
		圧力タンク	ダイヤフラム式 10リットル
		ポンプ	NX型横型多段ポンプ2台
		電動機	1.1kw
井水処理装置	本体	型式	円筒堅型圧力密閉型 次亜塩素酸ソーダ注入式
		主要寸法	φ 1,300mm × 高 2,600mm
		数量	1基
		処理水量	15立米/h
		材質	SS400
井水処理次亜塩注入ポンプ	本体	形式	CM-12Z-VVFC/SG-V4-TO4
		数量	1基
		能力	24～120ミリリットル/min
		電動機	70w
		ユニット型式	NX-40VFC252-0.4W
井水処理装置逆洗ポンプ	本体	給水量	100リットル/min
		給水圧	15m
		圧力タンク	ダイヤフラム式 10リットル
		ポンプ	NX型横型多段ポンプ2台
		電動機	0.4kw
市水給水装置	本体	形式	FLGP-0550-71
		主要寸法	幅 4,425mm × 長 4,750mm × 深 6,900mm
		数量	1基
		搅拌容積	116立米
		材質	SUS304
第一反応槽搅拌機	本体	電動機	5.5kw
		形式	FLGP-0220-59
		主要寸法	幅 3,050mm × 長 2,700mm × 深 6,900mm
		数量	1基
		搅拌容積	43立米
第二反応槽搅拌機	本体	材質	SUS304
		電動機	2.2kw

