

維持管理状況の記録(平成 28 年 5 月)

測定に関する事項							処分した廃棄物に関する事項	
項目	1号炉			2号炉			廃棄物の種類	一般廃棄物
	燃焼ガス温度	集じん器入口温度	排ガスCO濃度	燃焼ガス温度	集じん器入口温度	排ガスCO濃度	1号炉焼却量 (t)	6,034
							2号炉焼却量 (t)	2,115
							焼却量合計 (t)	8,149
							冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去に関する事項	
日付	(°C)	(°C)	(ppm)	(°C)	(°C)	(ppm)	冷却設備(ボイラ)	
1	—	—	—	923	155	4		
2	—	—	—	939	155	4		
3	946	155	5	915	155	3	1号炉除去日	
4	958	155	5	—	—	—	2号炉除去日	
5	991	155	6	—	—	—		
6	997	155	6	—	—	—	ボイラに付着したばいじんの除去(スートブロワ)は毎日実施	
7	984	155	8	—	—	—		
8	997	155	5	—	—	—	排ガス処理設備(バグフィルタ)	
9	1021	155	6	—	—	—		
10	971	155	5	—	—	—	1号炉除去日	
11	958	155	6	—	—	—		
12	963	155	6	—	—	—	2号炉除去日	
13	962	155	5	—	—	—		
14	942	155	5	—	—	—	バグフィルタに付着したばいじんの除去(ダスト払落し)は毎日実施	
15	948	155	4	—	—	—		
16	966	155	6	—	—	—		
17	946	155	6	—	—	—	1号炉 5月1日～5月2日 スートブロワ整備のため休止	
18	914	155	6	—	—	—		
19	923	155	5	—	—	—		
20	965	155	5	—	—	—	2号炉 5月4日～5月9日 灰コンベア整備のため休止	
21	948	155	5	—	—	—		
22	946	155	4	—	—	—		
23	958	155	5	—	—	—	2号炉 5月10日～5月20日 予備点検のため休止	
24	997	155	7	—	—	—		
25	1013	155	4	918	155	5		
26	992	155	3	927	155	5	2号炉 5月21日～5月24日 ごみピット残量調整のため休止	
27	975	155	3	924	155	5		
28	951	155	3	893	155	6		
29	969	155	3	921	155	3		
30	919	155	4	920	155	4		
31	950	155	3	906	155	5		

※測定位置については、別紙「[維持管理状況の記録]データ測定位置」を参照願います。

(参考) 一般廃棄物処理施設の維持管理の技術上の基準は、「廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則」に以下のとおり定められています。

- 燃焼室中の燃焼ガスの温度(燃焼ガス温度)を800°C以上に保つこと。
- 集じん器に流入する燃焼ガスの温度(集じん器入口温度)をおおむね200°C以下に冷却すること。
- 煙突から排出される排ガス中の一酸化炭素(CO)の濃度(排ガスCO濃度)が100ppm以下となるようにごみを焼却すること。