

## 維持管理状況の記録（令和7年2月）

測定に関する事項						処分した廃棄物に関する事項		
項目	1号炉			2号炉			廃棄物の種類	一般廃棄物
	燃焼ガス温度	集じん器入口温度	排ガスCO濃度	燃焼ガス温度	集じん器入口温度	排ガスCO濃度	1号炉焼却量 (t)	2,230
日付	(°C)	(°C)	(ppm)	(°C)	(°C)	(ppm)	冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去に関する事項	
1	-	-	-	923	155	4	冷却設備 (ボイラ)	
2	-	-	-	927	155	3	1号炉	ボイラに付着したばいじんの除去 (ストーブロウ) は、稼働中毎日実施
3	-	-	-	977	155	5		
4	-	-	-	939	155	4	2号炉	バグフィルタに付着したばいじんの除去 (ダスト払い出し) は、稼働中毎日実施
5	-	-	-	931	155	4		
6	-	-	-	939	155	4	1号炉	バグフィルタに付着したばいじんの除去 (ダスト払い出し) は、稼働中毎日実施
7	-	-	-	948	155	4		
8	-	-	-	921	155	4	2号炉	1日～17日 予備点検のため 休止
9	-	-	-	953	155	4		
10	-	-	-	942	155	4	1号炉	13日～28日 予備点検のため 休止
11	-	-	-	949	155	4		
12	-	-	-	947	155	4	2号炉	1日～17日 予備点検のため 休止
13	-	-	-	*	*	*		
14	-	-	-	-	-	-	1号炉	13日～28日 予備点検のため 休止
15	-	-	-	-	-	-		
16	-	-	-	-	-	-	2号炉	1日～17日 予備点検のため 休止
17	*	*	*	-	-	-		
18	944	155	5	-	-	-	1号炉	13日～28日 予備点検のため 休止
19	937	155	4	-	-	-		
20	939	155	3	-	-	-	2号炉	1日～17日 予備点検のため 休止
21	954	155	4	-	-	-		
22	952	155	3	-	-	-	1号炉	1日～17日 予備点検のため 休止
23	961	155	3	-	-	-		
24	957	155	3	-	-	-	2号炉	13日～28日 予備点検のため 休止
25	964	155	3	-	-	-		
26	939	155	3	-	-	-	1号炉	1日～17日 予備点検のため 休止
27	972	155	3	-	-	-		
28	963	155	3	-	-	-	2号炉	13日～28日 予備点検のため 休止
							1号炉	1日～17日 予備点検のため 休止

※「\*」は焼却炉の立上げ（使用開始）又は立下げ（使用停止）中を示します。

測定位置については、別紙「[維持管理状況の記録] データ測定位置」を参照願います。

一般廃棄物処理施設の維持管理の技術上の基準は、「廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則」に以下のとおり定められています。

(参考)

- 燃焼室中の燃焼ガスの温度(燃焼ガス温度)を800°C以上に保つこと。
  - 集じん器に流入する燃焼ガスの温度(集じん器入口温度)をおおむね200°C以下に冷却すること。
  - 煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素(CO)の濃度(排ガスCO濃度)が100 ppm以下となるようにごみを焼却すること。