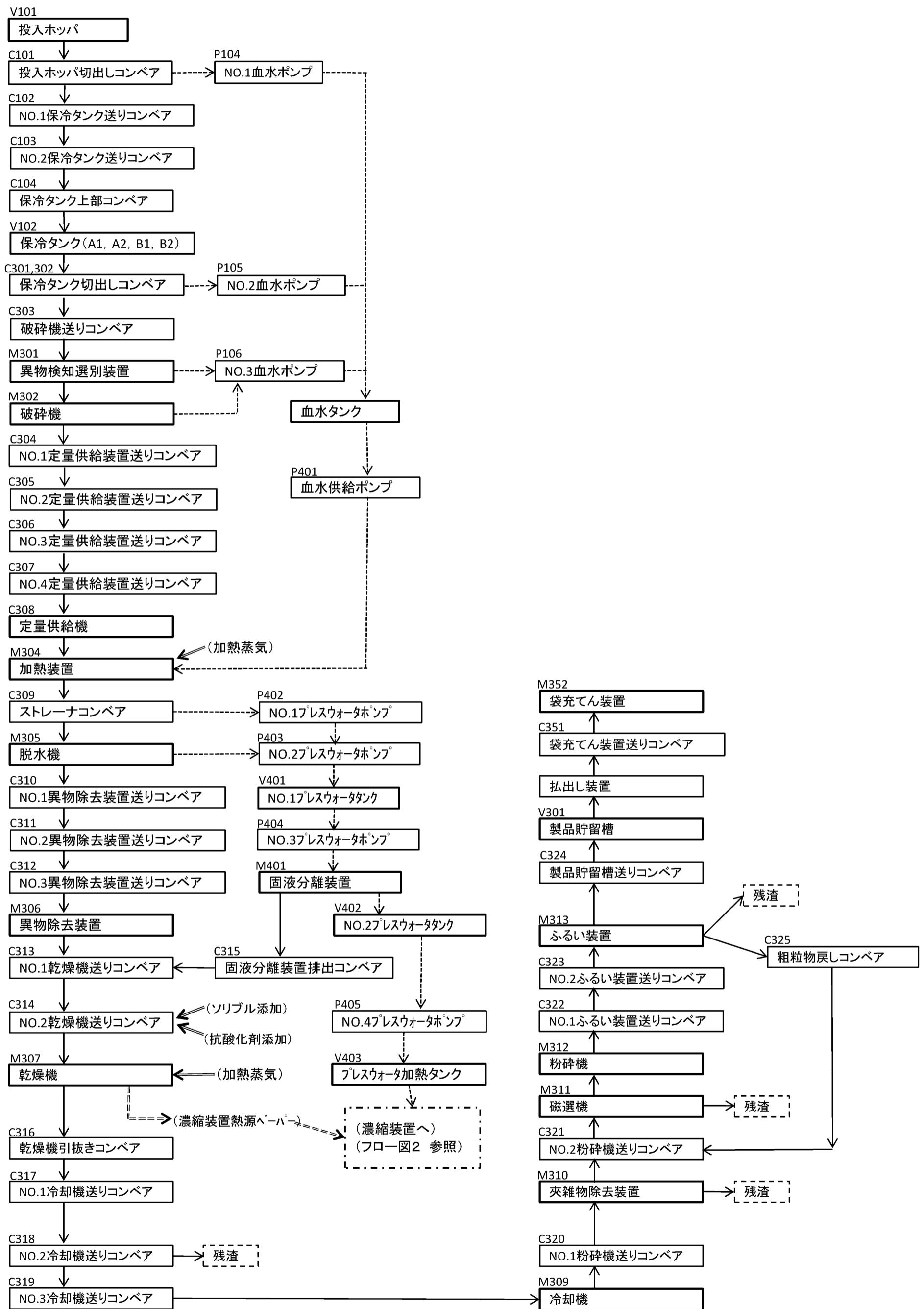
設備名		排水処理設備	
機器名		仕様項目	仕様内容
曝気装置	本体	主要寸法	φ980mm
		数量	1基
		送風気量	3立米/min
		材質	SUS304
		電動機	11kw
熱交換器	本体	形式	スパイラル式熱交換器
		数量	1基
		交換熱量	61,383kcal/h
		材質	SUS316L
膜分離装置	本体	形式	TC10A05-200ES
		主要寸法	幅620mm×長3,100mm×高2,020mm
		数量	2基
		ろ過面積	160m ² /基
汚泥脱水機	本体	膜エレメント	200枚/基
		形式	CS-4
		主要寸法	幅2,290mm×長2,255mm×高1,790mm
		数量	1基
曝気プロア	本体	能力	40～50kg·DS/H
		ろ過面積	1.19m ²
		形式	BE80E
		数量	1基
		空気量	4立米/min
膜散気プロア	本体	圧力	40kPa
		材質	FC200
		電動機	5.5kw
		形式	BE80E
		数量	1基
搅拌プロア	本体	空気量	5立米/min
		圧力	55kPa
		材質	FC200
		電動機	7.5kw
		形式	BS40
投入ポンプ	本体	数量	1基
		空気量	0.7立米/min
		圧力	55kPa
		材質	FC200
		電動機	2.2kw
ポリ鉄注入ポンプ	本体	形式	CJ501
		数量	2基
		能力	0.04立米/min
		電動機	0.75kw
消泡剤注入ポンプ	本体	形式	CM-12Z-VVFC/SG-V4-TO4
		数量	1基
		能力	67ミリリットル/min
		電動機	70w
水処理用冷却水循環ポンプ	本体	形式	CM-3Z-VVE4/SG-V4-TO4
		数量	1基
		能力	19ミリリットル/min
		電動機	70w
膜吸引ポンプ	本体	形式	片吸込渦巻ポンプ 65×50FSED61.5A
		数量	1基
		能力	0.57立米/min
		電動機	1.5kw
汚泥返送ポンプ	本体	形式	NYT30
		数量	1基
		能力	0.8～2.2立米/h
		電動機	1.5kw
汚泥供給ポンプ	本体	形式	NE50PM
		数量	1基
		能力	3.6～9.5立米/h
		電動機	3.7kw
汚泥供給ポンプ	本体	形式	NE40PM
		数量	1基
		能力	1.6～4.7立米/h
		電動機	2.2kw

設備名称		受入・貯留設備	
機器名称		仕様項目	仕様内容
アルカリ注入ポンプ	本体	形式	MP-10-VVEC-V4
		数量	1基
		能力	12ミリリットル/min
		電動機	15w
熱交換用循環ポンプ	本体	形式	横軸自吸式渦巻ポンプ, 3SM(S)-LB
		数量	1基
		揚水力	0.75立米/min
		電動機	7.5kw
循環ポンプ	本体	形式	横軸自吸式渦巻ポンプ, 3SM(S)-LB
		数量	1基
		揚水力	0.97立米/min
		電動機	7.5kw
凝集剤注入ポンプ	本体	形式	CM-700G-T-VV46-F25-TO42
		数量	1基
		能力	1,400～7,000ミリリットル/min
		電動機	0.2kw
リン酸注入ポンプ	本体	形式	MP-10-VVFC-V4
		数量	1基
		能力	12ミリリットル/min
		電動機	15w
計装用空気圧縮機	本体	形式	POD-2.2MNA6
		シリンダ径, 行程	φ82mm×60mm×2
		数量	1基
		最高圧力	0.93MPa
		吐出空気量	240リットル/min
	空気タンク	電動機	2.2kw
		主要寸法	φ140mm×長さ360mm
非常用発電機	交流発電機	容量	3.0リットル
		形式	DF-2400K
		定格出力	220kVA
		定格周波数	60Hz
		定格電圧	440V
	エンジン	形式	SAA6D125E-2-B
		気筒数, 内径, 行程	6-125mm×150mm
		総排気量	11.04リットル
		燃料	A重油
		燃料消費量	46.8リットル/h
		燃料タンク	380リットル

