

維持管理状況の記録（令和7年12月）

| 測定に関する事項 | | | | | | | 処分した廃棄物に関する事項 | |
|----------|--------|----------|---------|--------|----------|---------|----------------------------------|---|
| 項目 | 1号炉 | | | 2号炉 | | | 廃棄物の種類 | 一般廃棄物 |
| | 燃焼ガス温度 | 集じん器入口温度 | 排ガスCO濃度 | 燃焼ガス温度 | 集じん器入口温度 | 排ガスCO濃度 | 1号炉焼却量 (t) | 4,692 |
| 日付 | (℃) | (℃) | (ppm) | (℃) | (℃) | (ppm) | 2号炉焼却量 (t) | 3,677 |
| | | | | | | | 焼却量合計 (t) | 8,369 |
| 1 | - | - | - | 926 | 155 | 5 | 冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去に関する事項 | |
| 2 | - | - | - | 919 | 155 | 5 | | |
| 3 | - | - | - | 922 | 155 | 4 | | |
| 4 | * | * | * | 924 | 155 | 4 | 1号炉 | ボイラに付着したばいじんの除去（スートブロワ）は、稼働中毎日実施 |
| 5 | 964 | 155 | 3 | 935 | 155 | 5 | 2号炉 | |
| 6 | 963 | 155 | 3 | 928 | 155 | 4 | | |
| 7 | 953 | 155 | 3 | 930 | 155 | 3 | | |
| 8 | 964 | 155 | 3 | 946 | 155 | 3 | | |
| 9 | 964 | 155 | 3 | 928 | 155 | 4 | 排ガス処理設備（バグフィルタ） | |
| 10 | 967 | 155 | 3 | * | * | * | | |
| 11 | 980 | 155 | 3 | * | * | * | | |
| 12 | 980 | 155 | 3 | * | * | * | 1号炉 | バグフィルタに付着したばいじんの除去（ダスト払い出し）は、稼働中毎日実施 |
| 13 | 976 | 155 | 4 | 945 | 155 | 4 | 2号炉 | |
| 14 | 969 | 155 | 3 | 941 | 155 | 4 | | |
| 15 | 968 | 155 | 2 | 946 | 155 | 3 | | |
| 16 | 967 | 155 | 3 | 949 | 155 | 4 | | |
| 17 | 942 | 155 | 3 | 926 | 155 | 3 | 1号炉 | 1日～4日 ごみピット残量調整のため休止 29日～31日 年末年始休炉のため休止 |
| 18 | 946 | 155 | 3 | 926 | 155 | 4 | | |
| 19 | 943 | 155 | 3 | 926 | 155 | 5 | | |
| 20 | 910 | 155 | 3 | 910 | 155 | 4 | | |
| 21 | 902 | 155 | 3 | 893 | 155 | 4 | | |
| 22 | 935 | 155 | 4 | * | * | * | 2号炉 | 10日～12日 燃焼設備整備のため休止 22日～31日 年末年始休炉のため休止 |
| 23 | 937 | 155 | 3 | - | - | - | | |
| 24 | 926 | 155 | 3 | - | - | - | | |
| 25 | 918 | 155 | 4 | - | - | - | | |
| 26 | 968 | 155 | 3 | - | - | - | | |
| 27 | 958 | 155 | 3 | - | - | - | | |
| 28 | 964 | 155 | 3 | - | - | - | | |
| 29 | * | * | * | - | - | - | | |
| 30 | - | - | - | - | - | - | | |
| 31 | - | - | - | - | - | - | | |

※「*」は焼却炉の立上げ（使用開始）又は立下げ（使用停止）中を示します。

測定位置については、別紙「[維持管理状況の記録]データ測定位置」を参照願います。

一般廃棄物処理施設の維持管理の技術上の基準は、「廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則」に以下のとおり定められています。

（参考）

- 燃焼室中の燃焼ガスの温度（燃焼ガス温度）を800℃以上に保つこと。
- 集じん器に流入する燃焼ガスの温度（集じん器入口温度）をおおむね200℃以下に冷却すること。
- 煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素（CO）の濃度（排ガスCO濃度）が100ppm以下となるようにごみを焼却すること。