

維持管理状況の記録（令和6年9月）

項目	測定に関する事項						処分した廃棄物に関する事項		
	1号炉			2号炉			廃棄物の種類	一般廃棄物	
日付	燃 焼 ガ ス 温 度	集 じ ん 器 入 口 温 度	排 ガ ス C O 浓 度	燃 焼 ガ ス 温 度	集 じ ん 器 入 口 温 度	排 ガ ス C O 浓 度	1号炉焼却量(t)	10,037	
	(°C)	(°C)	(ppm)	(°C)	(°C)	(ppm)	2号炉焼却量(t)	382	
1	944	155	4	992	155	1	焼却量合計(t)		
2	957	155	3	*	*	*	1号炉焼却量(t)	10,419	
3	952	155	2	-	-	-	冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去に関する事項		
4	948	155	2	-	-	-	冷却設備(ボイラ)		
5	967	155	2	-	-	-	1号炉	ボイラに付着したばいじんの除去(ストーブロワ)は、稼働中毎日実施	
6	974	155	2	-	-	-			
7	970	155	2	-	-	-	2号炉	バグフィルタに付着したばいじんの除去(ダスト払い出し)は、稼働中毎日実施	
8	974	155	1	-	-	-			
9	973	155	2	-	-	-	排ガス処理設備(バグフィルタ)		
10	965	155	2	-	-	-	1号炉	バグフィルタに付着したばいじんの除去(ダスト払い出し)は、稼働中毎日実施	
11	973	155	1	-	-	-			
12	978	155	2	-	-	-	2号炉	2号炉 2日～30日 ごみピット残量調整のため休止	
13	980	155	2	-	-	-			
14	977	155	1	-	-	-	2号炉 2日～30日 ごみピット残量調整のため休止		
15	957	155	2	-	-	-	ごみピット残量調整のため休止		
16	971	155	1	-	-	-	ごみピット残量調整のため休止		
17	971	155	1	-	-	-	ごみピット残量調整のため休止		
18	972	155	2	-	-	-	ごみピット残量調整のため休止		
19	982	155	2	-	-	-	ごみピット残量調整のため休止		
20	999	155	1	-	-	-	ごみピット残量調整のため休止		
21	969	155	1	-	-	-	ごみピット残量調整のため休止		
22	961	155	2	-	-	-	ごみピット残量調整のため休止		
23	964	155	2	-	-	-	ごみピット残量調整のため休止		
24	967	155	1	-	-	-	ごみピット残量調整のため休止		
25	961	155	2	-	-	-	ごみピット残量調整のため休止		
26	976	155	1	-	-	-	ごみピット残量調整のため休止		
27	968	155	2	-	-	-	ごみピット残量調整のため休止		
28	971	155	2	-	-	-	ごみピット残量調整のため休止		
29	966	155	2	-	-	-	ごみピット残量調整のため休止		
30	977	155	2	-	-	-	ごみピット残量調整のため休止		

※「*」は焼却炉の立上げ(使用開始)又は立下げ(使用停止)中を示します。

測定位置については、別紙「[維持管理状況の記録]データ測定位置」を参照願います。

一般廃棄物処理施設の維持管理の技術上の基準は、「廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則」に以下のとおり定められています。

(参考)

- 燃焼室中の燃焼ガスの温度(燃焼ガス温度)を800°C以上に保つこと。
- 集じん器に流入する燃焼ガスの温度(集じん器入口温度)をおおむね200°C以下に冷却すること。
- 煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素(CO)の濃度(排ガスCO濃度)が100 ppm以下となるようにごみを焼却すること。