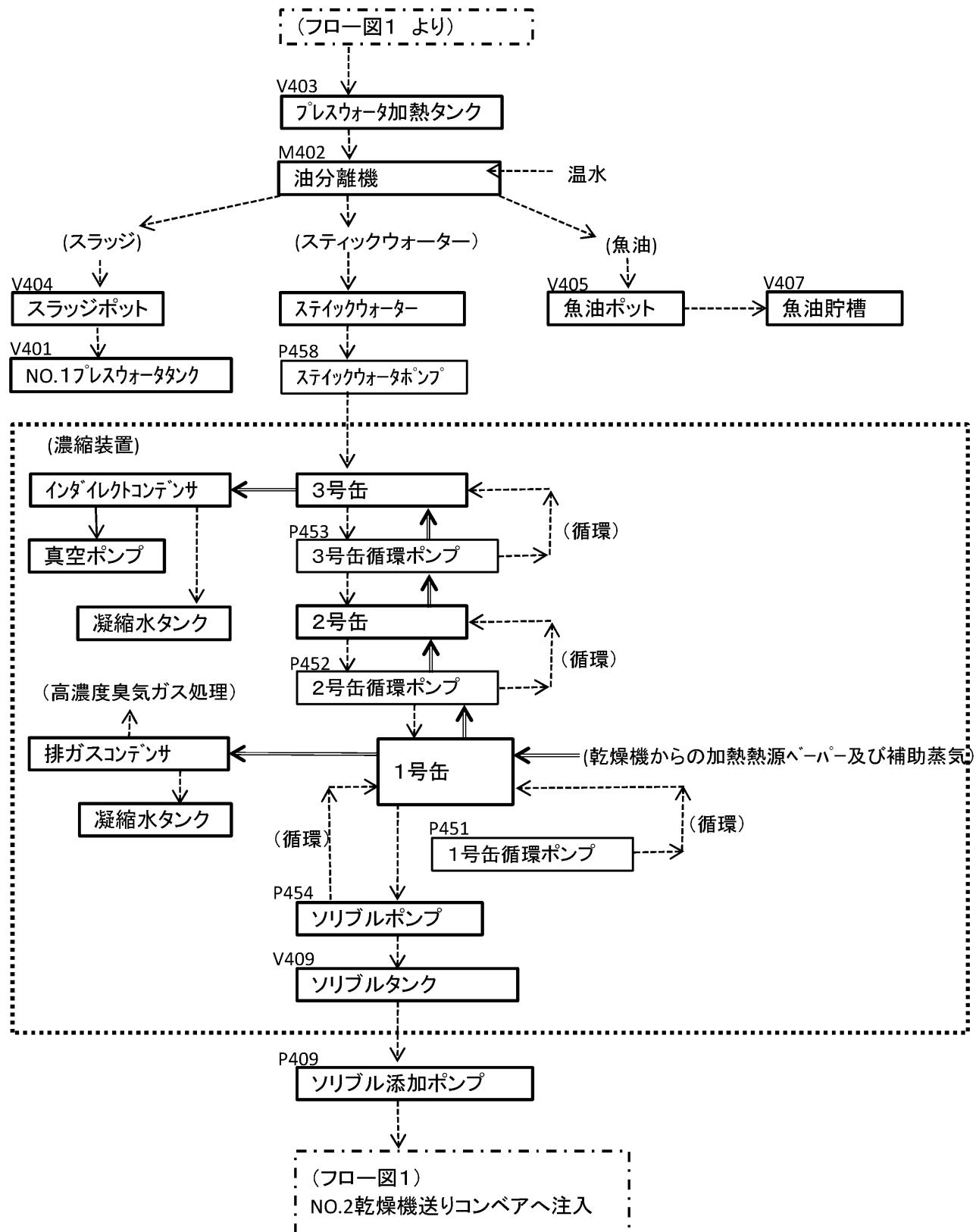
別紙2 機器機能一覧表

名 称	機 能
計量器	搬入車両の重量を計量する。
投入ホッパー	原料の魚アラを投入する。
保冷タンク	原料を低温で貯留する。 (容量約200m ³)
冷凍機	保冷タンクを冷やすための冷水を作る。
血水タンク	原料に含まれる血水を貯留する。
異物検知選別装置	原料に含まれる鉄分の異物を磁石で吸着する。
破碎機	原料の魚アラを加工に適する大きさに切断する。
固液分離装置	脱水機で絞った液体分から固体分を分離する。
油分離装置	脱水機で絞った液体分から魚油を分離する。
濃縮装置	プレスウォーターを濃縮する。
定量供給装置	製造機器への原料の供給速度を調整する。
加熱装置	魚アラを煮る。
脱水機	煮た魚アラを搾る。
異物除去装置	半製品の魚粉から繊維分の異物を除去する。
乾燥機	半製品の魚粉を乾燥する。
冷却機	加熱した魚粉を冷却する。
夾雜物除去機	魚粉から金属製の異物と粒の大きい異物を除去する。
磁選機	魚粉から金属製の異物を除去する。
粉碎機	粒の大きい魚粉を細かく碎く。
ふるい装置	魚粉の大きさを調整する。
製品貯留槽	魚粉を一時貯留する。
袋充填装置	魚粉をフレコンバックに充填する。
