

維持管理状況の記録(平成30年2月)

| 測定に関する事項 | | | | | | | 処分した廃棄物に関する事項 | |
|----------|--------|----------|---------|--------|----------|---------|----------------------------------|--------|
| 項目 | 1号炉 | | | 2号炉 | | | 廃棄物の種類 | 一般廃棄物 |
| | 燃烧ガス温度 | 集じん器入口温度 | 排ガスCO濃度 | 燃烧ガス温度 | 集じん器入口温度 | 排ガスCO濃度 | 1号炉焼却量(t) | 9,677 |
| | | | | | | | 2号炉焼却量(t) | 6,713 |
| | | | | | | | 焼却量合計(t) | 16,390 |
| | | | | | | | 冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去に関する事項 | |
| 日付 | (°C) | (°C) | (ppm) | (°C) | (°C) | (ppm) | 冷却設備(ボイラ) | |
| 1 | 965 | 155 | 1 | — | — | — | | |
| 2 | 966 | 155 | 1 | — | — | — | 1号炉除去日 | |
| 3 | 965 | 155 | 1 | — | — | — | | |
| 4 | 990 | 155 | 1 | — | — | — | 2号炉除去日 | |
| 5 | 978 | 155 | 0 | — | — | — | | |
| 6 | 1,000 | 155 | 1 | — | — | — | ボイラに付着したばいじんの除去(スートブロフ)は毎日実施 | |
| 7 | 983 | 155 | 1 | — | — | — | 排ガス処理設備(バグフィルタ) | |
| 8 | 975 | 155 | 1 | — | — | — | | |
| 9 | 989 | 155 | 1 | — | — | — | 1号炉除去日 | |
| 10 | 997 | 155 | 1 | 951 | 155 | 1 | | |
| 11 | 953 | 155 | 1 | 952 | 155 | 0 | 2号炉除去日 | |
| 12 | 971 | 155 | 1 | 952 | 156 | 0 | | |
| 13 | 965 | 155 | 0 | 947 | 157 | 0 | バグフィルタに付着したばいじんの除去(ダスト払落し)は毎日実施 | |
| 14 | 992 | 155 | 1 | 986 | 156 | 1 | | |
| 15 | 944 | 155 | 1 | 923 | 155 | 1 | 2号炉 2月1日～9日 オーバーホール予備点検のため休止 | |
| 16 | 955 | 155 | 0 | 932 | 155 | 1 | | |
| 17 | 950 | 155 | 0 | 938 | 156 | 1 | | |
| 18 | 945 | 155 | 0 | 924 | 155 | 0 | | |
| 19 | 968 | 155 | 0 | 944 | 155 | 0 | | |
| 20 | 980 | 155 | 1 | 971 | 155 | 0 | | |
| 21 | 969 | 155 | 0 | 950 | 155 | 0 | | |
| 22 | 930 | 155 | 0 | 927 | 155 | 0 | | |
| 23 | 957 | 155 | 1 | 957 | 155 | 0 | | |
| 24 | 962 | 155 | 0 | 960 | 155 | 0 | | |
| 25 | 949 | 155 | 0 | 937 | 155 | 0 | | |
| 26 | 945 | 155 | 0 | 936 | 155 | 0 | | |
| 27 | 927 | 156 | 1 | 947 | 155 | 0 | | |
| 28 | 931 | 155 | 0 | 955 | 155 | 0 | | |
| 29 | — | — | — | — | — | — | | |
| 30 | — | — | — | — | — | — | | |
| 31 | — | — | — | — | — | — | | |

※測定位置については、別紙「維持管理状況の記録」データ測定位置を参照願います。

(参考) 一般廃棄物処理施設の維持管理の技術上の基準は、「廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則」に以下のとおり定められています。

- 燃烧室中の燃烧ガスの温度(燃烧ガス温度)を800°C以上に保つこと。
- 集じん器に流入する燃烧ガスの温度(集じん器入口温度)をおおむね200°C以下に冷却すること。
- 煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素(CO)の濃度(排ガスCO濃度)が100ppm以下となるようにごみを焼却すること。