製品搬出用天井クレーン	製品のフレコンバックを吊上げ移動する。
ボイラー	高濃度臭気を燃焼脱臭し加熱用蒸気を作る。
軟水装置	ボイラー用の給水を作る。
魚油貯留槽	魚油を貯留する。
重油貯留槽	重油を貯留する。
高濃度臭気ファン	ボイラーの排ガスを送気する。
水洗塔	高濃度臭気を水洗する。
減温塔	ボイラーの排ガスを水洗する。
活性炭吸着塔	ボイラーの排ガスの臭気を吸着する。
低濃度臭気ファン	低濃度臭気を送気する。
薬液洗浄塔	低濃度臭気を薬品洗浄する。
活性炭吸着塔	低濃度臭気ガスの臭気を吸着する。
薬品貯留槽	薬品洗浄に使う薬品を貯留する。
冷却塔	機器冷却水を冷却する。
井水給水装置	井水を給水する。
市水給水装置	市水を給水する。
曝気装置	排水処理で活性汚泥のためのばつ気を行う。
汚泥脱水機	余剰な汚泥を脱水する。
膜分離装置	排水をろ過する。
計装用空気圧縮機	計装用の圧縮空気を作る。
非常用発電機	非常用のディーゼル発電機
フォークリフト	原料受入れ、製品搬出、汚泥搬出に使用する。
大型貨物自動車	搬入変更時に使用する。(搬出の契約は別途)
原料用バッカン	魚アラの搬入に使用する。

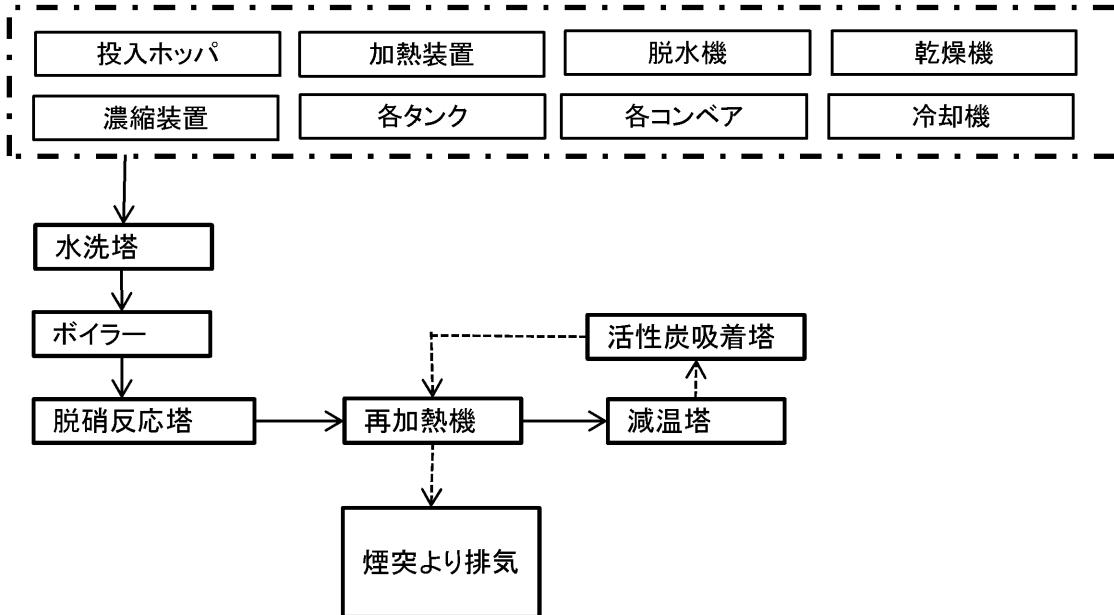
魚アラRC フロー図 1(主として固体分)



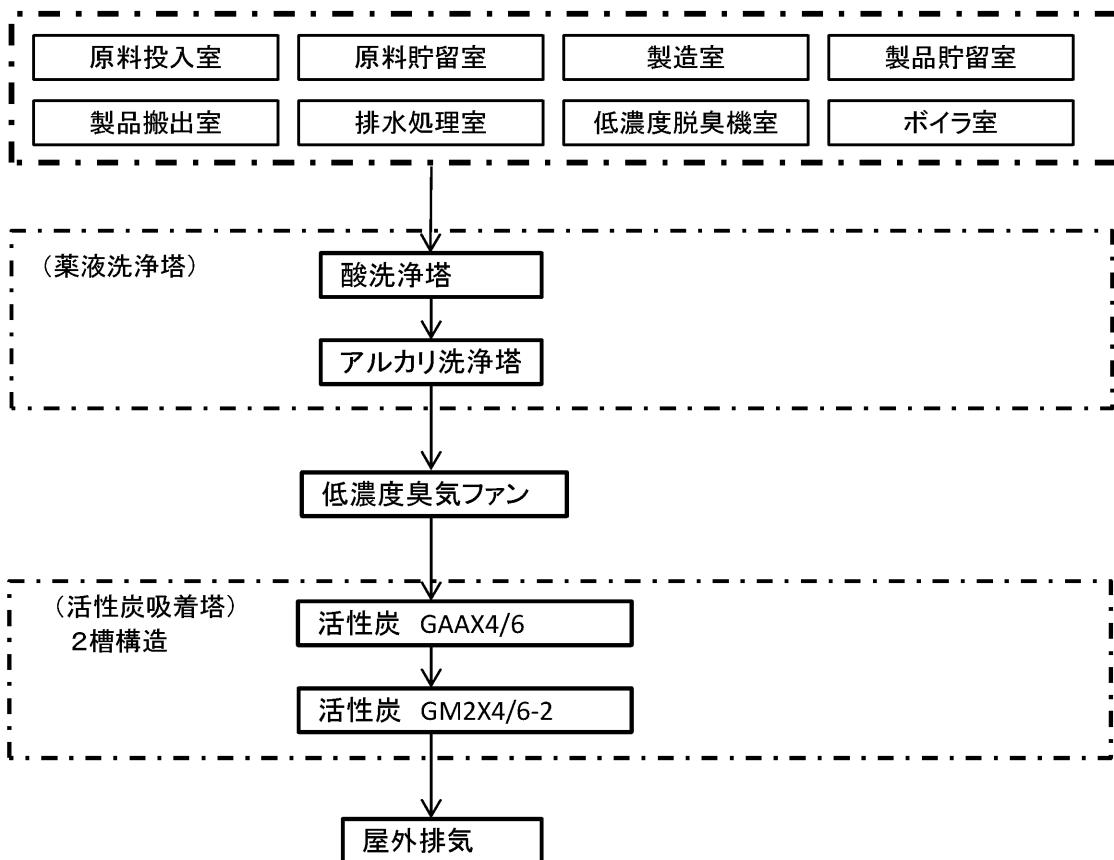
魚アラRC フロー図 2(主として液体分)



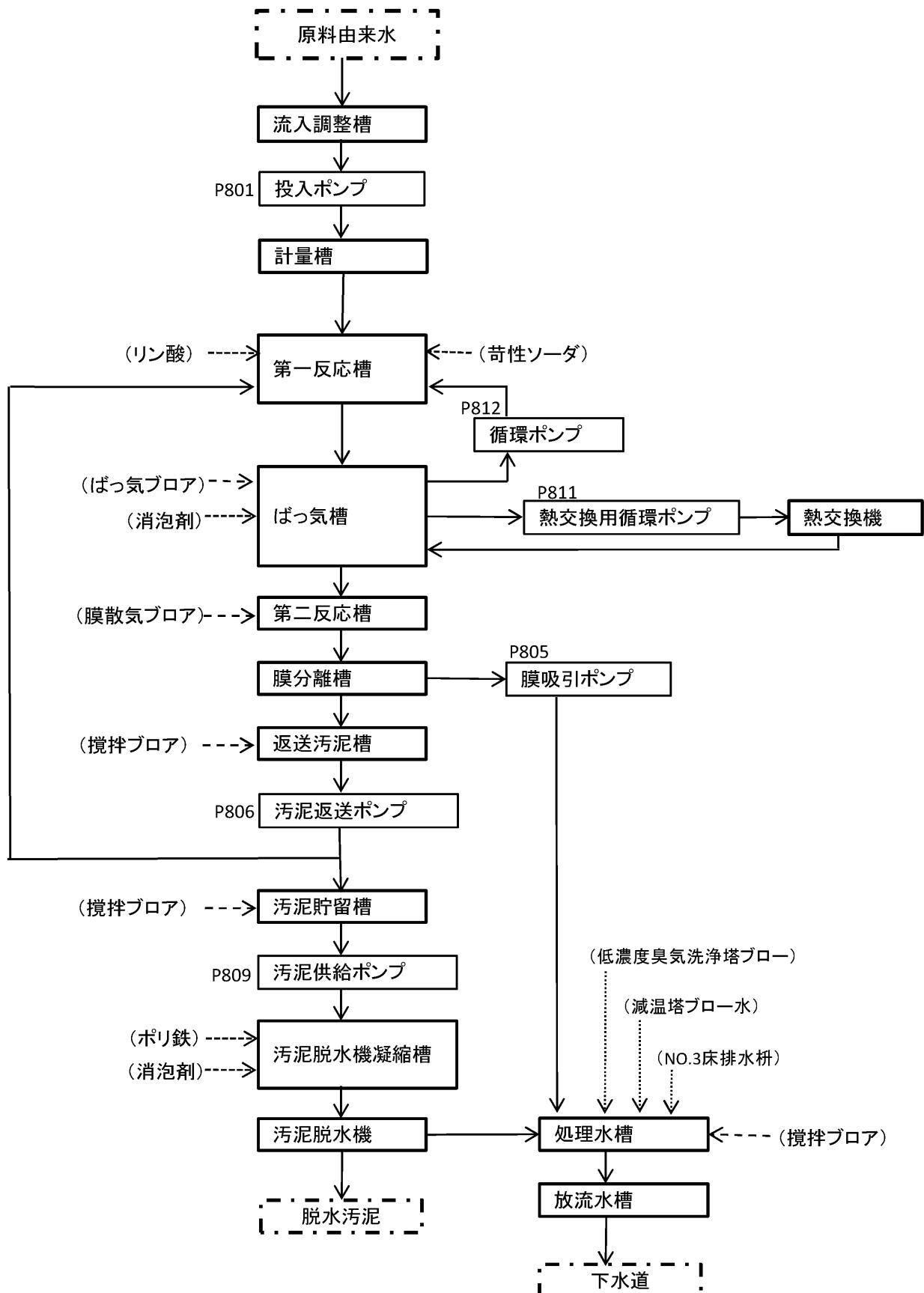
魚アラRC フロー図 3(高濃度臭気ガス)



魚アラRC フロー図 4(低濃度臭気ガス)



魚アラRC フロー図 5(排水処理)



別紙

- ① フレキシブルコンテナバッグ本体 (幅約 1100mm ϕ × 高さ約 1100mm)
- ② 投入口 (幅約 500mm ϕ × 高さ約 500mm)
- ③ 投入口開閉用ベルト
- ④ 吊ベルト (底部ベルト補強, 幅 90mm 以上)
- ⑤ 補強布
- ⑥ 吊ベルト補強 (中央部)
- ⑦ フック (4箇所)
- ⑧ 底支えロープ
- ⑨ 排出口 (幅約 500mm ϕ × 高さ約 500mm)
- ⑩ 排出口開閉用ベルト
- ⑪⑫ 菊割れ補強
- ⑬⑭ 菊割れ開閉用ロープ (チューブスライダー付)
- ⑮ 荷札入れ (透明)

内寸 (縦 250mm 横 200mm)

